

2022-2023

Справочник по токарным пластинам ISO и державкам



株洲钻石切削刀具股份有限公司
ZHUSHOU CEMENTED CARBIDE CUTTING TOOLS CO., LTD.

CONTENTS Оглавление

○ Токарные инструмент

Токарные пластины

Обзор токарных пластин **P4-P13**

Обзор рекомендуемой марки токарной пластины **P14**

Твердосплавный и кермет пластина **P15-P74**

Токарный инструмент для наружной обработки

Функциональная схема токарного инструмента **P76**

Обзор державок для наружной токарной обработки **P77-P80**

Обзор державок для наружной обработки **P81-P110**

Инструменты для внутренней токарной обработки

Обзор резцов для внутренней обработки **P112**

Список державок для внутренней токарной обработки **P113-P126**

Справочник по применению для общей токарной обработки **P127-P129**

○ Инструменты для отрезки и обработки канавок

Обзор пластин для отрезки и обработки канавок **P132-P133**

Обзор резцов для отрезки и обработки канавок **P134-P137**

Серия Little Squirrel Пластины для отрезки и обработки канавок **P138-P144**

Пластины серии G для отрезки и обработки канавок **P145**

Серия самопрессующих Пластины для отрезки и обработки канавок **P146**

Серия LQC Пластины для отрезки и обработки канавок **P147**

Пластины серии QC для отрезки и обработки канавок **P148-P149**

Инструменты для отрезки и обработки канавок серии Little Squirrel **P150-P165**

Инструменты для отрезки и обработки канавок серии G **P166-P175**

Серия самопрессующих инструментов для отрезки и обработки канавок **P176**

Серия LQC Инструменты для отрезки и обработки канавок **P177**

Инструменты серии QC для отрезки и обработки канавок **P178**

Справочник по применению для отрезки и обработки канавок **P179**

○ Державки для нарезание резьбы

Обзор инструментов для нарезания резьбы **P182-P184**

резьбовые пластины для автоматов продольного точения **P185-P198**

Державки для нарезание резьбы **P199-P201**

Рекомендуемые параметры резания при нарезании резьбы **P202**



Токарные инструмент

Токарные инструмент

Токарные пластины

P4-P13 Обзор токарных пластин

P4-P9 Обзор отрицательных угловых пластин

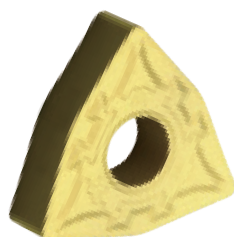
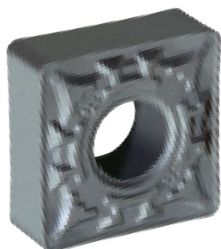
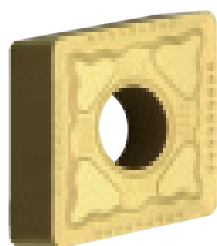
P10-P13 Обзор положительных угловых пластин

P14 Обзор рекомендуемой марки
токарной пластины

P15-P74 Пластины из твердого сплава и
кермет

P15-P48 Список отрицательных угловых пластин

P49-P74 Список положительных угловых пластин





Отрицательные пластины с отверстием

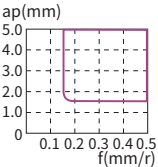
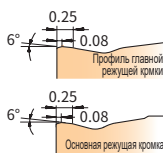
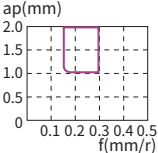
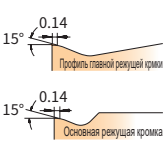
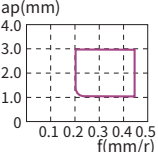
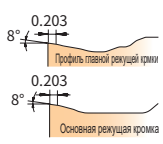
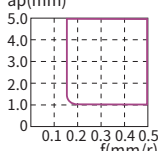
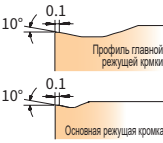
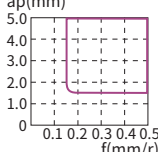
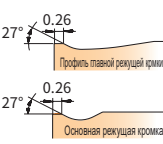
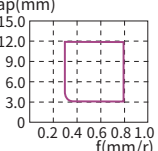
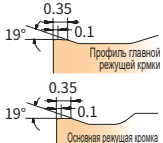
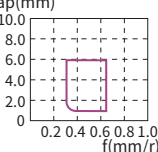
Применение	Стружколом	Точность	Материалы заготовки	Характеристики стружколома	Рекомендуемый параметр резания	Профиль стружколома
Суперфинишная обработка	FF	G	P M	Суперфинишный стружколом полношлифовальный стружколом, низкое усилие резания, хорошо контролирующийся сход стружки, обеспечивающий превосходную поверхность	ap(mm) 0.7 0.5 0.3 0.1 0 0.05 0.1 0.15 0.2 0.25 f(mm/r)	15° 2.24
	SF			Рекомендуемый стружколом для чистовой обработки материалов из мягкой стали Р-типа Двусторонний стружколом, обеспечивает превосходную производительность при чистовой обработке, обеспечивая хорошее качество поверхности.	ap(mm) 2.0 1.5 1.0 0.5 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 f(mm/r)	8° 0.1 8° Основная режущая кромка
	DF			Рекомендуемый стружколом для чистовой обработки материалов Р-типа Двусторонний стружколом, имеет острые кромки, идеальное чистовое стружколомание, позволяет достичь высокого качества поверхности.	ap(mm) 4.0 3.0 2.0 1.0 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 f(mm/r)	12° 0.07 17° Профиль главной режущей кромки Основная режущая кромка
Чистовая обработка	EF	M	M S	Рекомендуемый стружколом для чистовой обработки материалов М-типа Двусторонний стружколом с острой кромкой, эффективно решает проблемы резания при стружколомлении нержавеющей стали, прилипанию к инструменту и поверхностной закалке, обеспечивает высокую точность обработки и хорошее качество поверхности.	ap(mm) 4.0 3.0 2.0 1.0 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 f(mm/r)	9° 0.059 6° Профиль главной режущей кромки Основная режущая кромка
	NF			Рекомендуемый стружколом для чистовой обработки материалов S-типа Двусторонний стружколом с допуском уровня Е, высокая точность повторяемости, предотвращение затруднений при резании нержавеющей стали, лома стружки, прилипание к инструменту и закалка поверхности для достижения высокой точности обработки и хорошего качества поверхности.	ap(mm) 2.0 1.5 1.0 0.5 0 0.05 0.1 0.15 0.2 0.25 f(mm/r)	11° 0.09 11° Профиль главной режущей кромки Основная режущая кромка
	NGF			Рекомендуемый стружколом для чистовой обработки материалов S-типа Двусторонний стружколом с высокой повторяемостью, с острой кромкой и низким сопротивлением резанию для достижения высокой точности обработки и хорошего качества поверхности.	ap(mm) 2.0 1.5 1.0 0.5 0 0.05 0.1 0.15 0.2 0.25 f(mm/r)	15° 7° Профиль главной режущей кромки Основная режущая кромка
	WGF			Стружколом с зачистной кромкой для чистовой обработки Двусторонний стружколом конструкцией зачистной кромки, отвечающим высоким требованиям к качеству поверхности, превосходным стружколомом, подходящим для низких скоростей подачи и малой глубины резания.	ap(mm) 4.0 3.0 2.0 1.0 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 f(mm/r)	5° 0.1 5° Профиль главной режущей кромки Основная режущая кромка
Получистовая обработка	DM	M	P K	Рекомендуемый стружколом для получистовой обработки материалов Р-типа Двусторонний стружколом с низким усилием резания, широким диапазоном стружколомания, даже для вязких материалов из легированной стали демонстрирует превосходную производительность.	ap(mm) 5.0 4.0 3.0 2.0 1.0 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 f(mm/r)	7°30' 0.12 7°30' Профиль главной режущей кромки Основная режущая кромка



						Форма пластины
CNGG-FF 09	DNGG-FF 11	TNGG-FF 11,16			VNGG-FF 16	Пластина
						
P15	P22	P36			P42	Страница
CNMG-SF 09,12	DNMG-SF 11,15	TNMG-SF 11,16,22	SNMG-SF 09,12	WNMG-SF 06,08	VNMG-SF 16	Пластина
						
P15	P23	P36	P28	P44	P42	Страница
CNMG-DF 09,12	DNMG-DF 11,15	TNMG-DF 16,22	SNMG-DF 09,12	WNMG-DF 06,08	VNMG-DF 16	Пластина
						
P15	P22	P36	P28	P44	P42	Страница
CNMG-EF 09,12	DNMG-EF 11,15	TNMG-EF 11,16,22	SNMG-EF 09,12,15	WNMG-EF 06,08	VNMG-EF 16	Пластина
						
P15	P23	P37	P28	P45	P42	Страница
CNEG-NF 12	DNEG-NF 15			WNEG-NF 08	VNEG-NF 16	Пластина
						
P16	P23			P45	P42	Страница
	DNEG-NGF 15				VNEG-NGF 16	Пластина
						
	P23				P42	Страница
CNMG-WGF 12	DNMX-WGF 11,15	TNMX-WGF 16		WNMG-WGF 08		Пластина
						
P15	P22	P36		P44		Страница
CNMG-DM 09,12,16,19	DNMG-DM 11,15	TNMG-DM 11,16,22	SNMG-DM 09,12,15,19	WNMG-DM 06,08	VNMG-DM 16	Пластина
						
P17	P25	P38	P29	P46	P43	Страница



Отрицательные пластины с отверстием

Применение	Стружколом	Точность	Материалы заготовки	Характеристики стружколома	Рекомендуемый параметр резания	Профиль стружколома
Получистовая обработка	PM			Рекомендуемый стружколом для получистовой обработки материалов P-типа		
		M	P K	Двусторонний стружколом с более прочным, чем стружколом DM, подходит для нестабильных получистовых условий, обработки чугуна.		
	NM			Рекомендуемый стружколом для получистовой обработки материалов типа S		
		M	M S	Двусторонний стружколом с высокой точностью повторяемости, предотвращением упрочнения, износостойкостью, может обеспечить более высокую эффективность обработки, чем NF.		
	EM			Рекомендуемый стружколом для получистовой обработки материалов M-типа		
		M	M S	Двусторонний стружколом, эффективно решает трудности резания при стружколомании нержавеющей стали, прилипанию материала к инструменту, может достигать более высокой эффективности, чем EF.		
Черновая обработка с легкими нагрузками	WGM			Стружколом с зачистной кромкой для получистовой обработки		
		M	P K	Двусторонний стружколом, получистовой стружколом с конструкцией чистовой кромки, идеальное сочетание хорошего чистового эффекта и прочной структуры режущей кромки, в значительной степени отвечают требованиям эффективности и высокого качества обработки поверхности.		
	Паз			Получистовая до черновой обработки материалов P, M и K		
		M	P K M	Двусторонний стружколом, прочная кромка с хорошей универсальностью.		
Черновая обработка с легкими нагрузками	DR двусторонний стружколом			Рекомендуемый стружколом для легкой черновой обработки материалов типа P и M		
		M	P K	Двусторонний стружколом, первый выбор для черновой обработки с малой нагрузкой, хорошо сбалансированный сьем стружки и экономия кромок.		
Черновая обработка с легкими нагрузками	LR односторонний			Рекомендуемый стружколом для черновой обработки материалов P-типа с малой нагрузкой		
		M	P M	Односторонний стружколом, широкий диапазон стружкодробления, острая кромка с углом наклона, мягкое резание, хороший контроль над стружкодроблением, направляющая бобышка для стружки может уменьшить площадь контакта со стружкой, что способствует рассеиванию тепла.		



						Форма пластины
CNMG-PM 09,12,16,19	DNMG-PM 11,15	TNMG-PM 11,16,22	SNMG-PM 09,12,15,19	WNMG-PM 06,08	VNMG-PM 16	Пластина
						
P16	P24	P37	P29	P46	P43	Страница
CNMG-NM 12	DNMG-NM 15		SNMG-NM 12	WNMG-NM 08	VNMG-NM 16	Пластина
						
P18	P26		P30	P47	P43	Страница
CNMG-EM 12,16	DNMG-EM 11,15	TNMG-EM 16,22	SNMG-EM 12,15	WNMG-EM 06,08	VNMG-EM 16	Пластина
						
P17	P25	P38	P30	P46	P43	Страница
CNMG-WGM 12	DNMX-WGM 15	TNMX-WGM 16		WNMG-WGM 06,08		Пластина
						
P16	P24	P37		P45		Страница
CNMG(M) 12,16,19	DNMG 15	TNMG(M) 16,22,27	SNMG(M) 12,15,19,25		VNMG 16	Пластина
						
P21	P27	P40-41	P34-35		P43	Страница
CNMG-DR 12,16,19	DNMG-DR 15	TNMG-DR 16,22,27	SNMG-DR 12,15,19			Пластина
						
P19	P26	P39	P31			Страница
CNMM-LR 12,16,19,25	DNMM-LR 15	TNMM-LR 16,22	SNMM-LR 12,15,19,25			Пластина
						
P18	P26	P38	P30			Страница



Отрицательные пластины с отверстием

Признаки	Стружколом	Точность	Материалы заготовки	Характеристики стружколома	Рекомендуемый параметр резания	Профиль стружколома
черновая обработка	ER односторонний		M	Рекомендуемый стружколом для черновой обработки материалов M-типа Односторонний и двусторонний стружколом, высокой ударопрочностью, конструкцией стружколома, хорошо сбалансированной безопасностью режущей кромки и остротой, достигается высокая эффективность за счет решения проблем, связанных с перегревом, прилипанием инструмента и другими трудностями при черновой обработке нержавеющей стали.		
	ER двусторонний		M			
	DR односторонний		M	Рекомендуемый стружколом для черновой обработки материалов P-типа Односторонний стружколом с высокой надежностью кромки, может обеспечить высокую эффективность съема металла и низкое усилие резания.		
	SNR		M	Рекомендуемый стружколом для высокоэффективной черновой обработки материалов S-типа Двусторонний стружколом, идеальное сочетание остроты и прочности кромки, прочная кромка с низкой силой резания, эффективно снижает износ малых канавок, рекомендуется для высокоэффективной черновой обработки S-типа при большой глубине резания.		
Черновая обработка с тяжелыми нагрузками	HDR односторонний		M	Рекомендуемый стружколом для тяжелой обработки материалов P-типа Односторонний стружколом с высокой надежностью кромок с прочными кромками, обеспечивает высокую эффективность съема металла и сопротивление пластической деформации.		
	HPR односторонний		M	Рекомендуемый стружколом для тяжелой обработки материалов P-типа Односторонний стружколом, прочные кромки с несколькими бобышками, обеспечивающими сход стружки и отвод тепла, в основном подходит для нестабильных условий, особенно в случаях, когда трудно резать, операция «снятие прутка».		
обработка чугуна	без стружколома		M	Обработка чугуна Двусторонний стружколом с повышенной прочной кромкой для преодоления песчаных и шлака включений при обработке чугуна.		



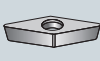
						Форма пластины
CNMG-ER 12,16,19	DNMG-ER 15	TNMG-ER 16,22	SNMG-ER 12,15,19			Пластина
						
P19	P26	P39	P32			Страница
CNMM-ER 25	DNMM-ER 15		SNMM-ER 25			Пластина
						
P20	P27		P32			Страница
CNMM-DR 12,16,19,25	DNMM-DR 15	TNMM-DR 16,22,27	SNMM-DR 12,15,19,25	WNMG-DR 06,08		Пластина
						
P19	P26	P39	P31-P32	P47		Страница
CNMG-SNR 12,16,19	DNMG-SNR 15	TNMG-SNR 16	SNMG-SNR 12	WNMG-SNR 08	VNMG-SNR 16	Пластина
						
P20	P27	P39	P32	P47	P43	Страница
CNMM-HDR 12,16,19	DNMM-HDR 15	TNMM-HDR 16,22,27	SNMM-HDR 12,15,19,25			Пластина
						
P20	P27	P40	P33			Страница
CNMM-HPR 19,25			SNMM-HPR 19,25			Пластина
						
P20			P33			Страница
		TNMA 16,22,27	SNMA 12,15,19	WNMA 06,08		Пластина
						
		P41	P35	P47		Страница



положительные угловые пластины

Применение	Стружколом	Точность	Материалы заготовки	Характеристики стружколома	Рекомендуемый параметр резания	Профиль стружколома
Суперфинишная обработка	FF	G	P M	Сверхтонкий чистовой стружколом Тонко отшлифованная наклонная канавка, низкое усилие резания, стабильный контроль отвода стружки и позволяет получить хорошую обработанную поверхность.		
	USF			стружколом прецизионной токарной обработки Конструкция с большим передним углом, острая кромка, мягкое резание, первый выбор для точной токарной обработки небольших деталей вала.		
	R/L			Рекомендуемая пластина стружколом для расточки Острая кромка, малый радиус, эффективно предотвращает вибрацию при обработке, подходит для прецизионной расточной обработки, также применяется для внешней прецизионной обработки.		
	SF			Прецизионный стружколом для удовлетворения повышенных требований к стружколоманию Точность уровня G, идеальный стружколом со стружколомом.		
прецизионная обработка	FSF	G	P M	Чистовой стружколом Стружколом полного шлифования, реализует режущую кромку инструмента и острую кромку, низкое усилие резания, мягкую резку, плавное удаление стружки, обеспечивает лучшее качество поверхности и срок службы инструмента, подходит для чистовой обработки мелких деталей.		
	HF			Чистовой стружколом общего назначения Точность уровня M, подходит для чистовой обработки внутренних отверстий и внешних кругов стали, чугуна и других материалов.		
	EF			Рекомендуемый стружколом для чистовой обработки материалов M-типа Острая кромка, подходит для обработки мягкой стали из нержавеющей стали и липких материалов.		
	NF			Рекомендуемый стружколом для чистовой обработки материалов S-типа Острая кромка, подходит для материалов из жаропрочных сплавов и внутренней и внешней обработки.		
	NGF			Рекомендуемый стружколом для чистовой обработки материалов S-типа Подходящий для материалов S-типа и внутренней обработки.		
Чистовая обработка		E G	M S			



					Форма пластины
CCG(E)T-FF 03,04,06,09	DCG(E)T-FF 07,11	TB(P)GT(H)-FF 06,08,09,11		VBG(E)T-FF 11	Пластина
					
P49	P55	P73		P69	Страница
CCGT-USF 09	DCGT-USF 07,11	TCGT-USF 11		VC GT-USF 11	Пластина
					
P50	P56	P64		P67	Страница
		TPGH-L 09,11			Пластина
					
		P73			Страница
CC(P)GT-SF 06,09	DC(P)GT-SF 07,11	TC(P)GT-SF 09,11		VC(B)GT-SF 11	Пластина
					
P50, P71	P56, P72	P64, P74		P67, P69	Страница
CCE(G)T-FSF 06,09	DCE(G)T-FSF 07,11	TPE(G)H-FSF 09,11		VB(C)E(G)T-FSF 11	Пластина
					
P51	P57	P73		P67, P69	Страница
CCMT-HF 06,09,12	DCMT-HF 07,11	TCMT-HF 09,11,16	SCMT-HF 09	VB(C)M(G)T-HF 11	Пластина
					
P51	P57	P64	P62	P67, P69	Страница
CCMT-EF 06,09,12	DCMT-EF 07,11	TCMT-EF 09,11,16	SCMT-EF 09	VBMT-EF 11,16	Пластина
					
P52	P58	P65	P62	P69	Страница
				VC(B)G(E)T-NF 16	Пластина
					
				P67, P70	Страница
				VB(C)E(G)T-NGF 16	Пластина
					
				P67, P70	Страница



положительные угловые пластины

Применение	Стружколом	Точность	Материалы заготовки	Характеристики стружколома	Рекомендуемый параметр резания	Профиль стружколома
Получистовая обработка	HM			Рекомендуемый стружколом для получистовой обработки Подходящий для внутренней и внешней обработки стальных и чугунных материалов.		
		M	P K			
	EM			Рекомендуемый стружколом для получистовой обработки материалов M-типа Прочность кромки лучше, чем у EF, и можно получить более высокую эффективность обработки, чем у EF.		
		M	M S			
черновая обработка	канавка			Рекомендуемый стружколом для получистовой обработки Подходит для обработки профилей из стали и чугуна.		
		M	P K			
	HR			Рекомендуемый черновой стружколом общего назначения Подходит для обработки профилей из стали, нержавеющей стали и чугуна.		
		M	P K			
Обработка алюминиевого сплава	необычный стружколом			Рекомендуемый черновой стружколом для тяжелой обработки P-типа Односторонний стружколом с прочными кромками с высокой надежностью, лучший выбор для черновой обработки профиля.		
		M	P K			
	SNR			Рекомендуемый высокоэффективный стружколом для черновой обработки материалов S-типа Подходящий для внутренней черновой обработки материалов типа S.		
		M	M S			
	LC			Стружколом для обработки алюминия Стружколом с большим передним углом и задний угол делают кромку более острой, обеспечивая эффективное стружколомение и более мягкое резание.		
		G	N			
	LH			Стружколом для обработки алюминия Стружколом с большим передним углом, полировка поверхности, эффективное предотвращение образования кромок, обеспечивающее эффективное стружкодробление и более мягкое резание.		
		G	N			



						Форма пластины
CCMT-HM 06,09,12	DCMT-HM 07,11	TCMT-HM 09,11,16	SCMT-HM 09,12	VBMT-HM 16		Пластина
						
P52	P58	P65	P62	P70		Страница
CCMT-EM 06,09,12	DCMT-EM 07,11	TCMT-EM 09,11,16	SCMT-EM 09,12	VBMT-EM 11		Пластина
						
P52	P58	P65	P62	P70		Страница
					RCM(G)T 08,10,12,16	Пластина
						
					P60	Страница
CCMT-HR 06,09,12	DCMT-HR 11	TCMT-HR 09,11,16,22	SCMT-HR 09,12	VBMT-HR 16		Пластина
						
P53	P59	P66	P63	P70		Страница
					RCMX 08,10,12,16,20,25,32	Пластина
						
					P61	Страница
				VBMT-SNR 16		Пластина
						
				P70		Страница
CCGX-LC 06,09,12	DCGX-LC 07,11	TCGX-LC 09,11,16	SCGX-LC 09,12	VCGX-LC 11,16,22		Пластина
						
P53	P59	P66	P63	P68		Страница
CCGX-LH 06,09,12	DCGX-LH 07,11	TCGX-LH 09,11,16	SCGX-LH 09,12	VCGX-LH 11,16,22	RCGX-LH 08	Пластина
						
P54	P59	P66	P63	P68	P60	Страница

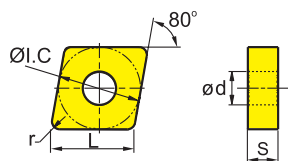


Обзор рекомендуемой марки токарной пластины

Используемые ISO	Код	Общая токарная обработка				Резьба	Отрезные и канавочные пластины		
		покрытие		Кермет	Кермет с покрытием	покрытие	покрытие		Твердый сплав без покрытия
		CVD	PVD				CVD	PVD	
Р сталь	01								
	10	YBC151							
	20	YBC251	YBC152						
	30	YBC252	YBC351						
	40		YBC352						
М Нержавеющая сталь	01								
	10	YBM151							
	20	YBM153							
	30	YBM251							
	40	YBM253							
К чугун	01								
	10	YBM152							
	20	YBD102							
	30	YBD152							
	40	YBD252							
Н Цветные металлы	01								
	10								
	20								
	30								
	40								
С Жаропрочный сплав и титановый сплав	01								
	10								
	20								
	30								
	40								
Н Сверхтвёрдый материал	01								
	10								
	20								
	30								
	40								



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Маркетинг, заготовки

				Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет	Кермет						
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201	Твердый сплав без покрытия
CNEG120404-NF	0.4	0.2-2.5	0.05-0.30								● ★																			○		
CNEG120408-NF	0.8	0.2-2.5	0.10-0.35									○ ★																		○		
CNEG120412-NF	1.2	0.2-2.5	0.13-0.40									○ ★																		○		
CNMG120408-WGM	0.8	0.5-2.0	0.15-0.50					★							★											★						
CNMG120412-WGM	1.2	0.5-2.0	0.15-0.50					★							★											★						
CNMG090304-PM	0.4	0.4-4.0	0.10-0.30		127-	★	●	○																								
CNMG090308-PM	0.8	0.5-4.0	0.15-0.50	128	○	●	○																			★						
CNMG120404-PM	0.4	0.4-5.5	0.10-0.30	страница	★	●	★	○																	★	★						
CNMG120408-PM	0.8	0.5-5.5	0.15-0.50		★	●	★	●																	★	★						
CNMG120412-PM	1.2	0.8-5.5	0.18-0.60		○	●	★	●																	★	★						
CNMG120416-PM	1.6	1.0-5.5	0.23-0.65		★	●	○	●																	★	○						
CNMG160608-PM	0.8	0.5-7.2	0.15-0.50		○	●	○	○																	○	○						
CNMG160612-PM	1.2	0.8-7.2	0.18-0.60		○	●	○	●																	★	○						
CNMG160616-PM	1.6	1.0-7.2	0.23-0.65				●	○																	○	○						
CNMG190608-PM	0.8	0.5-8.6	0.15-0.50		★	●	○	○																		★						
CNMG190612-PM	1.2	0.8-8.6	0.18-0.60		★	●	★	●																	○	★						
CNMG190616-PM	1.6	1.0-8.6	0.23-0.65		★	●	○	●																	○							

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

ДCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:95°
81 страница	84 страница	85 страница	90 страница	91 страница	113 страница



1

(отрицательные пластины)

яние

Материалы заготовки

Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c
CNMG090304-DM	0.4	0.4-4.0	0.10-0.30	127- 128 страница
CNMG090308-DM	0.8	0.5-4.0	0.15-0.50	
CNMG120404-DM	0.4	0.4-5.0	0.10-0.30	
CNMG120408-DM	0.8	0.5-5.0	0.15-0.50	
CNMG120412-DM	1.2	0.8-5.0	0.18-0.60	
CNMG120416-DM	1.6	1-5.5	0.23-0.60	
CNMG160608-DM	0.8	0.5-7.2	0.15-0.50	
CNMG160612-DM	1.2	0.8-7.2	0.18-0.60	
CNMG160616-DM	1.6	1.0-7.2	0.23-0.65	
CNMG190608-DM	0.8	0.5-8.6	0.15-0.50	
CNMG190612-DM	1.2	0.8-8.6	0.18-0.60	
CNMG190616-DM	1.6	1.0-8.6	0.23-0.65	
CNMG120404-EM	0.4	0.5-4.0	0.05-0.30	
CNMG120408-EM	0.8	0.5-5.7	0.15-0.45	
CNMG120412-EM	1.2	0.5-5.7	0.25-0.60	
CNMG160608-EM	0.8	0.5-7.2	0.15-0.45	
CNMG160612-EM	1.2	0.5-7.2	0.25-0.60	
CNMG160616-EM	1.6	0.5-7.2	0.25-0.60	



EM



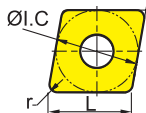
● *A*

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

O A

ПОД

DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:95°
81 страница	84 страница	85 страница	90 страница	91 страница	113 страница

 Хор

☹️ Общее состояние

🙄 Плохое состояние

Материалы заготовки

Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c
CNMG120408-DR	0.8	0.7-7.0	0.20-0.50	127- 128 страниц
CNMG120412-DR	1.2	1.0-7.0	0.25-0.70	
CNMG120416-DR	1.6	1.5-7.0	0.32-0.75	
CNMG160608-DR	0.8	0.7-8.0	0.20-0.50	
CNMG160612-DR	1.2	1.0-8.0	0.25-0.70	
CNMG160616-DR	1.6	1.5-8.0	0.30-0.80	
CNMG190608-DR	0.8	0.7-10	0.20-0.50	
CNMG190612-DR	1.2	1.0-10	0.25-0.70	
CNMG190616-DR	1.6	1.5-10	0.30-0.80	
CNMG190624-DR	2.4	2.0-10	0.32-0.90	
CNMMM120412-DR	1.2	1.0-7.5	0.25-0.70	
CNMMM160612-DR	1.2	1.0-9.5	0.25-0.70	
CNMMM160616-DR	1.6	1.5-9.5	0.32-0.90	
CNMMM190612-DR	1.2	1.0-12	0.25-0.70	
CNMMM190616-DR	1.6	1.5-12	0.32-0.90	
CNMMM190624-DR	2.4	2.0-12	0.35-1.20	
CNMM250924-DR	2.4	2-12.5	0.20-1.20	
CNMG120408-ER	0.8	2.0-7.6	0.15-0.55	
CNMG120412-ER	1.2	2.0-7.6	0.25-0.80	
CNMG160612-ER	1.2	2.0-10	0.35-0.80	
CNMG160616-ER	1.6	2.0-10	0.45-1.00	
CNMG190612-ER	1.2	2-11.4	0.35-1.00	
CNMG190616-ER	1.6	2-11.4	0.45-1.10	



DR



ER



черновая
обработка

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

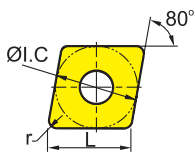
DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:95°
81 страница	84 страница	85 страница	90 страница	91 страница	113 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



(отрицательные пластины)



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Маркетинг, заготовки

ER
черновая
обработка

SNR
черновая
обработка

HDR
Черновая
обработка
с тяжелым
нагрузками

HPR
Черновая обработка
тяжелыми нагрузками

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

ДCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:95°
81 страница	84 страница	85 страница	90 страница	91 страница	113 страница



Материалы заготовки

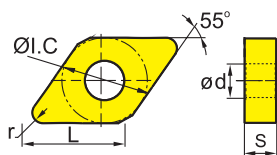
канавка

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

ДЦЛНР/Л	ПЦБНР/Л	ПЦЛНР/Л	МЦБНР/Л	МЦЛНР/Л	ПЦЛНР/Л
Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:95°
81 страница	84 страница	85 страница	90 страница	91 страница	113 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Материалы заголовка

					Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет	Твердость по Бринеллю				
					YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YND101	YD201
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c																											
 Суперфинишная обработка	DNMG110402R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2																											
	DNMG110404R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2																											
	DNMG110404-DF	0.4	0.15-2	0.08-0.25																					○ ● ○						
	DNMG110408-DF	0.8	0.15-2	0.10-0.30																					○ ○ ○						
 Чистовая обработка	DNMG110412-DF	1.2	0.35-1.5	0.15-0.50																					○ ○						
	DNMG150404-DF	0.4	0.15-2	0.08-0.25																					★ ● ★						
	DNMG150408-DF	0.8	0.15-2	0.10-0.30																					★ ● ★						
	DNMG150412-DF	1.2	0.35-1.5	0.15-0.50																					○ ○						
	DNMG150604-DF	0.4	0.80-6	0.18-0.60																					★ ● ★		○				
	DNMG150608-DF	0.8	0.15-2	0.10-0.30																					★ ● ○						
	DNMG150612-DF	1.2	0.20-2.5	0.10-0.35																					○						
 Защитная крошка	DNMX110404-WGF	0.4	0.15-1.5	0.08-0.30																					★		★				
	DNMX110408-WGF	0.8	0.15-1.5	0.10-0.40																					★		★				
	DNMX150404-WGF	0.4	0.15-2	0.08-0.30																					★		★				
	DNMX150408-WGF	0.8	0.15-2	0.10-0.40																					★		★				
	DNMX150604-WGF	0.4	0.15-3	0.08-0.30																					★		★				
	DNMX150608-WGF	0.8	0.15-3	0.10-0.40																					★		★				

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DDJNR/L	PDJNR/L	PDPNN	MDJNR/L	MDPNN	PDPNR/L	PDUNR/L
Kr:93°	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:62°30'	Kr:93°
81 страница	85 страница	86 страница	92 страница	93 страница	113 страница	114 страница



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Материалы записки

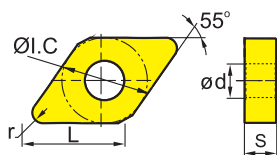
Чистовая обработка

▼ Применяется с державками

DDJNR/L	PDJNR/L	PDPNN	MDJNR/L	MDPNN	PDPNR/L	PDPNR/L
Kr:93°	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:62°30'	Kr:93°
81 страница	85 страница	86 страница	92 страница	93 страница	113 страница	114 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Материалы загорели

[illegible]

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DDJNR/L	PDJNR/L	PDPNN	MDJNR/L	MDPNN	PDPNR/L	PDUNR/L
Kr:93°	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:62°30'	Kr:93°
81 страница	85 страница	86 страница	92 страница	93 страница	113 страница	114 страница



Материалы заготовки

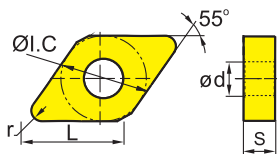
Получистовая
обработка

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

DDJNR/L	PDJNR/L	PDPNN	MDJNR/L	MDPNN	PDPNR/L	PDPNR/L
Kr:93°	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:62°30'	Kr:93°
81 страница	85 страница	86 страница	92 страница	93 страница	113 страница	114 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние 😞 Плохое состояние

Материалы заготовки

[illegible]

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DDJNR/L	PDJNR/L	PDPNN	MDJNR/L	MDPNN	PDPNR/L	PDUNR/L
Kr:93°	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:62°30'	Kr:93°
81 страница	85 страница	86 страница	92 страница	93 страница	113 страница	114 страница



Материалы заготовки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

DDJNR/L	PDJNR/L	PDPNN	MDJNR/L	MDPNN	PDPNR/L	PDUNR/L
Kr:93°	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:62°30'	Kr:93°
81 страница	85 страница	86 страница	92 страница	93 страница	113 страница	114 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



DF



Чистовая
обработка

Чистовая
обработка



Чистовая
обработка



Чистовая
обработка

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°
82 страница	86 страница	87 страница	87 страница	88 страница
MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°
94 страница	95 страница	96 страница	97 страница	114 страница



Материалы записки

PM
Получистова
обработка

DM



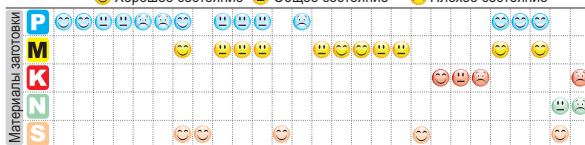
Получистова
обработка

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°
82 страница	86 страница	87 страница	87 страница	88 страница
MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°
94 страница	95 страница	96 страница	97 страница	114 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°
82 страница	86 страница	87 страница	87 страница	88 страница
MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°
94 страница	95 страница	96 страница	97 страница	114 страница



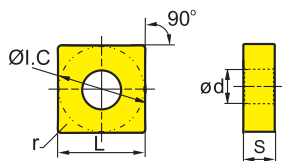
Материалы записки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSRNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°
82 страница	86 страница	87 страница	87 страница	88 страница
MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°
94 страница	95 страница	96 страница	97 страница	114 страница



SN (отрицательные пластины)



Хорошее состояние										Общее состояние										Плохое состояние									
Материалы заготовки	P	M	K	N	S																								



черновая обработка



черновая обработка



черновая обработка



черновая обработка

				Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет	Кермет						
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201	
SNMM190612-DR	1.2	2.0-10.5	0.25-0.6	127-128 страница		●	○	○																								
SNMM190616-DR	1.6	2.0-10.5	0.35-0.9			●	★	●																								
SNMM190624-DR	2.4	2.0-10.5	0.4-1.1			●	○	●																								
SNMM250724-DR	2.4	2.0-12.5	0.5-1.2			●		○																								
SNMM250924-DR	2.4	2.5-12.5	0.5-1.2			●	★	●																								
SNMG120408-ER	0.8	2.0-7.6	0.2-0.55																				★									
SNMG120412-ER	1.2	2.0-7.6	0.3-0.6																				★									
SNMG150608-ER	0.8	1.5-9.0	0.3-0.6																				★									
SNMG150612-ER	1.2	2.0-9.6	0.3-0.6																				★									
SNMG190612-ER	1.2	2.0-11.4	0.3-0.6																				★									
SNMG190616-ER	1.6	2.0-11.4	0.35-0.8																				★									
SNMM250724-ER	2.4	2.5-12.5	0.5-1.2				●															★										
SNMM250732-ER	3.2	2.5-12.5	0.5-1.2				●															★										
SNMM250924-ER	2.4	2.5-13.5	0.5-1.2				●															★										
SNMM250932-ER	3.2	2.5-13.5	0.5-1.2				●															★										
SNMG120408-SNR	0.8	1.0-3.0	0.1-0.4									○	●			○							●									

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

✓ Применяется с державками

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°
82 страница	86 страница	87 страница	87 страница	88 страница
MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°
94 страница	95 страница	96 страница	97 страница	114 страница

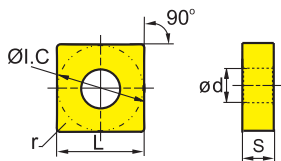


Материалы заготовки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PPSNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°
82 страница	86 страница	87 страница	87 страница	88 страница
MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°
94 страница	95 страница	96 страница	97 страница	114 страница

 SN (отрицательные пластины)



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Матрешины заготовки

[illegible]

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°
82 страница	86 страница	87 страница	87 страница	88 страница
MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°
94 страница	95 страница	96 страница	97 страница	114 страница



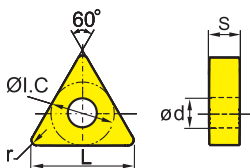
Материалы заготовки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PPSNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°
82 страница	86 страница	87 страница	87 страница	88 страница
MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PPSNR/L
Kr:75°	Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°
94 страница	95 страница	96 страница	97 страница	114 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Материалы заготовки

				Кермет с покрытием																Кермет	Кермет	Кермет										
				скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201	Термостойкая без покрытия
Тип	r	a _p	f																													
FF  Суперфинишная обработка	TNGG110402R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2										★														★				
	TNGG110404R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2										★														★				
	TNGG160402R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2										★														★				
	TNGG160404R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2										★														★				
DF  Чистовая обработка	TNMG160404-DF	0.4	0.15-2.0	0.08-0.25	★	●	★																					●				
	TNMG160408-DF	0.8	0.15-2.0	0.1-0.3	★	○	★																					●				
	TNMG160412-DF	1.2	0.35-1.5	0.15-0.5	○	○	○																									
	TNMG220408-DF	0.8	0.3-1.5	0.1-0.4	★	○	○																									
	TNMG220412-DF	1.2	0.35-1.5	0.15-0.5	○																											
WGF  Зачистная кромка	TNMX160404-WGF	0.4	0.2-2.0	0.08-0.3	★														★						★							
	TNMX160408-WGF	0.8	0.2-2.0	0.1-0.4	★															★						★						
SF  Чистовая обработка	TNMG110304-SF	0.4	0.05-0.5	0.05-0.3								○															○	★				
	TNMG160404-SF	0.4	0.05-1.0	0.05-0.3								○															○	★				
	TNMG160408-SF	0.8	0.05-1.0	0.05-0.4								○															○	★				
	TNMG220408-SF	0.8	0.05-1.5	0.05-0.4								○															○	★				
	TNMG220412-SF	1.2	0.05-1.5	0.1-0.45								○															○	★				

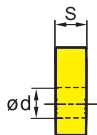
★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L
Kr:91°	Kr:90°	Kr:60°	Kr:90°	Kr:90°
82 страница	88 страница	89 страница	89 страница	97 страница
MTJNR/L	MTJNR/L-Z	MTFNR/L	PTFNR/L	
Kr:93°	Kr:93°	Kr:90°	Kr:90°	
98 страница	98 страница	99 страница	115 страница	



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

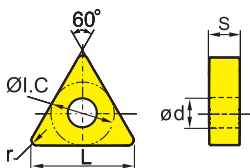
Кермет с покрытием

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

37



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Матрешины заготовки

[illegible]

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

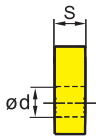
● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DTGNR/L	PTFNRL/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L
Kr:91°	Kr:90°	Kr:60°	Kr:90°	Kr:90°
82 страница	88 страница	89 страница	89 страница	97 страница
MTJNR/L	MTJNR/L-Z	MTFNR/L	PTFNR/L	
Kr:93°	Kr:93°	Kr:90°	Kr:90°	
98 страница	98 страница	99 страница	115 страница	

😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние



Материалы заготовки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

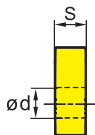
DTGNR/L	PTFNRL/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L
Kr:91°	Kr:90°	Kr:60°	Kr:90°	Kr:90°
82 страница	88 страница	89 страница	89 страница	97 страница
MTJNR/L	MTJNR/L-Z	MTFNR/L	PTFNR/L	
Kr:93°	Kr:93°	Kr:90°	Kr:90°	
98 страница	98 страница	99 страница	115 страница	



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



(отрицательные пластины)



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние 😞 Плохое состояние

Мәрегімізді зағмырға

[illegible]

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L
Kr:91°	Kr:90°	Kr:60°	Kr:90°	Kr:90°
82 страница	88 страница	89 страница	89 страница	97 страница
MTJNR/L	MTJNR/L-Z	MTFNR/L	PTFNR/L	
Kr:93°	Kr:93°	Kr:90°	Kr:90°	
98 страница	98 страница	99 страница	115 страница	



Материалы заготовки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

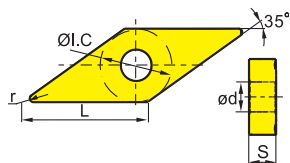
41



Справочник по токарным пластинам ISO и державкам

Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета

VN ☐ ☐ (отрицательные пластины)



		😊 Хорошее состояние										😐 Общее состояние										😞 Плохое состояние									
Материалы заготовки	P	😊😊😊																													



				Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет	Кермет								
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201			
VNMG160402R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2	127- 128 страница									★															★						
VNMG160404R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2											★															★					
VNMG160404-DF	0.4	0.25-1.5	0.07-0.3			★	●	★														●												
VNMG160408-DF	0.8	0.3-1.5	0.1-0.4			★	○	○																										
VNMG160404-EF	0.4	0.1-1.5	0.05-0.25											○	★	★					★	★												
VNMG160408-EF	0.8	0.2-2.5	0.08-0.35											○	★	★					★	★												
VNMG160412-EF	1.2	0.2-2.5	0.1-0.45											○	★	★					★	○												
VNEG160404-NF	0.4	0.2-4.0	0.05-0.3										○	★																			○	
VNEG160408-NF	0.8	0.2-4.0	0.05-0.5										○	★																			○	
VNEG160408-NGF	0.8	0.2-3.0	0.1-0.3										○	●			○																	
VNEG160412-NGF	1.2	0.2-3.0	0.1-0.5										○	●			○																	
VNMG160404-SF	0.4	0.05-3.0	0.05-0.2										○															○		★				
VNMG160408-SF	0.8	0.05-3.0	0.05-0.35									○															○							

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

Применяется с державками

DVVNN	DVJNR/L	MVVNN	MVJNR/L
Kr:72°30'	Kr:93°	Kr:72°30'	Kr:93°
83 страница	83 страница	99 страница	100 страница



Материалы записки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

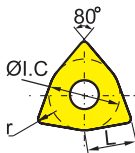
DVVN	DVJNR/L	MVVN	MVJNR/L
Kr:72°30'	Kr:93°	Kr:72°30'	Kr:93°
83 страница	83 страница	99 страница	100 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



(отрицательные пластины)



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Материалы заготовки

				Кермет с покрытием																								Кермет	Кермет	Твердость по шкале без покрытия						
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C		YD101	YD201				
WNMG060404-DF	0.4	0.15-2.0	0.08-0.25	127- 128 страница	★	●	★														○															
WNMG060408-DF	0.8	0.15-2.0	0.1-0.3		★	●	★														●															
WNMG060412-DF	1.2	0.15-2.0	0.15-0.35		★	●	○														○															
WNMG080404-DF	0.4	0.15-2.0	0.08-0.25		★	●	○														○															
WNMG080408-DF	0.8	0.15-2.0	0.1-0.3		★	●	★														●															
WNMG080412-DF	1.2	0.2-2.5	0.1-0.35		○	○	○																													
WNMG080404-WGF	0.4	0.25-1.5	0.05-0.4		★														★						★											
WNMG080408-WGF	0.8	0.30-1.5	0.1-0.5		★														★						★											
WNMG06T304-SF	0.4	0.05-0.5	0.05-0.2										○															○			★					
WNMG06T308-SF	0.8	0.05-0.5	0.05-0.35										○															○								
WNMG060404-SF	0.4	0.05-0.5	0.05-0.2										○															○			★					
WNMG060408-SF	0.8	0.05-0.5	0.05-0.35										○															○			★					
WNMG080404-SF	0.4	0.05-0.5	0.05-0.2									○															○			★						
WNMG080408-SF	0.8	0.05-0.5	0.05-0.35									○															○			★						

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DWLNR/L	PWLNR/L	MWLNR/L	PWLNR/L
Kr:95°	Kr:95°	Kr:95°	Kr:95°
84 страница	90 страница	100 страница	115 страница



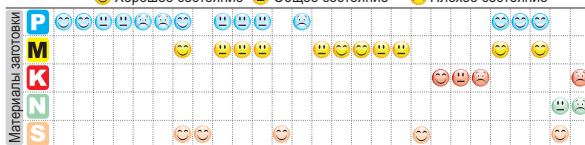
Материалы записки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

DWLNr/L	PWLNr/L	MWLNr/L	PWLNr/L
Kr:95°	Kr:95°	Kr:95°	Kr:95°
84 страница	90 страница	100 страница	115 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



					Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет	Ведущая без покрытия						
					YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YND151C	YD101	YD201		
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c																													
 Получистовая обработка	WNMG060408-PM	0.8	0.5-3.0	0.15-0.5	127-128 страница	★	●	○	○																		★	★					
	WNMG060412-PM	1.2	0.8-3.0	0.18-0.6		○	○																					★	★				
	WNMG080404-PM	0.4	0.4-4.0	0.12-0.4		○	●	○	○																								
	WNMG080408-PM	0.8	0.5-4.0	0.15-0.5		★	●	★	●																			★	★				
	WNMG080412-PM	1.2	0.8-4.0	0.18-0.6		★	●	★	●																			★	★				
	WNMG080416-PM	1.6	1.0-4.0	0.23-0.65			○																				○	○					
 Получистовая обработка	WNMG06T304-DM	0.4	0.5-3.0	0.15-0.4				○																									
	WNMG06T308-DM	0.8	0.5-3.0	0.15-0.4				○	○																								
	WNMG06T312-DM	1.2	0.5-3.0	0.15-0.4					○																								
	WNMG060408-DM	0.8	0.5-3.0	0.15-0.5		★	●	★	●														●										
	WNMG060412-DM	1.2	0.8-3.0	0.18-0.6			○	○																									
	WNMG080404-DM	0.4	0.5-4.0	0.10-0.4		★	●	★	○														○										
	WNMG080408-DM	0.8	0.5-4.0	0.15-0.5		★	●	★	●														○										
	WNMG080412-DM	1.2	0.8-4.0	0.18-0.6		★	●	★															○										
WNMG080416-DM	1.6	1.0-4.0	0.23-0.65			○																											
 Получистовая обработка	WNMG06T304-EM	0.4	0.5-3.0	0.05-0.3										○	★	○						○		★									
	WNMG06T308-EM	0.8	0.5-3.0	0.1-0.5											○	★	○					○		★									
	WNMG06T312-EM	1.2	0.5-3.0	0.1-0.7												○	★	○					○		★								
	WNMG060404-EM	0.4	0.5-3.0	0.05-0.3										○	★	★						○		★									
	WNMG060408-EM	0.8	0.5-3.0	0.1-0.5										●	★	★					○		★										
	WNMG080404-EM	0.4	1.0-4.0	0.05-0.3										●	★	★					★		★										
	WNMG080408-EM	0.8	1.0-4.0	0.1-0.5										●	★	★					★		★										
WNMG080412-EM	1.2	1.0-4.0	0.1-0.7										●	★	★					★		★											

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

DWLN/R	PWLN/R	MWLN/R	PWLN/R
Kr:95°	Kr:95°	Kr:95°	Kr:95°
84 страница	90 страница	100 страница	115 страница



Материалы заготовки

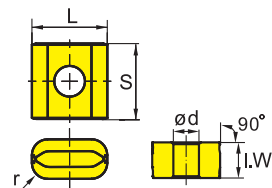
★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

DWLN/L	PWLN/L	MWLN/L	PWLN/L
Kr:95°	Kr:95°	Kr:95°	Kr:95°
84 страница	90 страница	100 страница	115 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета

重力车削刀片 (отрицательные пластины)



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Материалы заготовки

[illegible]

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ



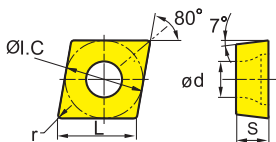
Материалы записки

					Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет				
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
CCET0602005R/L-FF	0.05	0.05-0.5	0.05-0.15	127-128 страница									★														★			
CCET060201R/L-FF	0.1	0.05-0.5	0.05-0.15											★													★			
CCET09T3005R/L-FF	0.05	0.05-0.5	0.05-0.15											★													★			
CCET09T301R/L-FF	0.1	0.05-0.5	0.05-0.15											★													★			
CCGT030102R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2											★													★			
CCGT030104R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2											★													★			
CCGT040102R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2											★													★			
CCGT040104R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2											★													★			
CCGT060202R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2											★													★			
CCGT060204R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2											★													★			
CCGT09T302R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2											★													★			
CCGT09T304R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2											★													★			

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

SCACR/L	SCLCR/L	SCLCR/L	SCFCR/L	SCLCR/L
Kr:90°	Kr:95°	Kr:95°	Kr:90°	Kr:95°
101 страница	101 страница	116 страница	123 страница	123 страница

 CC BY-NC-SA (положительные угловые пластины)



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Матрешины заготовки

					Кермет с покрытием																		Кермет	Кермет	Твердосплав без покрытия							
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201	
 USF Прецизионная обработка	CCGT09T301R-USF	0.1	0.2-2.0	0.01-0.08										○ ○																		
	CCGT09T302R-USF	0.2	0.2-2.0	0.05-0.18										● ○																		
	CCGT09T304R-USF	0.4	0.2-2.0	0.05-0.2											○ ○																	
 USF Прецизионная обработка	CCGT09T301L-USF	0.1	0.2-2.0	0.01-0.08	127-									○ ○																		
	CCGT09T302L-USF	0.2	0.2-2.0	0.05-0.18	128									● ○																		
	CCGT09T304L-USF	0.4	0.2-2.0	0.05-0.2	страница									○ ○																		
 SF Прецизионная обработка	CCGT060202-SF	0.2	0.05-2.0	0.05-0.18							○																○ ○					
	CCGT060204-SF	0.4	0.05-2.0	0.05-0.35									○															○ ○				
	CCGT09T304-SF	0.4	0.05-2.0	0.05-0.35									○															○ ★				

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

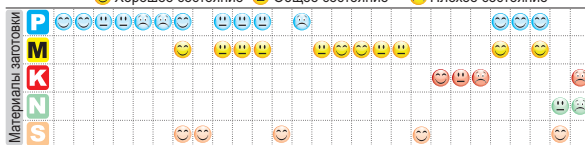
☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

SCACR/L	SCLCR/L	SCLCR/L	SCFCR/L	SCLCR/L
Kr:90°	Kr:95°	Kr:95°	Kr:90°	Kr:95°
101 страница	101 страница	116 страница	123 страница	123 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



				Кермет с покрытием														Кермет	Кермет	Твердость по ISO										
				скорость резания V_c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
Тип	r	a_p	f																											
EF  Чистовая обработка	CCMT060202-EF	0.2	0.06-1.7	0.03-0.11						○	●	★	★					★	○											
	CCMT060204-EF	0.4	0.1-1.7	0.05-0.17						○	●	★	★					★	○											
	CCMT09T302-EF	0.2	0.08-2.0	0.04-0.15						○	●	★	★					★	○											
	CCMT09T304-EF	0.4	0.11-2.0	0.06-0.23						○	●	★	★					★	★											
	CCMT09T308-EF	0.8	0.15-2.0	0.08-0.3						○	●	★	★					○	★											
	CCMT120404-EF	0.4	0.14-2.4	0.07-0.27						○	●	★	★					★	○											
	CCMT120408-EF	0.8	0.2-3.0	0.10-0.3						○	●	★	★					○	○											
NM  Получистовая обработка	CCMT060204-NM	0.4	0.2-2.4	0.06-0.17		★	●	★	○		●							●					●	●						
	CCMT060208-NM	0.8	0.2-3.0	0.08-0.2		★	●	○	○		●								○				○	●						
	CCMT09T304-NM	0.4	0.25-3.0	0.08-0.23	127-	★	●	★	●		●								●				●	●						
	CCMT09T308-NM	0.8	0.5-3.0	0.1-0.3	128	★	●	★	●		●								●				●	●						
	CCMT120404-NM	0.4	0.3-3.6	0.09-0.27	страница	★	●	○	○										○				○	○						
	CCMT120408-NM	0.8	0.6-3.6	0.12-0.36		★	●	★	●		○								●				●	●						
	CCMT120412-NM	1.2	0.72-3.6	0.14-0.43		○	○																	○						
EM  Получистовая обработка	CCMT060204-EM	0.4	0.2-2.4	0.06-0.17								●	★	★				○	★											
	CCMT060208-EM	0.8	0.4-2.4	0.08-0.23									●	★	★				○	★										
	CCMT09T304-EM	0.4	0.25-3.0	0.08-0.23									●	★	★				★	★										
	CCMT09T308-EM	0.8	0.5-3.0	0.1-0.3									●	★	★				★	★										
	CCMT120404-EM	0.4	0.3-3.6	0.09-0.27									●	★	★				○	★										
	CCMT120408-EM	0.8	0.6-3.6	0.12-0.36									●	★	★				○	★										
	CCMT120412-EM	1.2	0.72-3.6	0.14-0.43									●	★	★				○	★										

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

SCACR/L	SCLCR/L	SCLCR/L	SCFCR/L	SCLCR/L
Kr:90°	Kr:95°	Kr:95°	Kr:90°	Kr:95°
101 страница	101 страница	116 страница	123 страница	123 страница



Материалы записки

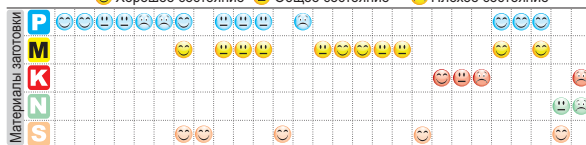
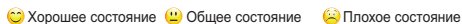
[illegible]

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

SCACR/L	SCLCR/L	SCLCR/L	SCFCR/L	SCLCR/L
Kr:90°	Kr:95°	Kr:95°	Kr:90°	Kr:95°
101 страница	101 страница	116 страница	123 страница	123 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



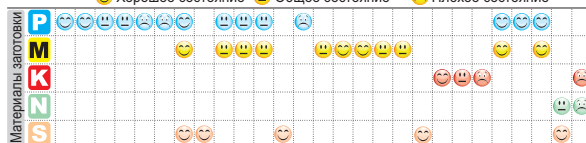
Стружколом
для обработки
алюминия

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

SCACR/L	SCLCR/L	SCLCR/L	SCFCR/L	SCLCR/L
Kr:90°	Kr:95°	Kr:95°	Kr:90°	Kr:95°
101 страница	101 страница	116 страница	123 страница	123 страница

😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние 😞 Плохое состояние



FF



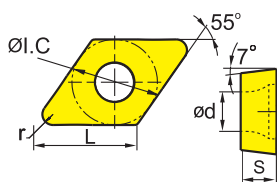
Суперфинишная
обработка

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L
Kr:90°	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:107°30'	Kr:93°	Kr:93°
102 страница	102 страница	103 страница	116 страница	117 страница	117 страница



DC (положительные угловые пластины)



Материалы заготовки	Хорошее состояние	Общее состояние	Плохое состояние
P	😊	😊	😊
M	😊	😊	😊
K	😊	😊	😊
S	😊	😊	😊

USF
Прецизионная
обработка

USF
Прецизионная
обработка

SF
Прецизионная
обработка

				Кермет с покрытием																			Кермет	Кермет	Твердость без покрытия							
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201	
DCGT0702005R-USF	0.05	0.1-2.0	0.01-0.04	127-128 страница								● ○																				
DCGT070201R-USF	0.1	0.1-2.0	0.03-0.08										● ○																			
DCGT070202R-USF	0.2	0.1-2.0	0.05-0.18										● ○																			
DCGT11T301R-USF	0.1	0.1-2.0	0.03-0.08										○ ○																			
DCGT11T302R-USF	0.2	0.2-2.0	0.05-0.18										● ○																			
DCGT0702005L-USF	0.05	0.05-2.0	0.02-0.08										○ ○																			
DCGT070201L-USF	0.1	0.1-2.0	0.03-0.08										○ ○																			
DCGT070202L-USF	0.2	0.1-2.0	0.05-0.18										● ○																			
DCGT11T301L-USF	0.1	0.1-2.0	0.03-0.08										○ ○																			
DCGT11T302L-USF	0.2	0.2-2.0	0.05-0.18										● ○																			
DCGT070202-SF	0.2	0.05-1.5	0.05-0.15									○																○				
DCGT070204-SF	0.4	0.05-1.5	0.05-0.2									○																		○		
DCGT070208-SF	0.8	0.05-1.5	0.05-0.3									○																				
DCGT11T302-SF	0.2	0.05-2.0	0.05-0.15									○																○	○			
DCGT11T304-SF	0.4	0.05-2.0	0.05-0.2									○																		★		
DCGT11T308-SF	0.8	0.05-2.0	0.05-0.3									○																○	○			

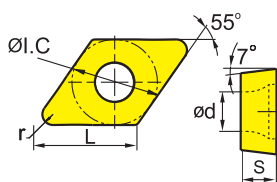
★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L
Kr:90°	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:107°30'	Kr:93°	Kr:93°
102 страница	102 страница	103 страница	116 страница	117 страница	117 страница



DC (положительные угловые пластины)



😊 Хорошее состояние 😐 Среднее состояние 😞 Плохое состояние

Материалы заготовки	P	M	K	S	...
Хорошее состояние	😊	😊	😊	😊	...
Среднее состояние	😊	😊	😊	😊	...
Плохое состояние	😊	😊	😊	😊	...

EF
Чистовая обработка

NM
Получистовая обработка

EM
Получистовая обработка

					Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет	Кермет					
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201	
DCMT070202-EF	0.2	0.06-1.5	0.03-0.11	127-128 страница							○	●	★	★					★	○												
DCMT070204-EF	0.4	0.08-1.5	0.05-0.17									○	●	★	★					★	○											
DCMT11T302-EF	0.2	0.08-2.0	0.04-0.15									○	●	★	★					★	○											
DCMT11T304-EF	0.4	0.11-2.0	0.06-0.23									○	●	★	★					★	○											
DCMT11T308-EF	0.8	0.15-2.0	0.08-0.3									○	●	★	★					○	○											
DCMT070204-NM	0.4	0.19-2.25	0.06-0.17		★	●	★	●					●									●					●					
DCMT070208-NM	0.8	0.38-2.25	0.08-0.23		★	●	★					○										○					○					
DCMT11T304-NM	0.4	0.25-3.0	0.08-0.23		★	●	★	○					●									●				●	●					
DCMT11T308-NM	0.8	0.50-3.0	0.10-0.3		★	●	★	●					●									●				●	○					
DCMT11T312-NM	1.2	0.60-3.0	0.12-0.36			○																										
DCMT070204-EM	0.4	0.19-2.25	0.06-0.17										●	★	★					○	★											
DCMT070208-EM	0.8	0.38-2.25	0.08-0.23										●	★	★					○	★											
DCMT11T304-EM	0.4	0.25-3.0	0.08-0.23										●	★	★					○	★											
DCMT11T308-EM	0.8	0.50-3.0	0.10-0.3										●	★	★					○	★											

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

Применяется с державками

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L
Kr:90°	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:107°30'	Kr:93°	Kr:93°
102 страница	102 страница	103 страница	116 страница	117 страница	117 страница



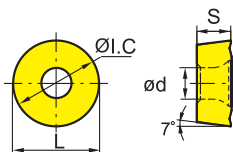
Материалы заготовки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L
Kr:90°	Kr:93°	Kr:62°30'	Kr:107°30'	Kr:93°	Kr:93°
102 страница	102 страница	103 страница	116 страница	117 страница	117 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета

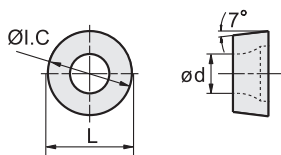


😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Маркетинг, заготовки

				Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет	Кермет				
Тип	a_p	f	скорость резания V_c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNT151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
RCGT1204MO	0.50-5.00	0.10-0.40	127-128 страница		○																									
RCMT0803MO	0.50-3.00	0.10-0.40			○																									
RCMT10T3MO	0.50-4.00	0.10-0.50			○																									
RCMT1204MO	0.80-5.00	0.10-0.60		● ★																			★ ★	○						
RCMT1606MO	1.00-6.00	0.10-0.80		● ●																			★							

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние 😞 Плохое состояние

Маркетинг заготовил

[illegible]

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

SRDCN	SRGCR/L
-------	---------

110 страница 110 страница

😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние 😞 Плохое состояние



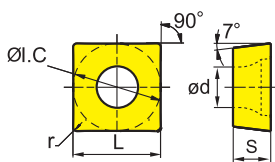
Материалы записки

[illegible]

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета

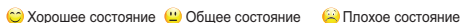


😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

HF																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

▼ Применяется с державками

SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	SSKCR/L
Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°
106 страница	106 страница	107 страница	107 страница	118 страница



Материалы заготовки

LC
Стружколом для
обработки алюми-

ЛН

Стружколом
для обработки
алюминия

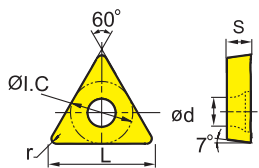
HR
черновая
обработка

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	SSKCR/L
Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°
106 страница	106 страница	107 страница	107 страница	118 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Материалы заготовки

[illegible]

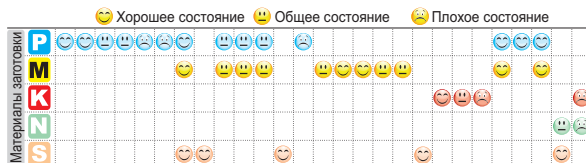
★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STFCR/L
Kr:90°	Kr:90°	Kr:91°	Kr:90°
108 страница	108 страница	109 страница	118 страница



HM
Получистова:
обработка

▼ Применяется с державками

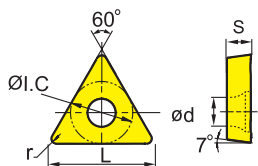
108 страница 108 страница 109 страница 118 страница



Справочник по токарным пластинам ISO и державкам

Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета

TC (положительные угловые пластины)



Материалы заготовки	П	М	К	С	Хорошее состояние	Общее состояние	Плохое состояние
П	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
М	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
К	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
С	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊



				Кермет с покрытием																		Кермет	Кермет	Кермет							
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
TCMT090204-HR	0.4	0.5-3.0	0.1-0.3	127-128 страница		○																									
TCMT090208-HR	0.8	0.5-3.5	0.08-0.5																							○					
TCMT110204-HR	0.4	0.5-3.0	0.1-0.4				○																								
TCMT110208-HR	0.8	1.0-4.0	0.1-0.5																												
TCMT16T304-HR	0.4	0.5-4.0	0.1-0.4			○	●																								
TCMT16T308-HR	0.8	1.0-4.0	0.12-0.35			●	●		●																	●	●				
TCMT16T312-HR	1.2	1.2-4.0	0.14-0.42			○	●																			●	●				
TCMT220408-HR	0.8	1.2-4.8	0.14-0.42			○	●		○																						
TCGX090202-LC	0.2	0.3-4.0	0.05-0.15	127-128 страница																											★
TCGX090204-LC	0.4	0.5-4.0	0.1-0.3																												★
TCGX110202-LC	0.2	0.3-5.0	0.05-0.15																												★
TCGX110204-LC	0.4	0.5-5.0	0.1-0.3																												★
TCGX110208-LC	0.8	0.5-5.0	0.15-0.6																												★
TCGX16T304-LC	0.4	0.5-7.0	0.1-0.3																												★
TCGX16T308-LC	0.8	0.5-7.0	0.15-0.6																												★
TCGX090202-LH	0.2	0.3-4.0	0.05-0.15																												★
TCGX090204-LH	0.4	0.5-4.0	0.1-0.3																												★
TCGX110202-LH	0.2	0.3-5.0	0.05-0.15																											★	
TCGX110204-LH	0.4	0.5-5.0	0.1-0.3																											★	
TCGX110208-LH	0.8	0.5-5.0	0.15-0.6																											★	
TCGX16T302-LH	0.2	0.5-7.0	0.05-0.15																										○		
TCGX16T304-LH	0.4	0.5-7.0	0.1-0.3																											★	
TCGX16T308-LH	0.8	0.5-7.0	0.15-0.6																											★	

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STFCR/L
Kr:90°	Kr:90°	Kr:91°	Kr:90°
108 страница	108 страница	109 страница	118 страница



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние 😞 Плохое состояние

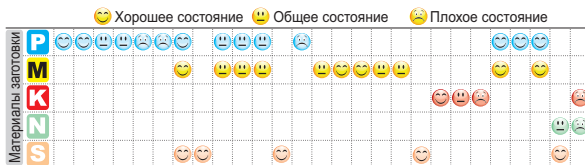
Материалы записки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

SVVCN	SVJCR/L	SVQCR/L	SVUCR/L
Kr:72°30'	Kr:93°	Kr:107°30'	Kr:93°
105 страница	105 страница	119 страница	119 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



Стружколом
для обработки
алюминия

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

SVVCN	SVJCR/L	SVQCR/L	SVUCR/L
Kr:72°30'	Kr:93°	Kr:107°30'	Kr:93°
105 страница	105 страница	119 страница	119 страница



Материалы заготовки

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

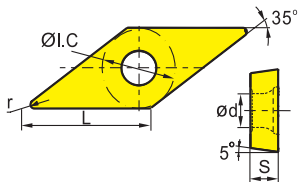
SVJBR/L	SVABR/L	SVVBN	SVQBR/L	SVUBR/L
Kr:93°	Kr:90°	Kr:72°30'	Kr:107°30'	Kr:93°
103 страница	104 страница	104 страница	120 страница	120 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



VB ☐ ☐ (положительные угловые пластины)



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние 😞 Плохое состояние

Материалы заготовки

[illegible]

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

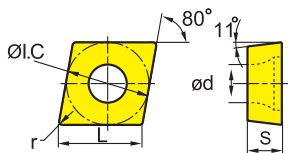
☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

SVJBR/L	SVABR/L	SVVBN	SVQBR/L	SVUBR/L
Kr:93°	Kr:90°	Kr:72°30'	Kr:107°30'	Kr:93°
103 страница	104 страница	104 страница	120 страница	120 страница



 CP ☐ ☐ (положительные угловые пластины)



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние ☹ Плохое состояние

Материалы заготовки



Прецизионная обработка

				Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет	Кермет				
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
CPGT060202-SF	0.2	0.05-2.0	0.05-0.15	127-							○															○				
CPGT060204-SF	0.4	0.05-2.0	0.1-0.2	128							○															○				
CPGT09T304-SF	0.4	0.05-2.0	0.15-0.3	страница							○															○		○		

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ

▼ Применяется с державками

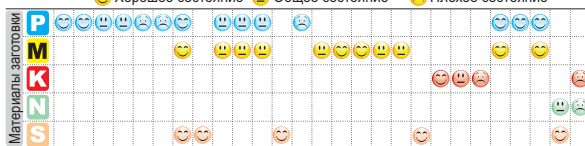
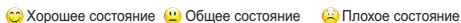
SCLPR/L

Kr:95°

121 страница



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета



				Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет	Твердый металл без покрытия					
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBC102	YBC105	YBC202	YBC205	YBC205H	YBC212	YBC302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YD101	YD201	
DPGT070202-SF	0.2	0.05-2.0	0.05-0.15	127-128 страница								○														○	○			○	
DPGT070204-SF	0.4	0.05-2.0	0.1-0.2										○														○				○
DPGT070208-SF	0.8	0.05-2.0	0.15-0.35										○														○				○
DPGT11T304-SF	0.4	0.05-2.0	0.1-0.2										○														○				○
DPGT11T308-SF	0.8	0.05-2.0	0.15-0.35										○														○				○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

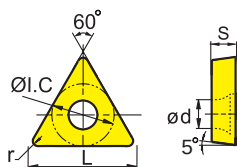
▼ Применяется с державками

SDQPR/L SDUPR/L

Kr:107°30' Kr:93°

121 страница 122 страница

TB □ □ (положительные угловые пластины)



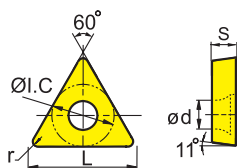
		😊 Хорошее состояние					😐 Общее состояние					😞 Плохое состояние																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Материалы заготовки	P	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊



Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	Кермет с покрытием																							Кермет	Кермет	Кермет	Кермет
					YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
TBGT060102R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2	127-128 страница									★															★			
TBGT060104R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2										★															★			
TBGN060102L	0.2	0.05-0.15	0.1-0.3								★																★				
TBGN060104L	0.4	0.05-0.15	0.1-0.3								★																				

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

TP □ □ (положительные угловые пластины)



😊 Хорошее состояние 😐 Общее состояние 😞 Плохое состояние

Материалы заготовки	P	M	K	N	S	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

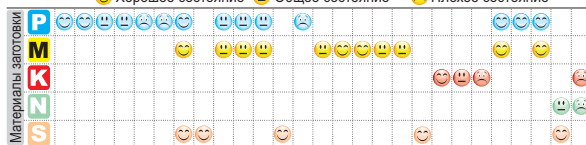
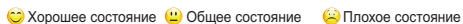


Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	Кермет с покрытием																							Кермет	Кермет	Кермет	Кермет
					YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
TPGH080202R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2	127-128 страница									★															★			
TPGH080204R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2										★															★			
TPGH090202R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2										★															★			
TPGH090204R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2										★															★			
TPGH110302R/L-FF	0.2	0.1-0.8	0.05-0.2	127-128 страница									★															★			
TPGH110304R/L-FF	0.4	0.1-0.8	0.05-0.2										★															★			
TPEN0902005R/L-FSF	0.05	0.1-2.0	0.03-0.1										★															★			
TPEN090201R/L-FSF	0.1	0.1-2.0	0.03-0.1										★															★			
TPEN1103005R/L-FSF	0.05	0.1-2.0	0.03-0.1	127-128 страница									★															★			
TPEN110301R/L-FSF	0.1	0.1-2.0	0.03-0.1										★															★			
TPEN110302R/L-FSF	0.2	0.3-2.5	0.05-0.15										★															★			
TPGH090202R/L-FSF	0.2	0.3-2.5	0.05-0.15										★															★			
TPGH090202L	0.2	0.05-0.15	0.1-0.3									○															○				○
TPGH090204L	0.4	0.05-0.15	0.1-0.3									○															○				○
TPGH110302L	0.2	0.05-0.15	0.1-0.3									○															○				○
TPGH110304L	0.4	0.05-0.15	0.1-0.3									○															○				○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



Твердосплавный инструмент общего назначения, пластины из кермета

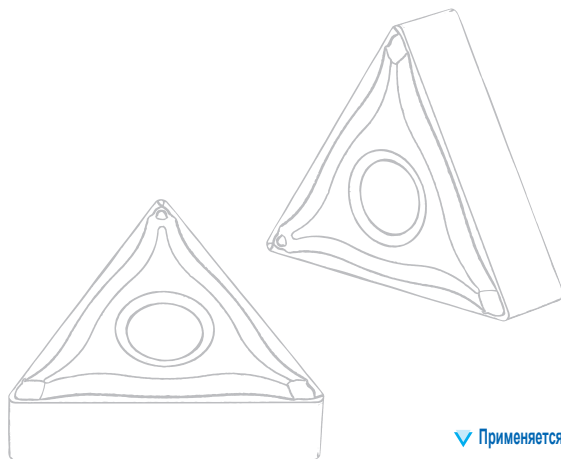


				Кермет с покрытием																				Кермет	Кермет	Верхняя часть без покрытия						
Тип	r	a _p	f	скорость резания V _c	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG105	YBG205	YBG205H	YBG212	YBG302	YBM151	YBM153	YBM215	YBM251	YBM253	YBS103	YBD052	YBD102	YBD152	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201		
TPGT090202-SF	0.2	0.05-2.0	0.05-0.15	127-128 страница							○															○						
TPGT090204-SF	0.4	0.05-2.0	0.1-0.2									○															○					
TPGT090208-SF	0.8	0.05-2.0	0.15-0.25									○															○					
TPGT110302-SF	0.2	0.05-2.0	0.1-0.3									○															○					
TPGT110304-SF	0.4	0.05-2.0	0.15-0.3									○															○					
TPGT110308-SF	0.8	0.05-2.0	0.15-0.35									○															○					

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

- Альтернативный выбор (всегда в складе)

☐ Ассортимент под заказ



▼ Применяется с державками

STUPR/L

Kr:93⁰

122 страница

Токарные инструмент

Токарные инструмент

Токарный инструмент для наружной обработки

P76 Функциональная схематочного
инструмента

P77-P80 Обзор державок для наружной
токарной обработки

P81-P110 Список державок для наружной
токарной обработки

P81-P84 Державки для наружной токарной
обработки с зажимом типа D

P84-P90 Державки для наружной токарной
обработки с зажимом типа P

P90-P100 Державки для наружной токарной
обработки с зажимом типа M

P100-P110 Державки для наружной токарной
обработки с зажимом типа S





Наружная и внутренняя токарная обработка

Наружная токарная обработка



Типы инструментов							
PCBNR/L00	PSBNR/L00	PSSNR/L00	PTGNR/L00	PTTNR/L00	MCBNR/L00	MSBNR/L00	
MSRNR/L00	MTGNR/L00	MTJNR/L00	MTJNR/L00-Z	SCACR/L00	SSBCR/L00	SSSCR/L00	
STACR/L00	STGCR/L00	STECR/L00	SWACR/L00	DTJNR/L00	DSBNR/L00		

Наружная и торцевая токарная обработка



Типы инструментов

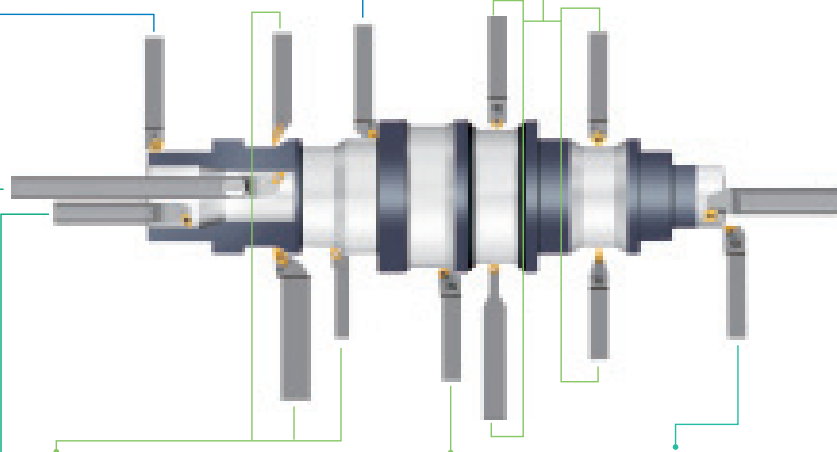
PCLNR/L00	PWLNR/L00
MCLNR/L00	MWLN/L00
SCLCR/L00	DCLNR/L00
DWLNR/L00	

Точение профиля



Типы инструментов

PDPNN00	PSDNN00	MDPNN00	MSDNN00
MVVNN00	SDNCN00	SVVBN00	SVVCN00
SSDCN00	SRDCN00	CKNNR/L00	DVVNN00



Точение профиля



Типы инструментов

PDJNR/L00	MDJNR/L00	MVJNR/L00
SDACR/L00	SDJCR/L00	SVABR/L00
SVJBR/L00	SVJCR/L00	CKJNR/L00
DJNR/L00	DVJCR/L00	

Точение профиля



Типы инструментов

MRGNR/L00
SRGCR/L00

Точение профиля



Типы инструментов

PSKNR/L00	PTFNR/L00
MSKNR/L00	MTFNR/L00
SSKCR/L00	STFCR/L00

Инструменты для внутренней токарной обработки (Стальной держатель инструмента)



SC-PSKNR/L0
SC-PTFNR/L0
SC-SCFCR0
SC-SSKCR/L0
SC-STFCR/L0
SC-STUPR/L0



SC-PCLNR/L0
SC-PWLNR/L0
SC-SCLCR/L0
SC-SCLPR/L0



SC-PDPNR/L0



SC-PDUNR/L0
SC-SDUCR/L0
SC-SDUNR/L0
SC-SDUPR/L0
SC-SVUBR/L0
SC-SVUCR/L0



SC-SDQCR/L0
SC-SDQPR/L0
SC-SVQBR/L0
SC-SVQCR/L0



SC-SDZCR/L0

Инструменты для внутренней токарной обработки (Полупроводниковый инструмент)



CC-STUPR/L0



CC-SCLPR/L0



CC-SDUPR/L0



CC-SDQPR/L0
CC-SVQCR/L0

Тип зажима	Типы инструментов	Главный угол в плече(K°)	Виды токарной обработки						Форма заготовки, подходящая для обработки		страница
			Наружная токарная обработка	Торцевая токарная обработка	Наружная и торцевая токарная обработка	Точение профиля	Точение профиля	Точение профиля	Ступенчатое точение	Длинная, тонкая	
											
D	 DCLNR/L	95			☺				☺		P81
	 DDJNR/L	93					☺		☺	☺	P81
	 DSBNR/L	75	☺						☺		P82
	 DTGNR/L	91	☺						☺	☺	P82
	 DVVNN	72.5						☺	☺		P83
	 DVJNR/L	93					☺		☺	☺	P83
	 DWLNR/L	95			☺				☺		P84
P	 PCBNR/L	75	☺						☺		P84
	 PCLNR/L	95			☺				☺		P85
	 PDJNR/L	93					☺		☺	☺	P85
	 PDPNN	62.5						☺	☺		P86
	 PSBNR/L	75	☺						☺		P86
	 PSDNN	45						☺	☺		P87
	 PSKNR/L	75		☺					☺		P87
	 PSSNR/L	45	☺						☺		P88
	 PTFNR/L	90		☺					☺	☺	P88

☺ Рекомендованный выбор ☺ Альтернативный выбор



Тип зажима	Типы инструментов	Главный угол в плане(K°)	Виды токарной обработки						Форма заготовки, подходящая для обработки		Страница
			Наружная токарная обработка	Торцевая токарная обработка	Наружная и торцевая токарная обработка	Точение профиля	Точение профиля	Точение профиля	Ступенчатое точение	Длинная, тонкая	
P	PTTNR/L	60	☺						☺		P89
	PTGNR/L	90	☺						☺	☺	P89
	PWLNRL/L	95			☺				☺		P90
M	MCBNR/L	75	☺						☺		P90
	MCLNR/L	95			☺				☺		P91
	MDJNR/L	93					☺		☺	☺	P92
	MDPNN	62.5						☺	☺		P93
	MSBNR/L	75	☺						☺		P94
	MSRNR/L	75	☺						☺		P95
	MSKNR/L	75		☺					☺		P96
	MSDNN	45						☺	☺		P97
	MTGNR/L	90	☺						☺	☺	P97
	MTJNR/L	93	☺						☺		P98
	MTJNR/L-Z	93		☺			☺		☺		P98
	MTFNR/L	90		☺					☺		P99

Тип зажима	Типы инструментов	Главный угол в плече(K°)	Виды токарной обработки						Форма заготовки, подходящая для обработки		страница
			Наружная токарная обработка	Торцевая токарная обработка	Наружная и торцевая токарная обработка	Точение профиля	Точение профиля	Точение профиля	Ступенчатое точение	Длинная, тонкая	
											
M	MVVNN 	72.5						☺	☺		P99
	MVJNR/L 	93					☺		☺	☺	P100
	MWLNRL 	95			☺				☺		P100
S	SCACR/L 	90	☺						☺	☺	P101
	SCLCR/L 	95			☺				☺	☺	P101
	SDACR/L 	90					☺		☺	☺	P102
	SDJCR/L 	93					☺		☺	☺	P102
	SDNCN 	62.5						☺	☺	☺	P103
	SVJBR/L 	93					☺		☺	☺	P103
	SVABR/L 	90					☺		☺	☺	P104
	SVVBN 	72.5						☺	☺	☺	P104
	SVVCN 	72.5						☺	☺	☺	P105
	SVJCR/L 	93					☺		☺	☺	P105

☺ Рекомендованный выбор ☺ Альтернативный выбор



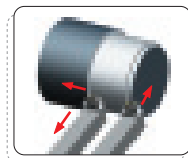
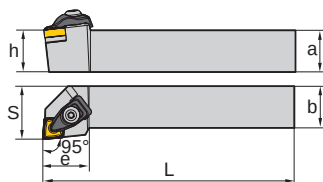
Тип зажима	Типы инструментов	Главный угол в плане (K°)	Виды токарной обработки						Форма заготовки, подходящая для обработки		Страница
			Наружная токарная обработка	Торцевая токарная обработка	Наружная и торцевая токарная обработка	Точение профиля	Точение профиля	Точение профиля	Ступенчатое точение	Длинная, тонкая	
S	SSBCR/L	75	☺						☺		P106
	SSDCN	45						☺	☺		P106
	SSKCR/L	75		☺					☺		P107
	SSSCR/L	45	☺						☺		P107
	STACR/L	90	☺						☺	☺	P108
	STFCR/L	90		☺					☺		P108
	STGCR/L	91	☺						☺	☺	P109
	SRDCN							☺	☺		P110
	SRGCR/L					☺			☺		P110

☺ Рекомендованный выбор ☺ Альтернативный выбор



Резцы для установки пластин CN□□

Зажимная державка D-типа для точения отверстий

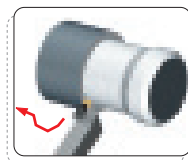
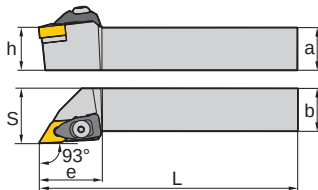
DCLNR/L
Kr: 95°

Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P15-21
DCLNR/L1616H09	16	16	100	16	20	24	CN□□0903□□
DCLNR/L2020K09	20	20	125	20	25	24	CN□□0903□□
DCLNR/L2525M09	25	25	150	25	32	24	CN□□0903□□
DCLNR/L2020K12	20	20	125	20	25	28	CN□□1204□□
DCLNR/L2525M12	25	25	150	25	32	28	CN□□1204□□
DCLNR/L3225P12	32	25	170	32	32	28	CN□□1204□□

Резцы для установки пластин DN□□

Зажимная державка D-типа для точения отверстий

DDJNR/L
Kr: 93°

Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P22-27
DDJNR/L1616H11	16	16	100	16	20	30	DN□□1104□□
DDJNR/L2020K11	20	20	125	20	25	30	DN□□1104□□
DDJNR/L2525M11	25	25	150	25	32	30	DN□□1104□□
DDJNR/L3225P11	32	25	170	32	32	30	DN□□1104□□
DDJNR/L2020K15	20	20	125	20	25	35	DN□□1506□□
DDJNR/L2525M15	25	25	150	25	32	35	DN□□1506□□
DDJNR/L3232P15	32	32	170	32	40	35	DN□□1506□□

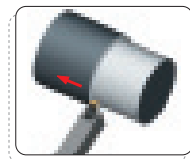
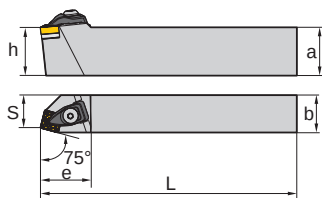


Резцы для установки пластин SN□□

Зажимная державка D-типа для точения отверстий



DSBNR/L
Kr: 75°



Показан R-тип

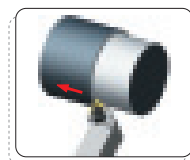
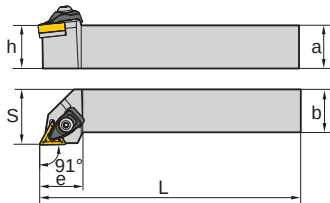
Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P28-35
DSBNR/L1616H09	16	16	100	16	13	26	SN□□0903□□
DSBNR/L2020K12	20	20	125	20	17	34	SN□□1204□□
DSBNR/L2525M12	25	25	150	25	22	34	SN□□1204□□
DSBNR/L3225P12	32	25	170	32	22	34	SN□□1204□□
DSBNR/L3232P15	32	32	170	32	27	41	SN□□1506□□

Резцы для установки пластин TN□□

Зажимная державка D-типа для точения отверстий



DTGNR/L
Kr: 91°



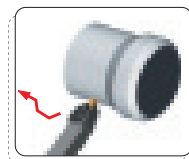
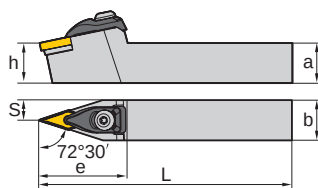
Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P36-41
DTGNR/L1616H16	16	16	100	16	20	25	TN□□1604□□
DTGNR/L2020K16	20	20	125	20	25	25	TN□□1604□□
DTGNR/L2525M16	25	25	150	25	32	25	TN□□1604□□



Резцы для установки пластин VN□□

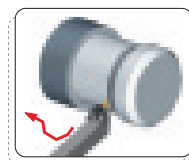
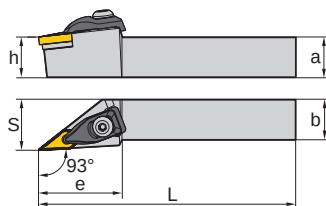
Зажимная державка D-типа для точения отверстий

DVVNN
Kr: 72° 30'

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P42-43
DVVNN2020K16	20	20	125	20	10	44	VN□□1604□□
DVVNN2525M16	25	25	150	25	12.5	44	VN□□1604□□

Резцы для установки пластин VN□□

Зажимная державка D-типа для точения отверстий

DVJNR/L
Kr: 93°

Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P42-43
DVJNR/L2020K16	20	20	125	20	25	41	VN□□1604□□
DVJNR/L2525M16	25	25	150	25	32	41	VN□□1604□□

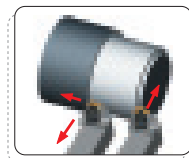
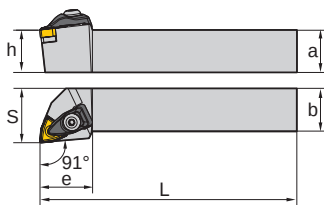


Резцы для установки пластин WN□□

Зажимная державка D-типа для точения отверстий



DWLNR/L
Kr:95°



Показан R-тип

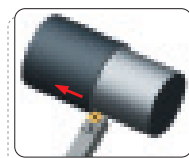
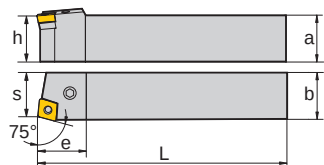
Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P44-47
DWLNR/L1616H06	16	16	100	16	25	24	WN□□0604□□
DWLNR/L2020K06	20	20	125	20	25	24	WN□□0604□□
DWLNR/L2525M06	25	25	150	25	32	24	WN□□0604□□
DWLNR/L2020K08	20	20	125	20	25	31	WN□□0804□□
DWLNR/L2525M08	25	25	150	25	32	31	WN□□0804□□
DWLNR/L3225P08	32	25	170	32	32	31	WN□□0804□□

Резцы для установки пластин CN□□

Зажимная державка P-типа для точения отверстий



PCBNR/L
Kr:75°



Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P15-21
PCBNR/L2020K12	20	20	125	20	17	27	CN□□1204□□
PCBNR/L2525M12	25	25	150	25	22	27	CN□□1204□□
PCBNR/L3232P12	32	32	170	32	27	33	CN□□1204□□
PCBNR/L2525M16	25	25	150	25	22	33	CN□□1606□□
PCBNR/L3232P16	32	32	170	32	27	33	CN□□1606□□
PCBNR/L4040R16	40	40	200	40	35	38	CN□□1606□□
PCBNR/L3232P19	32	32	170	32	27	38	CN□□1906□□
PCBNR/L4040R19	40	40	200	40	35	40	CN□□1906□□
PCBNR/L4040S2507	40	40	250	40	35	50	CN□□2507□□
PCBNR/L4040S2509	40	40	250	40	35	50	CN□□2509□□



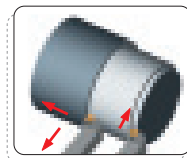
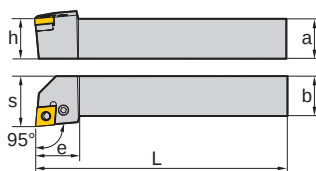
Резцы для установки пластин CN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий

Показан R-тип

**PCLNR/L**

Kr:95°



Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P15-21
PCLNR/L2020K12	20	20	125	20	25	28	CN□□1204□□
PCLNR/L2525M12	25	25	150	25	32	33	CN□□1204□□
PCLNR/L3225P12	32	25	170	32	32	33	CN□□1204□□
PCLNR/L3232P12	32	32	170	32	40	33	CN□□1204□□
PCLNR/L2525M16	25	25	150	25	32	33	CN□□1606□□
PCLNR/L3225P16	32	25	170	32	32	33	CN□□1606□□
PCLNR/L3232P16	32	32	170	32	40	33	CN□□1606□□
PCLNR/L4040R16	40	40	200	40	50	40	CN□□1606□□
PCLNR/L3232P19	32	32	170	32	40	40	CN□□1906□□
PCLNR/L4040R19	40	40	200	40	50	40	CN□□1906□□
PCLNR/L4040S2507	40	40	250	40	50	49	CN□□2507□□
PCLNR/L4040S2509	40	40	250	40	50	49	CN□□2509□□

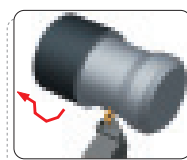
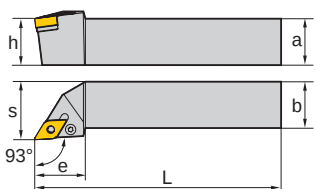
Резцы для установки пластин CN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий

Показан R-тип

**PDJNR/L**

Kr:93°



Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P22-27
PDJNR/L1616H11	16	16	100	16	20	25	DN□□1104□□
PDJNR/L2020K11	20	20	125	20	25	25	DN□□1104□□
PDJNR/L2525M11	25	25	150	25	32	30	DN□□1104□□
PDJNR/L2020K15	20	20	125	20	25	35	DN□□1506□□
PDJNR/L2525M15	25	25	150	25	32	35	DN□□1506□□
PDJNR/L3232P15	32	32	170	32	40	35	DN□□1506□□
PDJNR/L2020K15-3	20	20	125	20	25	35	DN□□1504□□
PDJNR/L2525M15-3	25	25	150	25	32	35	DN□□1504□□
PDJNR/L3232P15-3	32	32	170	32	40	35	DN□□1504□□



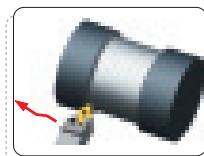
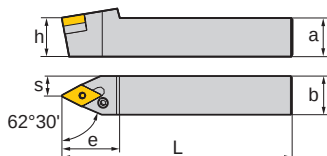
Резцы для установки пластин DN□□

Зажимная державка P-типа для точения отверстий



PDPNN

Kr: 62°30'



Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P22-27
PDPNN2020K15	20	20	125	20	10	38	DN□□1506□□
PDPNN2525M15	25	25	150	25	12.5	38	DN□□1506□□
PDPNN3232P15	32	32	170	32	16	38	DN□□1506□□
PDPNN2020K15-3	20	20	125	20	10	38	DN□□1504□□
PDPNN2525M15-3	25	25	150	25	12.5	38	DN□□1504□□
PDPNN3232P15-3	32	32	170	32	16	38	DN□□1504□□

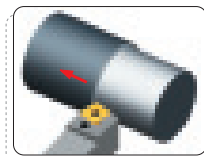
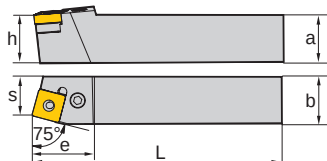
Резцы для установки пластин SN□□

Зажимная державка P-типа для точения отверстий



PSBNR/L

Kr: 75°



Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P28-35
PSBNR/L1616H09	16	16	100	16	13	21	SN□□0903□□
PSBNR/L2020K09	20	20	125	20	17	23	SN□□0903□□
PSBNR/L2020K12	20	20	125	20	17	28	SN□□1204□□
PSBNR/L2525M12	25	25	150	25	22	28	SN□□1204□□
PSBNR/L3225P12	32	25	170	32	22	28	SN□□1204□□
PSBNR/L3232P12	32	32	170	32	27	28	SN□□1204□□
PSBNR/L2525M15	25	25	150	25	22	35	SN□□1506□□
PSBNR/L3232P15	32	32	170	32	27	35	SN□□1506□□
PSBNR/L3232P19	32	32	170	32	27	40	SN□□1906□□
PSBNR/L4040R19	40	40	200	40	35	40	SN□□1906□□
PSBNR/L4040S2507	40	40	250	40	35	48	SN□□2507□□
PSBNR/L4040S2509	40	40	250	40	35	48	SN□□2509□□



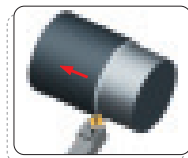
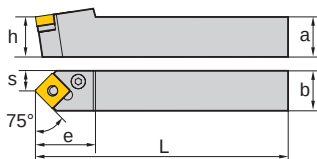
Резцы для установки пластин SN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий



PSDNN

Kr: 45°



Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P28-35
PSDNN2020K12	20	20	125	20	10	30	SN□□1204□□
PSDNN2525M12	25	25	150	25	12.5	30	SN□□1204□□
PSDNN3232P12	32	32	170	32	16	35	SN□□1204□□
PSDNN2525M15	25	25	150	25	12.5	40	SN□□1506□□
PSDNN3232P15	32	32	170	32	16	40	SN□□1506□□
PSDNN3232P19	32	32	170	32	16	40	SN□□1906□□
PSDNN4040R19	40	40	200	40	20	40	SN□□1906□□

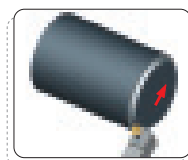
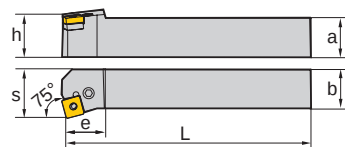
Резцы для установки пластин SN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий



PSKNR/L

Kr: 75°



Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P28-35
PSKNR/L1616H09	16	16	100	16	20	17	SN□□0903□□
PSKNR/L2020K09	20	20	125	20	25	20	SN□□0903□□
PSKNR/L2020K12	20	20	125	20	25	26	SN□□1204□□
PSKNR/L2525M12	25	25	150	25	32	26	SN□□1204□□
PSKNR/L3232P12	32	32	170	32	40	26	SN□□1204□□
PSKNR/L2525M15	25	25	150	25	32	32	SN□□1506□□
PSKNR/L3232P15	32	32	170	32	40	32	SN□□1506□□
PSKNR/L3232P19	32	32	170	32	40	36	SN□□1906□□
PSKNR/L4040R19	40	40	200	40	50	40	SN□□1906□□



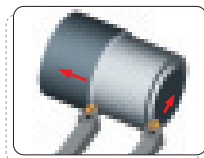
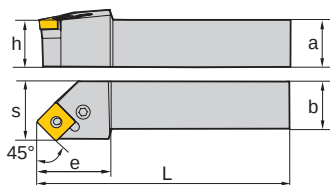
Резцы для установки пластин SN□□

Зажимная державка P-типа для точения отверстий



Показан R-тип

PSSNR/L
Kr:45°



Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P28-35
PSSNR/L1616H09	16	16	100	16	20	25	SN□□0903□□
PSSNR/L2020K09	20	20	125	20	25	25	SN□□0903□□
PSSNR/L2020K12	20	20	125	20	25	30	SN□□1204□□
PSSNR/L2525M12	25	25	150	25	32	30	SN□□1204□□
PSSNR/L3232P12	32	32	170	32	40	40	SN□□1204□□
PSSNR/L2525M15	25	25	150	25	32	35	SN□□1506□□
PSSNR/L3232P15	32	32	170	32	40	40	SN□□1506□□
PSSNR/L3232P19	32	32	170	32	40	40	SN□□1906□□
PSSNR/L4040R19	40	40	200	40	50	40	SN□□1906□□
PSSNR/L4040S2507	40	40	250	40	50	50	SN□□2507□□
PSSNR/L4040S2509	40	40	250	40	50	50	SN□□2509□□

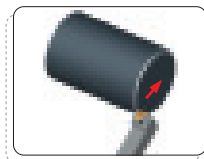
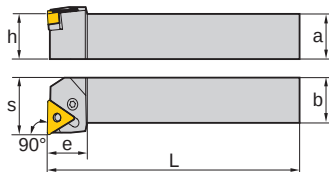
Резцы для установки пластин TN□□

Зажимная державка P-типа для точения отверстий



Показан R-тип

PTFNR/L
Kr:90°

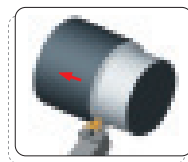
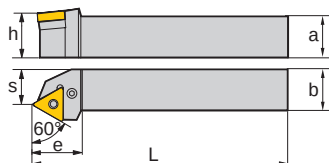


Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P36-41
PTFNR/L1616H16	16	16	100	16	20	20	TN□□1604□□
PTFNR/L2020K16	20	20	125	20	25	20	TN□□1604□□
PTFNR/L2525M16	25	25	150	25	32	22	TN□□1604□□
PTFNR/L2525M22	25	25	150	25	32	25	TN□□2204□□
PTFNR/L3232P22	32	32	170	32	40	30	TN□□2204□□
PTFNR/L3232P27	32	32	170	32	40	34	TN□□2706□□
PTFNR/L4040S27	40	40	250	40	50	34	TN□□2706□□



Резцы для установки пластин TN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий

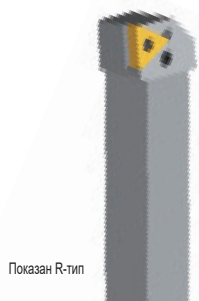
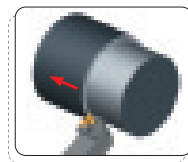
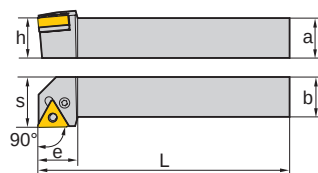
PTTNR/L
Kr:60°

Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P36-41
PTTNR/L1616H16	16	16	100	16	13	25	TN□□1604□□
PTTNR/L2020K16	20	20	125	20	17	25	TN□□1604□□
PTTNR/L2525M16	25	25	150	25	22	25	TN□□1604□□
PTTNR/L2525M22	25	25	150	25	22	32	TN□□2204□□

Резцы для установки пластин TN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий

PTGNR/L
Kr:90°

Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P36-41
PTGNR/L1616H16	16	16	100	16	20	20	TN□□1604□□
PTGNR/L2020K16	20	20	125	20	25	20	TN□□1604□□
PTGNR/L2525M16	25	25	150	25	32	20	TN□□1604□□
PTGNR/L3232P16	32	32	170	32	40	20	TN□□1604□□
PTGNR/L2525M22	25	25	150	25	32	28	TN□□2204□□
PTGNR/L3232P22	32	32	170	32	40	28	TN□□2204□□
PTGNR/L3232P27	32	32	170	32	40	33	TN□□2706□□
PTGNR/L4040S27	40	40	250	40	50	33	TN□□2706□□



Резцы для установки пластин WN□□

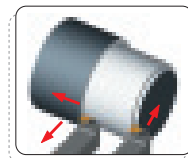
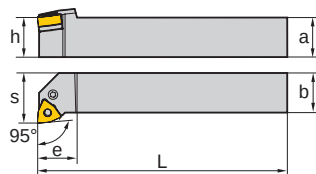
Зажимная державка Р-типа для точения отверстий



Показан R-тип

PWLN R/L

Kr: 95°



Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P44-47
PWLN R/L1616H06	16	16	100	16	20	20	WN□□0604□□
PWLN R/L2020K06	20	20	125	20	25	20	WN□□0604□□
PWLN R/L2525M06	25	25	150	25	32	25	WN□□0604□□
PWLN R/L2020K08	20	20	125	20	25	28	WN□□0804□□
PWLN R/L2525M08	25	25	150	25	32	28	WN□□0804□□
PWLN R/L3232P08	32	32	170	32	40	28	WN□□0804□□

Резцы для установки пластин CN□□

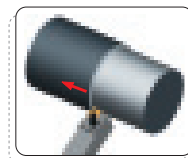
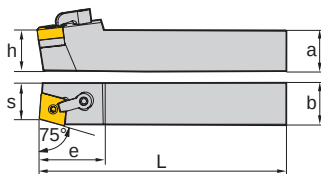
Зажимная державка М-типа для точения отверстий



Показан R-тип

MCBN R/L

Kr: 75°

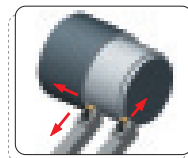
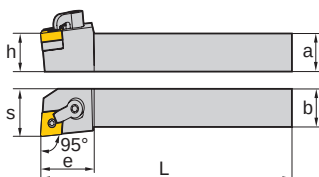


Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P15-21
MCBN R/L1616H12	16	16	100	16	13	32	CN□□1204□□
MCBN R/L2020K12	20	20	125	20	17	32	CN□□1204□□
MCBN R/L2525M12	25	25	150	25	22	32	CN□□1204□□
MCBN R/L3232P12	32	32	170	32	27	32	CN□□1204□□
MCBN R/L2525M16	25	25	150	25	22	40	CN□□1606□□
MCBN R/L3232P16	32	32	170	32	27	40	CN□□1606□□
MCBN R/L4040R16	40	40	200	40	35	40	CN□□1606□□
MCBN R/L3232P19	32	32	170	32	27	40	CN□□1906□□
MCBN R/L4040R19	40	40	200	40	35	40	CN□□1906□□



Резцы для установки пластин CN□□

Зажимная державка M-типа для точения отверстий

MCLNR/L
Kr:95°

Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P15-21
MCLNR/L1616H12	16	16	100	16	20	32	CN□□1204□□
MCLNR/L2020K12	20	20	125	20	25	32	CN□□1204□□
MCLNR/L2525M12	25	25	150	25	32	32	CN□□1204□□
MCLNR/L3225M12	32	25	150	32	32	32	CN□□1204□□
MCLNR/L3232P12	32	32	170	32	40	32	CN□□1204□□
MCLNR/L2525M16	25	25	150	25	32	38	CN□□1606□□
MCLNR/L3225M16	32	25	150	32	32	38	CN□□1606□□
MCLNR/L3232P16	32	32	170	32	40	38	CN□□1606□□
MCLNR/L4040R16	40	40	200	40	50	45	CN□□1606□□
MCLNR/L3232P19	32	32	170	32	40	45	CN□□1906□□
MCLNR/L4040R19	40	40	200	40	50	45	CN□□1906□□

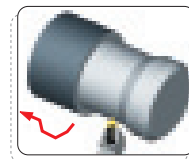
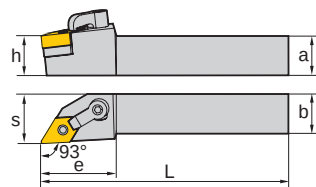


Резцы для установки пластин DN□□

Зажимная державка М-типа для точения отверстий



MDJNR/L
Kr: 93°



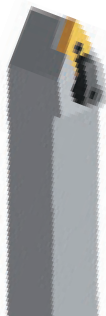
Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P22-27
MDJNR/L1616H11	16	16	100	16	20	32	DN□□1104□□
MDJNR/L2020K11	20	20	125	20	25	32	DN□□1104□□
MDJNR/L2525M11	25	25	150	25	32	32	DN□□1104□□
MDJNR/L3232P11	32	32	170	32	40	32	DN□□1104□□
MDJNR/L2020K15	20	20	125	20	25	38	DN□□1506□□
MDJNR/L2525M15	25	25	150	25	32	38	DN□□1506□□
MDJNR/L3225P15	32	25	170	32	32	38	DN□□1506□□
MDJNR/L3232P15	32	32	170	32	40	38	DN□□1506□□
MDJNR/L4040R15	40	40	200	40	50	38	DN□□1506□□
MDJNR/L2020K15-3	20	20	125	20	25	38	DN□□1504□□
MDJNR/L2525M15-3	25	25	150	25	32	38	DN□□1504□□
MDJNR/L3225P15-3	32	25	170	32	32	38	DN□□1504□□
MDJNR/L3232P15-3	32	32	170	32	40	38	DN□□1504□□



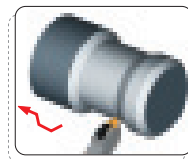
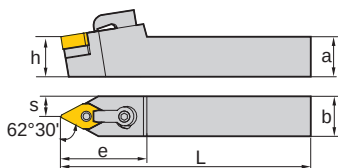
Резцы для установки пластин DN□□

Зажимная державка M-типа для точения отверстий



MDPNN

Kr: 62° 30'



Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P22-27
MDPNN1616H11	16	16	100	16	8	35	DN□□1104□□
MDPNN2020K11	20	20	125	20	10	35	DN□□1104□□
MDPNN2525M11	25	25	150	25	12.5	35	DN□□1104□□
MDPNN3232P11	32	32	170	32	16	35	DN□□1104□□
MDPNN2020K15	20	20	125	20	10	43	DN□□1506□□
MDPNN2525M15	25	25	150	25	12.5	43	DN□□1506□□
MDPNN3225P15	32	25	170	32	12.5	43	DN□□1506□□
MDPNN3232P15	32	32	170	32	16	43	DN□□1506□□
MDPNN4040R15	40	40	200	40	20	43	DN□□1506□□
MDPNN2020K15-3	20	20	125	20	10	43	DN□□1504□□
MDPNN2525M15-3	25	25	150	25	12.5	43	DN□□1504□□
MDPNN3232R15-3	32	32	200	32	16	43	DN□□1504□□



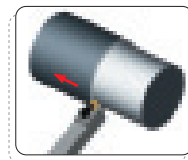
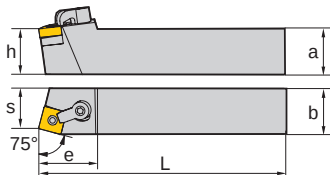
Резцы для установки пластин SN□□

Зажимная державка M-типа для точения отверстий



MSBNR/L

Kr: 75°



Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P28-35
MSBNR/L1616H12	16	16	100	16	13	32	SN□□1204□□
MSBNR/L2020K12	20	20	125	20	17	32	SN□□1204□□
MSBNR/L2525M12	25	25	150	25	22	32	SN□□1204□□
MSBNR/L3225P12	32	25	170	32	22	32	SN□□1204□□
MSBNR/L3232P12	32	32	170	32	27	32	SN□□1204□□
MSBNR/L2525M15	25	25	150	25	22	38	SN□□1506□□
MSBNR/L3225P15	32	25	170	32	22	38	SN□□1506□□
MSBNR/L3232P15	32	32	170	32	27	38	SN□□1506□□
MSBNR/L3232P19	32	32	170	32	27	45	SN□□1906□□
MSBNR/L4040R19	40	40	200	40	35	45	SN□□1906□□
MSBNR/L4040R2509	40	40	200	40	35	50	SN□□2509□□
MSBNR/L4040S2509	40	40	250	40	35	50	SN□□2509□□



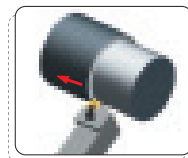
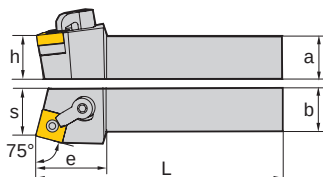
Резцы для установки пластин SN□□

Зажимная державка M-типа для точения отверстий



MSRNR/L

Kr: 75°



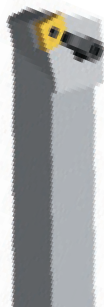
Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P28-35
MSRNR/L1616H12	16	16	100	16	17	36	SN□□1204□□
MSRNR/L2020K12	20	20	125	20	22	36	SN□□1204□□
MSRNR/L2525M12	25	25	150	25	27	36	SN□□1204□□
MSRNR/L3225P12	32	25	170	32	27	36	SN□□1204□□
MSRNR/L3232P12	32	32	170	32	35	36	SN□□1204□□
MSRNR/L2525M15	25	25	150	25	27	40	SN□□1506□□
MSRNR/L3225P15	32	25	170	32	27	40	SN□□1506□□
MSRNR/L3232P15	32	32	170	32	35	40	SN□□1506□□
MSRNR/L3232P19	32	32	170	32	35	45	SN□□1906□□
MSRNR/L4040R2509	40	40	200	40	43	50	SN□□2509□□
MSRNR/L4040S2509	40	40	250	40	43	50	SN□□2509□□

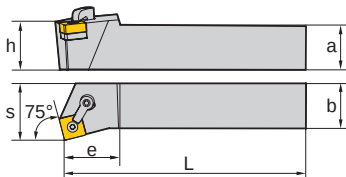


Резцы для установки пластин SN□□

Зажимная державка M-типа для точения отверстий



MSK NR/L
Kr: 75°



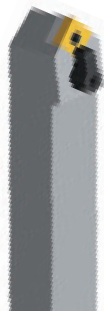
Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P28-35
MSK NR/L1616H12	16	16	100	16	20	32	SN□□1204□□
MSK NR/L2020K12	20	20	125	20	25	32	SN□□1204□□
MSK NR/L2525M12	25	25	150	25	32	32	SN□□1204□□
MSK NR/L3225P12	32	25	170	32	32	32	SN□□1204□□
MSK NR/L3232P12	32	32	170	32	40	32	SN□□1204□□
MSK NR/L2525M15	25	25	150	25	32	38	SN□□1506□□
MSK NR/L3225P15	32	25	170	32	32	38	SN□□1506□□
MSK NR/L3232P15	32	32	170	32	40	38	SN□□1506□□
MSK NR/L3232P19	32	32	170	32	40	45	SN□□1906□□
MSK NR/L4040R19	40	40	200	40	50	45	SN□□1906□□
MSK NR/L4040S2509	40	40	250	40	50	50	SN□□2509□□



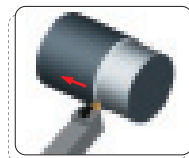
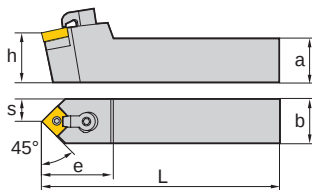
Резцы для установки пластин SN□□

Зажимная державка M-типа для точения отверстий



MSDNN

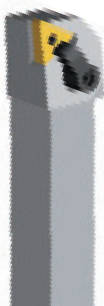
Kr: 45°



Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P28-35
MSDNN2020K12	20	20	125	20	10	35	SN□□1204□□
MSDNN2525M12	25	25	150	25	12.5	35	SN□□1204□□
MSDNN3232P12	32	32	170	32	16	35	SN□□1204□□
MSDNN2525M15	25	25	150	25	12.5	42	SN□□1506□□
MSDNN3225P15	32	25	170	32	12.5	42	SN□□1506□□
MSDNN3232P15	32	32	170	32	16	42	SN□□1506□□

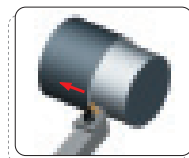
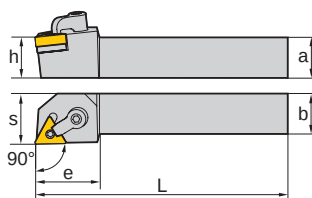
Резцы для установки пластин TN□□

Зажимная державка M-типа для точения отверстий



MTGNR/L

Kr: 90°



Показан R-тип

Тип	основной размер (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P36-41
MTGNR/L1616H16	16	16	100	16	20	33	TN□□1604□□
MTGNR/L2020K16	20	20	125	20	25	33	TN□□1604□□
MTGNR/L2525M16	25	25	150	25	32	33	TN□□1604□□
MTGNR/L3225P16	32	25	170	32	32	33	TN□□1604□□
MTGNR/L3232P16	32	32	170	32	40	33	TN□□1604□□
MTGNR/L2525M22	25	25	150	25	32	35	TN□□2204□□
MTGNR/L3225P22	32	25	170	32	32	35	TN□□2204□□
MTGNR/L3232P22	32	32	170	32	40	40	TN□□2204□□

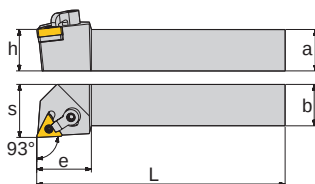


Резцы для установки пластин TN□□

Зажимная державка М-типа для точения отверстий



MTJNR/L
Kr: 93°

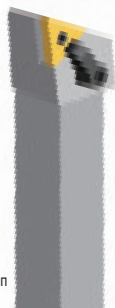


Показан R-тип

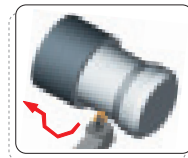
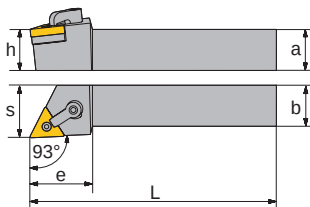
Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P36-41
MTJNR/L2020K16	20	20	125	20	25	32	TN□□1604□□
MTJNR/L2525M16	25	25	150	25	32	32	TN□□1604□□
MTJNR/L3225P16	32	25	170	32	32	32	TN□□1604□□
MTJNR/L2525M22	25	25	150	25	32	36	TN□□2204□□
MTJNR/L3225P22	32	25	170	32	32	36	TN□□2204□□

Резцы для установки пластин TN□□

Зажимная державка М-типа для точения отверстий



MTJNR/L-Z
Kr: 93°

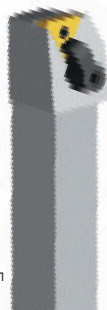
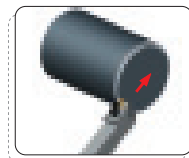
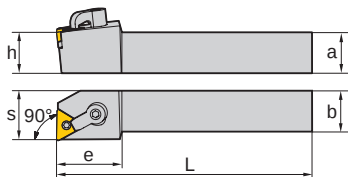


Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P36-41
MTJNR/L1616H16-Z	16	16	100	16	20	32	TN□□1604□□
MTJNR/L2020K16-Z	20	20	125	20	25	32	TN□□1604□□
MTJNR/L2525M16-Z	25	25	150	25	32	32	TN□□1604□□
MTJNR/L3225P16-Z	32	25	170	32	32	32	TN□□1604□□
MTJNR/L3232P16-Z	32	32	170	32	40	32	TN□□1604□□
MTJNR/L2525M22-Z	25	25	150	25	32	35	TN□□2204□□
MTJNR/L3225P22-Z	32	25	170	32	32	35	TN□□2204□□
MTJNR/L3232P22-Z	32	32	170	32	40	35	TN□□2204□□
MTJNR/L4040R22-Z	40	40	200	40	50	35	TN□□2204□□

Резцы для установки пластин $TN \square \square$

Зажимная державка M-типа для точения отверстий

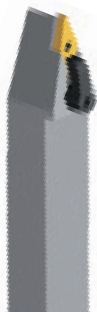
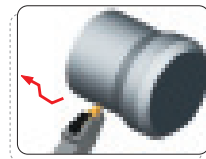
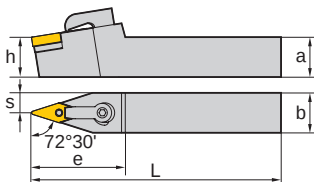
 $MTFNR/L$
 $Kr: 90^\circ$ 

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P36-41
MTFNR/L1616H16	16	16	100	16	20	32	$TN \square \square 1604 \square \square$
MTFNR/L2020K16	20	20	125	20	25	32	$TN \square \square 1604 \square \square$
MTFNR/L2525M16	25	25	150	25	32	32	$TN \square \square 1604 \square \square$
MTFNR/L3225P16	32	25	170	32	32	32	$TN \square \square 1604 \square \square$
MTFNR/L3232P16	32	32	170	32	40	32	$TN \square \square 1604 \square \square$
MTFNR/L2525M22	25	25	150	25	32	36	$TN \square \square 2204 \square \square$
MTFNR/L3225P22	32	25	170	32	32	36	$TN \square \square 2204 \square \square$
MTFNR/L3232P22	32	32	170	32	40	36	$TN \square \square 2204 \square \square$

Резцы для установки пластин $VN \square \square$

Зажимная державка M-типа для точения отверстий

 $MVVNN$
 $Kr: 72^\circ 30'$ 

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P42-43
MVVNN1616H16	16	16	100	16	8	45	$VN \square \square 1604 \square \square$
MVVNN2020K16	20	20	125	20	10	45	$VN \square \square 1604 \square \square$
MVVNN2525M16	25	25	150	25	12.5	45	$VN \square \square 1604 \square \square$
MVVNN3225P16	32	25	170	32	12.5	45	$VN \square \square 1604 \square \square$
MVVNN3232P16	32	32	170	32	16	45	$VN \square \square 1604 \square \square$

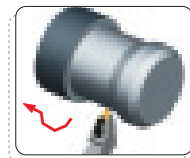
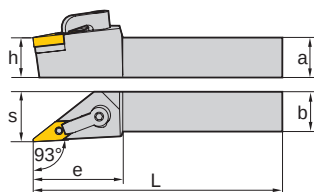


Резцы для установки пластин VN□□

Зажимная державка М-типа для точения отверстий



MVJNR/L
Kr:93°



Показан R-тип

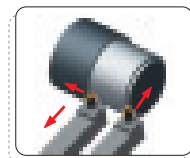
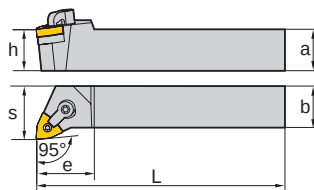
Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P42-43
MVJNR/L1616K16	16	16	125	16	20	45	VN□□1604□□
MVJNR/L2020K16	20	20	125	20	25	45	VN□□1604□□
MVJNR/L2525M16	25	25	150	25	32	45	VN□□1604□□
MVJNR/L3225P16	32	25	170	32	32	45	VN□□1604□□
MVJNR/L3232P16	32	32	170	32	40	45	VN□□1604□□
MVJNR/L4040P16	40	40	170	40	50	45	VN□□1604□□

Резцы для установки пластин WN□□

Зажимная державка М-типа для точения отверстий



MWLNR/L
Kr:95°

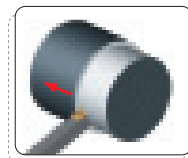
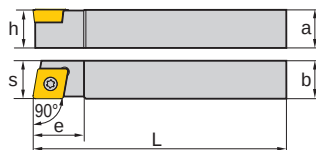


Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P44-47
MWLNR/L1616H16	16	16	100	16	20	30	WN□□0604□□
MWLNR/L2020K06	20	20	125	20	25	30	WN□□0604□□
MWLNR/L2525M06	25	25	150	25	32	30	WN□□0604□□
MWLNR/L1616H08	16	16	100	16	20	30	WN□□0804□□
MWLNR/L2020K08	20	20	125	20	25	30	WN□□0804□□
MWLNR/L2525M08	25	25	150	25	32	35	WN□□0804□□
MWLNR/L3525P08	32	25	170	32	32	35	WN□□0804□□
MWLNR/L3232P08	32	32	170	32	40	35	WN□□0804□□
MWLNR/L4040R08	40	40	200	40	50	35	WN□□0804□□

Резцы для установки пластин $CC \square \square$

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

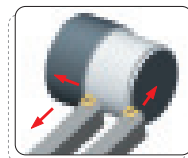
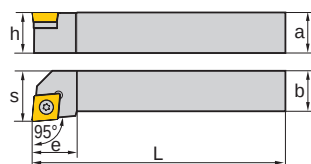
SCACR/L
 $Kr: 90^\circ$ 

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P49-54
SCACR/L0808F06	8	8	80	8	8	16	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
SCACR/L1010H06	10	10	100	10	10	16	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
SCACR/L1212H06	12	12	100	12	12	16	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
SCACR/L1212H09	12	12	100	12	12	20	$CC \square \square 09T3 \square \square$	CCGX09T3 $\square \square$
SCACR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	$CC \square \square 09T3 \square \square$	CCGX09T3 $\square \square$

Резцы для установки пластин $CC \square \square$

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

SCLCR/L
 $Kr: 95^\circ$ 

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P49-54
SCLCR/L0808F06	08	08	80	08	10	12	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
SCLCR/L1010F06	10	10	80	10	12	12	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
SCLCR/L1212H06	12	12	100	12	16	12	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
SCLCR/L1616H06	16	16	100	16	20	16	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
SCLCR/L1212H09	12	12	100	12	16	16	$CC \square \square 09T3 \square \square$	CCGX09T3 $\square \square$
SCLCR/L1616H09	16	16	100	16	20	16	$CC \square \square 09T3 \square \square$	CCGX09T3 $\square \square$
SCLCR/L2020K09	20	20	125	20	25	16	$CC \square \square 09T3 \square \square$	CCGX09T3 $\square \square$
SCLCR/L2525M09	25	25	150	25	32	16	$CC \square \square 09T3 \square \square$	CCGX09T3 $\square \square$
SCLCR/L2020K12	20	20	125	20	25	20	$CC \square \square 1204 \square \square$	CCGX1204 $\square \square$
SCLCR/L2525M12	25	25	150	25	32	20	$CC \square \square 1204 \square \square$	CCGX1204 $\square \square$
SCLCR/L3225M12	32	25	150	32	32	20	$CC \square \square 1204 \square \square$	CCGX1204 $\square \square$



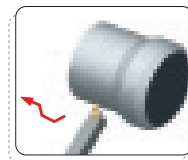
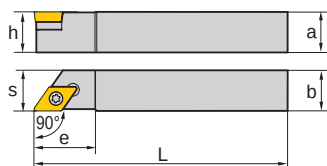
Резцы для установки пластин DC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SDACR/L

Kr:90°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P55-59
SDACR/L0808K07	8	8	125	8	8	15	DC□□ 0702□□	DCGX0702□□
SDACR/L1010K07	10	10	125	10	10	15	DC□□ 0702□□	DCGX0702□□
SDACR/L1212K07	12	12	125	12	12	15	DC□□ 0702□□	DCGX0702□□
SDACR/L1212K11	12	12	125	12	12	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
SDACR/L1616K11	16	16	125	16	16	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
SDACR/L2020K11	20	20	125	20	20	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
SDACR/L2525M11	25	25	150	25	25	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□

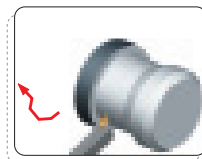
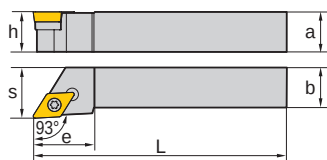
Резцы для установки пластин DC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SDJCR/L

Kr:93°

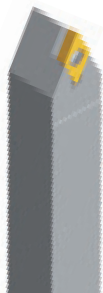


Показан R-тип

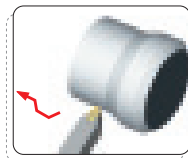
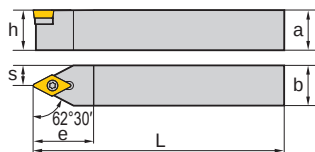
Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P55-59
SDJCR/L0808F07	8	8	80	8	10	15	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDJCR/L1010F07	10	10	80	10	12	15	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDJCR/L1212H07	12	12	100	12	16	15	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDJCR/L1414H07	14	14	100	14	18	15	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDJCR/L1616H07	16	16	100	16	20	18	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDJCR/L2020K07	20	20	125	20	25	24	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDJCR/L2525M07	25	25	150	25	32	28	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDJCR/L1212K11	12	12	125	12	16	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
SDJCR/L1616K11	16	16	125	16	20	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
SDJCR/L2020K11	20	20	125	20	25	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
SDJCR/L2525M11	25	25	150	25	32	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□

Резцы для установки пластин DC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SDNCN
Kr: 62°30'



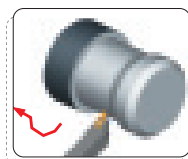
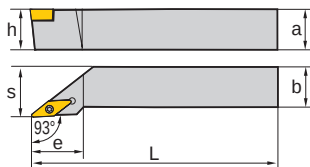
Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P55-59
SDNCN0808F07	8	8	80	8	4	15	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDNCN1010F07	10	10	80	10	5	15	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDNCN1212H07	12	12	100	12	6	15	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDNCN1616H07	16	16	100	16	8	15	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDNCN2020K07	20	20	125	20	10	20	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDNCN2525M07	25	25	150	25	12.5	30	DC□□0702□□	DCGX0702□□
SDNCN1616K11	16	16	125	16	8	30	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
SDNCN2020K11	20	20	125	20	10	30	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
SDNCN2525M11	25	25	150	25	12.5	30	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
SDNCN3225M11	32	25	150	32	12.5	30	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
SDNCN3232P11	32	32	170	32	16	30	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□

Резцы для установки пластин VB□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SVJBR/L
Kr: 93°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P69-70
SVJBR/L1212H11	12	12	100	12	16	25	VB□□1103□□	
SVJBR/L1616H11	16	16	100	16	20	25	VB□□1103□□	
SVJBR/L2020K11	20	20	125	20	25	25	VB□□1103□□	
SVJBR/L2525M11	25	25	150	25	32	30	VB□□1103□□	
SVJBR/L1616H16	16	16	100	16	20	35	VB□□1604□□	
SVJBR/L2020K16	20	20	125	20	25	40	VB□□1604□□	
SVJBR/L2525M16	25	25	150	25	32	40	VB□□1604□□	



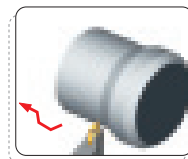
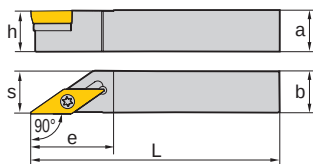
Резцы для установки пластин VB□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SVABR/L

Kr: 90°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P69-70
SVABR/L1010F11	10	10	80	10	10	25	VB□□1103□□
SVABR/L1616H16	16	16	100	16	16	28	VB□□1604□□
SVABR/L2020K16	20	20	125	20	20	28	VB□□1604□□
SVABR/L2525M16	25	25	150	25	25	28	VB□□1604□□

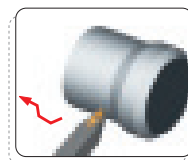
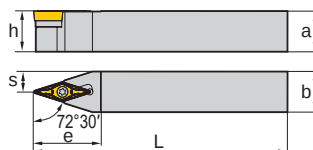
Резцы для установки пластин VB□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SVVBN

Kr: 72°30'



Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины
	a	b	L	h	s	e	 P69-70
SVVBN1212H11	12	12	100	12	6	25	VB□□1103□□
SVVBN1616H11	16	16	100	16	8	25	VB□□1103□□
SVVBN2020K11	20	20	125	20	10	30	VB□□1103□□
SVVBN2525M11	25	25	150	25	12.5	35	VB□□1103□□
SVVBN1616H16	16	16	100	16	8	35	VB□□1604□□
SVVBN2020K16	20	20	125	20	10	35	VB□□1604□□
SVVBN2525M16	25	25	150	25	12.5	35	VB□□1604□□



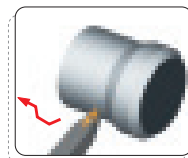
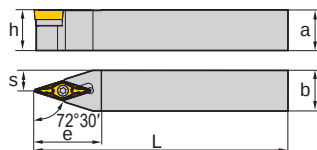
Резцы для установки пластин VC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SVVCN

Kr: 72°30'



Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P67-68
SVVCN1212H11	12	12	100	12	6	25	VC□□1103□□	VCGX1103□□
SVVCN1616H11	16	16	100	16	8	27	VC□□1103□□	VCGX1103□□
SVVCN2020K11	20	20	125	20	10	30	VC□□1103□□	VCGX1103□□
SVVCN2525M11	25	25	150	25	12.5	38	VC□□1103□□	VCGX1103□□
SVVCN1616H16	16	16	100	16	8	33	VC□□1604□□	VCGX1604□□
SVVCN2020K16	20	20	125	20	10	33	VC□□1604□□	VCGX1604□□
SVVCN2525M16	25	25	150	25	12.5	38	VC□□1604□□	VCGX1604□□

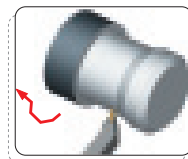
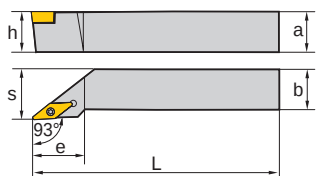
Резцы для установки пластин VC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SVJCR/L

Kr: 93°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P67-68
SVJCR/L1212H11	12	12	100	12	16	25	VC□□1103□□	VCGX1103□□
SVJCR/L1616H11	16	16	100	16	20	27	VC□□1103□□	VCGX1103□□
SVJCR/L2020K11	20	20	125	20	25	27	VC□□1103□□	VCGX1103□□
SVJCR/L2525M11	25	25	150	25	32	27	VC□□1103□□	VCGX1103□□
SVJCR/L1616H16	16	16	100	16	20	36	VC□□1604□□	VCGX1604□□
SVJCR/L2020K16	20	20	125	20	25	41	VC□□1604□□	VCGX1604□□
SVJCR/L2525M16	25	25	150	25	32	41	VC□□1604□□	VCGX1604□□



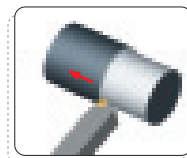
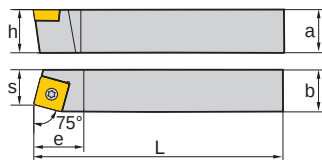
Резцы для установки пластин SC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SSBCR/L

Kr:75°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P62-63
SSBCR/L1212H09	12	12	100	12	9	16	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSBCR/L1616H09	16	16	100	16	13	16	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSBCR/L2020K09	20	20	125	20	17	20	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSBCR/L2525M09	25	25	150	25	22	20	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSBCR/L2020K12	20	20	125	20	17	25	SC□□1204□□	SCGX1204□□
SSBCR/L2525M12	25	25	150	25	22	25	SC□□1204□□	SCGX1204□□

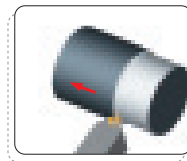
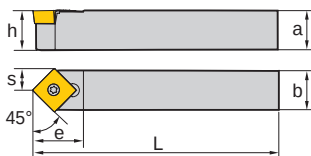
Резцы для установки пластин SC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SSDCN

Kr:45°

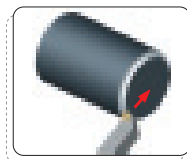
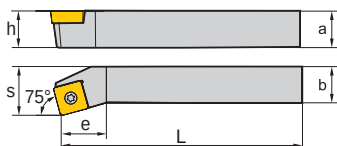


Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P62-63
SSDCN1212H09	12	12	100	12	6	16	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSDCN1616H09	16	16	100	16	8	16	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSDCN2020K09	20	20	125	20	10	20	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSDCN2525M09	25	25	150	25	12.5	20	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSDCN2525M12	25	25	150	25	12.5	22	SC□□1204□□	SCGX1204□□



Резцы для установки пластин SC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

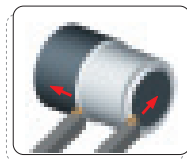
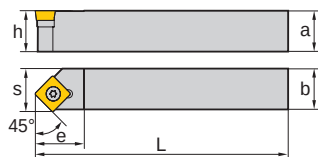
SSKCR/L
Kr:75°

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P62-63
SSKCR/L1212H09	12	12	100	12	16	16	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSKCR/L1616H09	16	16	100	16	20	16	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSKCR/L2020K09	20	20	125	20	25	20	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSKCR/L2525M09	25	25	150	25	32	20	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSKCR/L2020K12	20	20	125	20	25	22	SC□□1204□□	SCGX1204□□
SSKCR/L2525M12	25	25	150	25	32	22	SC□□1204□□	SCGX1204□□

Резцы для установки пластин SC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

SSSCR/L
Kr:45°

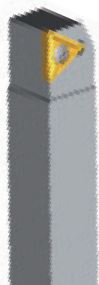
Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P62-63
SSSCR/L1212H09	12	12	100	12	16	16	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSSCR/L1616H09	16	16	100	16	20	16	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSSCR/L2020K09	20	20	125	20	25	20	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSSCR/L2525M09	25	25	150	25	32	20	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
SSSCR/L2020K12	20	20	125	20	25	22	SC□□1204□□	SCGX1204□□
SSSCR/L2525M12	25	25	150	25	32	28	SC□□1204□□	SCGX1204□□

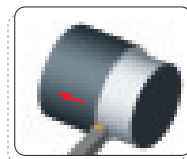
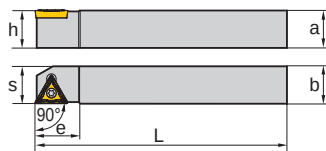


Резцы для установки пластин TC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



STACR/L
Kr:90°



Показан R-тип

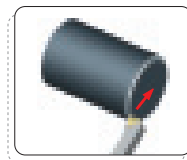
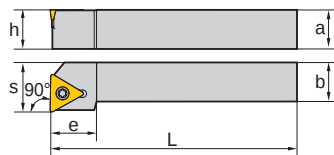
Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P64-66
STACR/L1010K11	10	10	100	10	10	12	TC□□1102□□	TCGX1102□□
STACR/L1212F11	12	12	80	12	12	14	TC□□1102□□	TCGX1102□□
STACR/L1616K11	16	16	100	16	16	16	TC□□1102□□	TCGX1102□□

Резцы для установки пластин TC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



STFCR/L
Kr:90°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P64-66
STFCR/L1212H11	12	12	100	12	16	14	TC□□1102□□	TCGX1102□□
STFCR/L1616H11	16	16	100	16	20	14	TC□□1102□□	TCGX1102□□
STFCR/L2020K11	20	20	125	20	25	20	TC□□1102□□	TCGX1102□□
STFCR/L2525M11	25	25	150	25	32	20	TC□□1102□□	TCGX1102□□
STFCR/L1616K16	16	16	125	16	20	20	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□
STFCR/L2020K16	20	20	125	20	25	20	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□
STFCR/L2525M16	25	25	150	25	32	25	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□



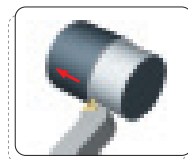
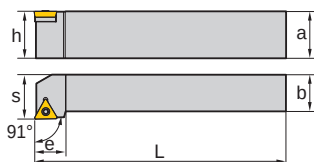
Резцы для установки пластин TC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



STGCR/L

Kr: 91°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P64-66
STGCR/L0808F09	8	8	80	8	10	12	TC□□0902□□	TCGX0902□□
STGCR/L1010F09	10	10	80	10	12	12	TC□□0902□□	TCGX0902□□
STGCR/L1212H09	12	12	100	12	16	12	TC□□0902□□	TCGX0902□□
STGCR/L1212H11	12	12	100	12	16	16	TC□□1102□□	TCGX1102□□
STGCR/L1616H11	16	16	100	16	20	20	TC□□1102□□	TCGX1102□□
STGCR/L2020K11	20	20	125	20	25	20	TC□□1102□□	TCGX1102□□
STGCR/L2525M11	25	25	150	25	32	20	TC□□1102□□	TCGX1102□□
STGCR/L1616K16	16	16	125	16	20	20	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□
STGCR/L2020K16	20	20	125	20	25	20	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□
STGCR/L2525M16	25	25	150	25	32	20	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□

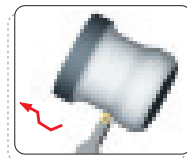
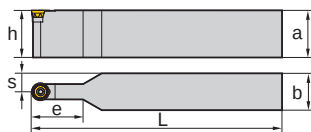


Резцы для установки пластин RC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SRDCN



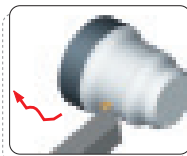
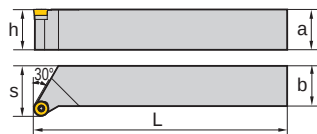
Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s	e		P60-61
SRDCN1616H08	16	16	100	16	8	16	RCMT0803MO	RCGX0803MO-LH
SRDCN2020K08	20	20	125	20	10	16	RCMT0803MO	RCGX0803MO-LH
SRDCN2525M08	25	25	150	25	12.5	16	RCMT0803MO	RCGX0803MO-LH
SRDCN2020K10	20	20	125	20	10	20	RCMT10T3MO	
SRDCN2525M10	25	25	150	25	12.5	25	RCMT10T3MO	
SRDCN2525M12	25	25	150	25	12.5	35	RCMT1204MO	
SRDCN3232P12	32	32	170	32	16	35	RCMT1204MO	
SRDCN3225P16	32	25	170	32	12.5	35	RCMT1606MO	
SRDCN4040S16	40	40	250	40	20	40	RCMT1606MO	

Резцы для установки пластин RC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SRGCR/L



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
	a	b	L	h	s			P60-61
SRGCR/L1616H08	16	16	100	16	20		RCMT0803MO	RCGX0803MO-LH
SRGCR/L2020K08	20	20	125	20	25		RCMT0803MO	RCGX0803MO-LH
SRGCR/L2525M08	25	25	150	25	32		RCMT0803MO	RCGX0803MO-LH
SRGCR/L1616H10	16	16	100	16	20		RCMT10T3MO	
SRGCR/L2020K10	20	20	125	20	25		RCMT10T3MO	
SRGCR/L2525M10	25	25	150	25	32		RCMT10T3MO	
SRGCR/L2020K12	20	20	125	20	27		RCMT1204MO	
SRGCR/L2525M12	25	25	150	25	32		RCMT1204MO	
SRGCR/L3232P16	32	32	170	32	40		RCMT1606MO	



Токарные инструмент

Токарные инструмент

Инструменты для внутренней токарной обработки

- P112 Обзор резцов для внутренней обработки
- P113-P126 Список державок для внутренней токарной обработки
- P113-P115 Зажимная державка P-типа для точения отверстий
- P116-P126 Зажимная державка S-типа для точения отверстий
- P127-P129 Общая информация о применении токарной обработки

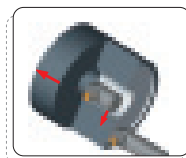
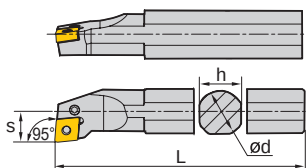


название	Особенности	62°30'	75°	90°	90°	93°	93°	93°	95°	107°30'
Рецзы с Р-прижимом	- минимальный диаметр обработки 20 мм - Используйте экономичные отрицательные пластины - Прижим рычагом за отверстие	 P113	 P114	 P115			 P114		 P113	
									 P115	
Внутренний Державка типа S	- минимальный диаметр обработки 10 мм - Используйте пластины 5°, 7°, 11 с положительным углом - Винтовой зажим		 P118	 P123	 P118	 P122	 P117	 P117		 P116
							 P122		 P116	 P121
							 P119		 P123	 P120
							 P120		 P121	 P119
Антивибрационные рецзы	- минимальный диаметр обработки 12 мм - Используйте 7°, 11 пластин с положительным углом - Вагикопенная виброустойчивость					 P125	 P125		 P124	 P124
							 P126			 P126



Резцы для установки пластин CN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий

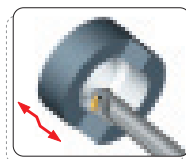
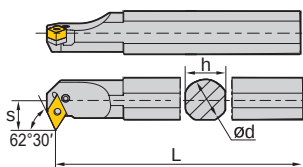
PCLNR/L
Kr:95°

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	 P15-21
S16Q-PCLNR/L09	20	16	15	180	11	CN□□0903□□
S20R-PCLNR/L09	25	20	19	200	13	CN□□0903□□
S25S-PCLNR/L09	32	25	24	250	17	CN□□0903□□
S25S-PCLNR/L12	32	25	24	250	17	CN□□1204□□
S32T-PCLNR/L12	40	32	30	300	22	CN□□1204□□
S40U-PCLNR/L12	50	40	38	350	27	CN□□1204□□
S50V-PCLNR/L12	63	50	48	400	35	CN□□1204□□
S50V-PCLNR/L16	63	50	48	400	35	CN□□1606□□
S50S-PCLNR/L19	63	50	47	250	35	CN□□1906□□
S50W-PCLNR/L19	63	50	47	450	35	CN□□1906□□

Резцы для установки пластин DN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий

PDPNR/L
Kr:62°30'

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	 P22-27
S32T-PDPNR/L15-3	40	32	30	300	22	DN□□1504□□
S40U-PDPNR/L15-3	50	40	38	350	27	DN□□1504□□
S32T-PDPNR/L15	40	32	30	300	22	DN□□1506□□
S40U-PDPNR/L15	50	40	38	350	27	DN□□1506□□



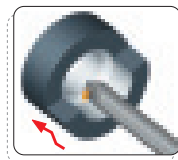
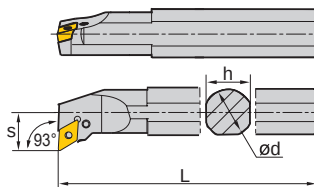
Резцы для установки пластин DN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий



PDUNR/L

Kr:93°

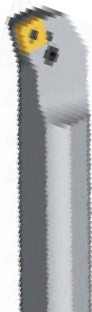


Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	 P22-27
S20R-PDUNR/L11	25	20	19	200	13	DN□□1104□□
S25S-PDUNR/L11	32	25	24	250	17	DN□□1104□□
S32T-PDUNR/L15	40	32	30	300	22	DN□□1506□□
S32T-PDUNR/L15-3	40	32	30	300	22	DN□□1504□□
S40U-PDUNR/L15	50	40	38	350	27	DN□□1506□□
S40U-PDUNR/L15-3	50	40	38	350	27	DN□□1504□□

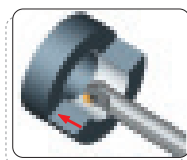
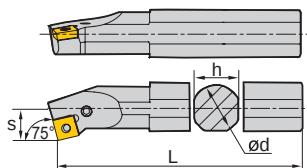
Резцы для установки пластин SN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий



PSKNR/L

Kr75°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	 P28-35
S25S-PSKNR/L12	32	25	24	250	17	SN□□1204□□
S32T-PSKNR/L12	40	32	30	300	22	SN□□1204□□
S40U-PSKNR/L12	50	40	38	350	27	SN□□1204□□



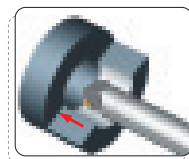
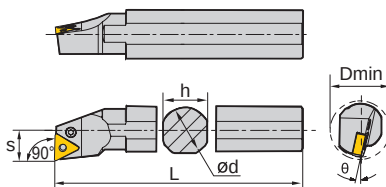
Резцы для установки пластин TN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий



PTFNR/L

Kr:90°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	 P36-41
S25S-PTFNR/L16	32	25	24	250	17	TN□□1604□□
S32T-PTFNR/L16	40	32	30	300	21	TN□□1604□□
S40U-PTFNR/L16	50	40	38	350	26	TN□□1604□□

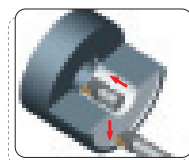
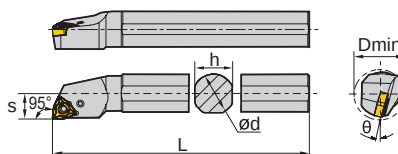
Резцы для установки пластин WN□□

Зажимная державка Р-типа для точения отверстий



PWLNR/L

Kr:95°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	 P44-47
S16R-PWLNR/L06	20	16	15	200	11	WN□□0604□□
S20R-PWLNR/L06	25	20	19	200	13	WN□□0604□□
S25S-PWLNR/L06	32	25	24	250	17	WN□□0604□□
S20R-PWLNR/L08	25	20	19	200	13	WN□□0804□□
S25S-PWLNR/L08	32	25	24	250	17	WN□□0804□□
S32T-PWLNR/L08	40	32	30	300	22	WN□□0804□□



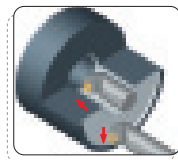
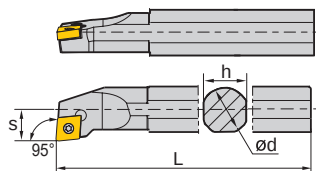
Резцы для установки пластин CC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SCLCR/L

Kr:95°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины	
	Dmin	ød	h	L	S		P49-54
S08K-SCLCR/L06	10	8	7.4	125	5	CC□□0602□□	CCGX0602□□
S10K-SCLCR/L06	13	10	9	125	6	CC□□0602□□	CCGX0602□□
S12M-SCLCR/L06	16	12	11	150	9	CC□□0602□□	CCGX0602□□
S12M-SCLCR/L09	16	12	11	150	9	CC□□09T3□□	CCGX09T3□□
S14N-SCLCR/L09	18	14	13	160	9	CC□□09T3□□	CCGX09T3□□
S16Q-SCLCR/L09	20	16	15	180	11	CC□□09T3□□	CCGX09T3□□
S20R-SCLCR/L09	25	20	19	200	13	CC□□09T3□□	CCGX09T3□□
S25S-SCLCR/L09	32	25	24	250	17	CC□□09T3□□	CCGX09T3□□
S20R-SCLCR/L12	25	20	19	200	13	CC□□1204□□	CCGX1204□□
S25S-SCLCR/L12	32	25	24	250	17	CC□□1204□□	CCGX1204□□
S32T-SCLCR/L12	40	32	30	300	22	CC□□1204□□	CCGX1204□□
S40U-SCLCR/L12	50	40	38	350	27	CC□□1204□□	CCGX1204□□

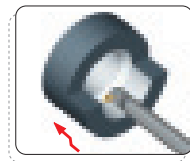
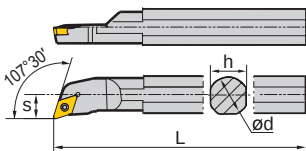
Резцы для установки пластин DC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SDQCR/L

Kr:107°30'



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины	
	Dmin	ød	h	L	S		P55-59
S10K-SDQCR/L07	13	10	9	125	7	DC□□0702□□	DCGX0702□□
S12M-SDQCR/L07	16	12	11	150	9	DC□□0702□□	DCGX0702□□
S16Q-SDQCR/L07	20	16	15	180	11	DC□□0702□□	DCGX0702□□
S20R-SDQCR/L11	25	20	19	200	13	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
S25S-SDQCR/L11	32	25	24	250	17	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
S32T-SDQCR/L11	40	32	30	300	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
S40T-SDQCR/L11	50	40	38	300	27	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□



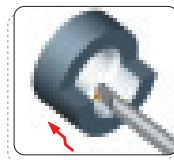
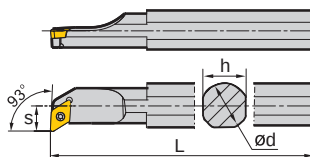
Резцы для установки пластин DC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SDUCR/L

Kr:93°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины	
	Dmin	ød	h	L	S		P55-59
S10K-SDUCR/L07	13	10	9	125	7	DC□□0702□□	DCGX0702□□
S12M-SDUCR/L07	16	12	11	150	9	DC□□0702□□	DCGX0702□□
S16Q-SDUCR/L07	20	16	15	180	11	DC□□0702□□	DCGX0702□□
S20R-SDUCR/L11	25	20	19	200	13	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
S25S-SDUCR/L11	32	25	24	250	17	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
S32T-SDUCR/L11	40	32	30	300	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
S40U-SDUCR/L11	50	40	38	350	27	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□

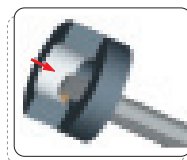
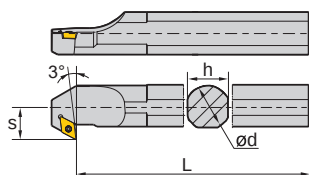
Резцы для установки пластин DC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SDZCR/L

Kr:93°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины	
	Dmin	ød	h	L	S		P55-59
S25S-SDZCR/L11	32	25	24	250	17	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
S32T-SDZCR/L11	40	32	30	300	22	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□
S40U-SDZCR/L11	50	40	38	350	27	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□

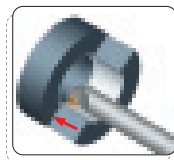
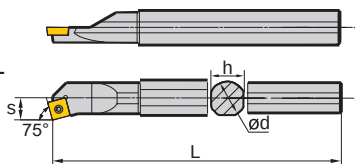


Резцы для установки пластин SC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SSKCR/L
Kr:75°

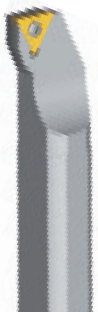


Показан R-тип

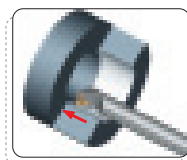
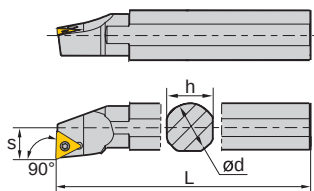
Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
Тип	Dmin	ød	h	L	S		P62-63
S12M-SSKCR/L09	16	12	11	150	9	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
S16Q-SSKCR/L09	20	16	15	180	11	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
S20R-SSKCR/L09	25	20	19	200	13	SC□□09T3□□	SCGX09T3□□
S25S-SSKCR/L12	32	25	24	250	17	SC□□1204□□	SCGX1204□□
S32T-SSKCR/L12	40	32	30	300	22	SC□□1204□□	SCGX1204□□

Резцы для установки пластин TC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



STFCR/L
Kr:90°



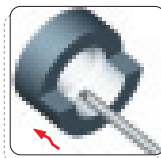
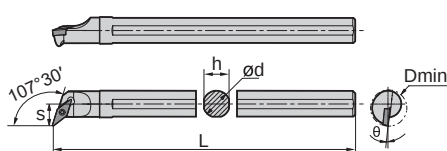
Показан R-тип

Основные размеры (mm)						Применимые пластины	
Тип	Dmin	ød	h	L	S		P64-66
S12M-STFCR/L11	16	12	11	150	9	TC□□1102□□	TCGX1102□□
S16Q-STFCR/L11	20	16	15	180	11	TC□□1102□□	TCGX1102□□
S20R-STFCR/L11	25	20	19	200	13	TC□□1102□□	TCGX1102□□
S25S-STFCR/L16	32	25	24	250	17	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□
S32T-STFCR/L16	40	32	30	300	22	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□
S40U-STFCR/L16	50	40	38	350	27	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□



Резцы для установки пластин VC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

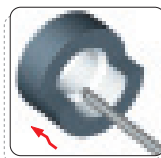
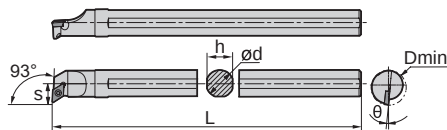
SVQCR/L
Kr:107°30'

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины	
	Dmin	ød	h	L	S		P67-68
S16Q-SVQCR/L11	22	16	15	180	13	VC□□1103□□	VCGX1103□□
S20R-SVQCR/L11	27	16	19	200	15	VC□□1604□□	VCGX1604□□
S25S-SVQCR/L16	35	25	24	250	20	VC□□1604□□	VCGX1604□□
S32T-SVQCR/L16	42	32	30	300	22	VC□□1604□□	VCGX1604□□

Резцы для установки пластин VC□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

SVUCR/L
Kr:93°

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины	
	Dmin	ød	h	L	S		P67-68
S16Q-SVUCR/L11	24	16	15	180	15	VC□□1103□□	VCGX1103□□
S20R-SVUCR/L11	28	20	19	200	17	VC□□1103□□	VCGX1103□□
S25S-SVUCR/L16	35	25	24	250	20	VC□□1604□□	VCGX1604□□
S32T-SVUCR/L16	42	32	30	300	22	VC□□1604□□	VCGX1604□□

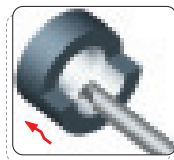
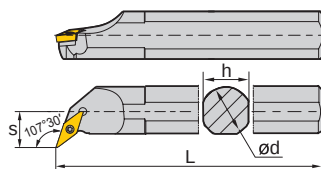


Резцы для установки пластин VB□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SVQBR/L
Kr:107°30'



Показан R-тип

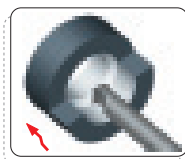
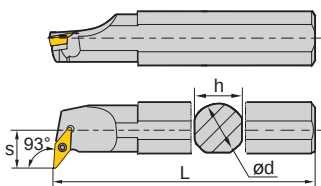
Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	 P69-70
S20R-SVQBR/L11	27	20	19	200	15	VB□□1103□□
S25S-SVQBR/L16	35	25	24	250	20	VB□□1604□□
S32T-SVQBR/L16	42	32	30	300	22	VB□□1604□□

Резцы для установки пластин VB□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SVUBR/L
Kr:93°



Показан R-тип

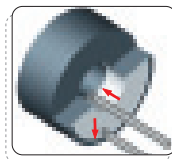
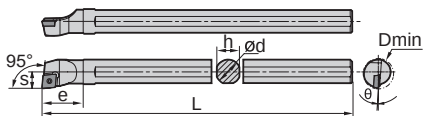
Тип	Основные размеры (mm)					Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	 P69-70
S25S-SVUBR/L16	35	25	24	250	20	VB□□1604□□
S32T-SVUBR/L16	42	32	30	300	22	VB□□1604□□

※ ножовой рычаг с отверстием охлаждения.



Резцы для установки пластин CP□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

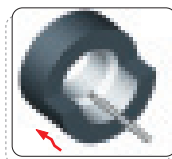
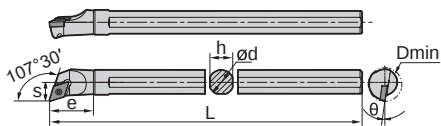
SCLPR/L
Kr:95°

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)							Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	θ	e	
S10K-SCLPR/L06	12	10	9	125	6	-7°	17	CP□□0602□□ P71
S12M-SCLPR/L06	16	12	11	150	8	-4°	20	CP□□0602□□
S16Q-SCLPR/L09	20	16	15	180	10	-4°	29	CP□□09T3□□
S20R-SCLPR/L09	25	20	18	200	13	-4°	35	CP□□09T3□□

Резцы для установки пластин DP□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

SDQPR/L
Kr:107°30'

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)							Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	θ	e	
S10K-SDQPR/L07	13	10	9	125	7	-8°	20	DP□□0702□□ P72
S12M-SDQPR/L07	16	12	11	150	9	-8°	22	DP□□0702□□
S16Q-SDQPR/L07	20	16	15	180	11	-6°	27	DP□□0702□□
S16Q-SDQPR/L11	20	16	15	180	11	-6°	32	DP□□11T3□□
S20R-SDQPR/L11	25	20	18	200	13	-6°	33	DP□□11T3□□



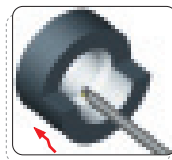
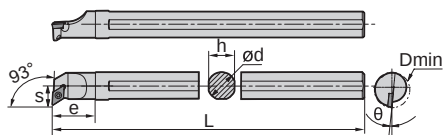
Резцы для установки пластин DP□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SDUPR/L

Kr: 93°



Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)							Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S	θ	e	
S10K-SDUPR/L07	15	10	9	125	9	-8°	18	DP□□0702□□ P72
S12M-SDUPR/L07	16	12	11	150	9	-8°	19	DP□□0702□□
S16Q-SDUPR/L07	20	16	15	180	11	-6°	25	DP□□0702□□

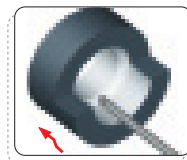
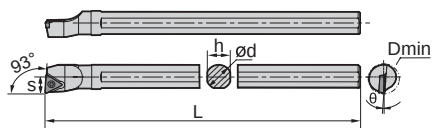
Резцы для установки пластин TP□□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



STUPR/L

Kr: 93°

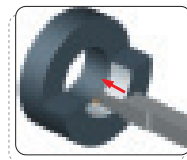
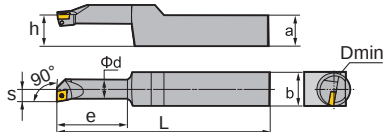


Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)						Применимые пластины
	Dmin	ød	h	L	S		
S10M-STUPR/L09	13	10	9.4	150	6		TP□□0902□□ P73-74
S10M-STUPR/L11	13	10	9.4	150	6		TP□□1103□□
S12Q-STUPR/L11	16	12	11.4	180	7.5		TP□□1103□□
S16R-STUPR/L11	20	16	15	200	10		TP□□1103□□

Резцы для установки пластин $CC \square \square$

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

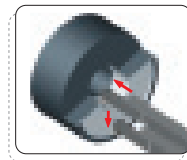
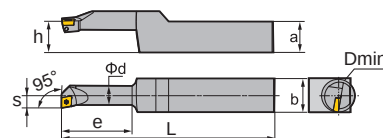
SCFCR/L
 $Kr: 90^\circ$ 

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)							Применимые пластины	
	Dmin	ød	L	s	a	b	e		P49-54
S10M-SCFCR/L06S25	13	10	150	7	27	25	35	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
S12P-SCFCR/L06S25	16	12	170	9	27	25	35	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
S16Q-SCFCR/L09S25	20	16	180	11	27	25	50	$CC \square \square 09T3 \square \square$	CCGX09T3 $\square \square$
S20R-SCFCR/L09S25	25	20	200	13	27	25	50	$CC \square \square 09T3 \square \square$	CCGX09T3 $\square \square$
S25R-SCFCR/L12S25	32	25	200	17	27	25	75	$CC \square \square 1204 \square \square$	CCGX1204 $\square \square$

Резцы для установки пластин $CC \square \square$

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

SCLCR/L
 $Kr: 95^\circ$ 

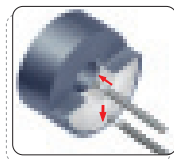
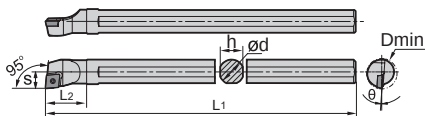
Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)							Применимые пластины	
	Dmin	ød	L	s	a	b	e		P49-54
S10M-SCLCR/L06S20	13	10	150	7	22	20	30	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
S12P-SCLCR/L06S20	16	12	170	9	22	20	35	$CC \square \square 0602 \square \square$	CCGX0602 $\square \square$
S16Q-SCLCR/L09S20	20	16	180	11	22	20	40	$CC \square \square 09T3 \square \square$	CCGX09T3 $\square \square$
S20R-SCLCR/L09S20	25	20	200	13	22	20	45	$CC \square \square 09T3 \square \square$	CCGX09T3 $\square \square$



Резцы для установки пластин CP □□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

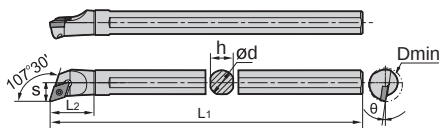
SCLPR/L
Kr: 95°

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)							Применимые пластины
	Dmin	ød	s	L ₁	L ₂	h	θ	 P71
C10M-SCLPR/L06	12	10	6	150	17	9	-7°	CP□□0602□□
C12Q-SCLPR/L06	16	12	8	180	20	11	-4°	CP□□0602□□
C16R-SCLPR/L09	20	16	10	200	29	15	-4°	CP□□09T3□□
C20S-SCLPR/L09	25	20	13	250	35	18	-4°	CP□□09T3□□

Резцы для установки пластин DP □□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

SDQPR/L
Kr: 107°30'

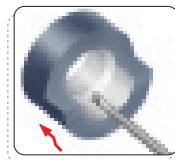
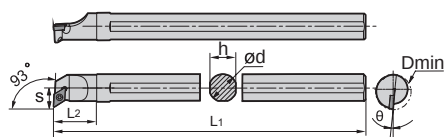
Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)							Применимые пластины
	Dmin	ød	s	L ₁	L ₂	h	θ	 P72
C10M-SDQPR/L07	13	10	7	150	20	9	-8°	DP□□0702□□
C12Q-SDQPR/L07	16	12	9	180	22	11	-8°	DP□□0702□□
C16R-SDQPR/L07	20	16	11	200	27	15	-6°	DP□□0702□□
C16R-SDQPR/L11	20	16	11	200	32	15	-6°	DP□□11T3□□
C20S-SDQPR/L11	25	20	13	250	33	18	-6°	DP□□11T3□□



Резцы для установки пластин DP □□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

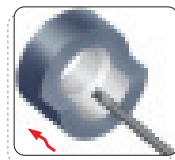
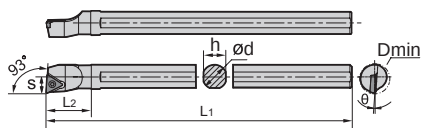
SDUPR/L
Kr:93°

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)							Применимые пластины
	Dmin	ød	s	L ₁	L ₂	h	θ	P72
C10M-SDUPR/L07	15	10	9	150	18	9	-8°	DP□□0702□□
C12Q-SDUPR/L07	16	12	9	180	19	11	-8°	DP□□0702□□
C16R-SDUPR/L07	20	16	11	200	25	15	-6°	DP□□0702□□

Резцы для установки пластин TP □□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий

STUPR/L
Kr:93°

Показан R-тип

Тип	Основные размеры (mm)							Применимые пластины
	Dmin	ød	s	L ₁	L ₂	h	θ	P73-74
C10M-STUPR/L09	12	10	6	150	20	9	-6°	TP□□0902□□
C12Q-STUPR/L09	16	12	8	180	22	11	-4°	TP□□0902□□
C12Q-STUPR/L11	16	12	8	180	25	11	-4°	TP□□1103□□
C16R-STUPR/L11	20	16	10	200	27	15	-3°	TP□□1103□□

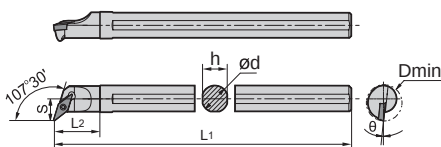


Резцы для установки пластин VC □□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SVQCR/L
Kr:107°30'



Показан R-тип

Основные размеры (mm)

Применимые пластины

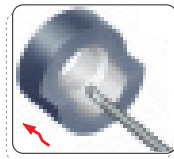
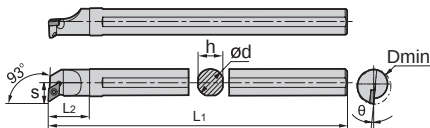
Тип	Dmin	ød	s	L ₁	L ₂	h	θ	 P67-68
C16R-SVQCR/L11	22	16	13	200	28	15	-6°	VC□□1103□□ VCGX1103□□
C20S-SVQCR/L11	26	20	15	250	32	18	-4°	VC□□1103□□ VCGX1103□□

Резцы для установки пластин VC □□

Зажимная державка S-типа для точения отверстий



SVUCR/L
Kr:93°



Показан R-тип

Основные размеры (mm)

Применимые пластины

Тип	Dmin	ød	s	L ₁	L ₂	h	θ	 P67-68
C16R-SVUCR/L11	24	16	15	200	25	15	-6°	VC□□1103□□ VCGX1103□□
C20S-SVUCR/L11	28	20	17	250	30	18	-4°	VC□□1103□□ VCGX1103□□



Таблица рекомендуемых параметров резания для обычной токарной обработки

ISO	материалы	твердостьHB	CVD-покрытие						PVD-покрытие			Кермет		Кермет с покрытием	твердсплав без покрытия		
			YBC151	YBC251	YBC152	YBC252	YBC351	YBC352	YBG102	YBG202	YBG302	YNG151	YNT251	YNG151C	YC10	YC40	
			скорость подачи mm/rev														
			0.1-0.6	0.1-0.8	0.1-0.6	0.1-0.8	0.2-1.0	0.2-1.0	0.2-0.4	0.1-0.6	0.05-0.8	0.05-0.2	0.1-0.4	0.05-0.2	0.1-0.4	0.1-0.5	
			скорость резания m/min														
P	Углеродистая сталь	C=0.15%	125	430-200	430-190	500-270	480-240	380-165	430-220	460-220	380-180	360-165	550-350	320-470	580-350	360-165	300-145
		C=0.35%	150	380-180	410-180	460-250	460-230	300-150	350-200	440-210	300-170	280-150	500-300	250-400	520-300	280-150	220-130
		C=0.60%	200	330-150	350-150	400-220	400-200	260-130	310-180	380-180	260-150	240-130	460-260	200-300	480-260	240-130	180-80
	легированная сталь	Отпущенные	180	350-170	350-150	400-180	400-200	200-100	250-150	380-180	200-120	180-100	410-240	180-290	430-240	180-100	160-80
		Инструментальная сталь	275	230-100	210-100	280-150	260-140	140-70	200-120	240-120	140-90	120-70	300-180	150-245	320-180	120-70	120-50
		Инструментальная сталь	300	210-100	190-70	260-150	240-120	125-60	180-110	220-100	125-80	100-60	250-170	150-245	270-170	100-60	80-40
		Инструментальная сталь	350	180-80	170-70	230-120	220-120	110-55	160-100	200-100	110-75	90-55	230-150	160-255	250-150	90-55	70-45
	Высоколегированная сталь	Отпущенные	200	320-150	260-120	360-190	310-170	175-80	220-130	290-150	175-100	155-80	350-200	200-370	370-200	155-80	135-60
		Инструментальная сталь	325	140-90	100-50	190-130	150-100	85-40	140-90	130-80	85-60	65-40	170-110	130-185	190-110	65-40	45-30
	чугун	нелегированный	180	240-120	200-100	280-160	250-140	135-75	190-130	230-125	135-95	115-75	260-170	140-250	280-170	115-75	95-55
		низколегированный	200	230-70	170-60	280-110	220-110	120-80	170-130	200-90	120-100	100-80	260-170	140-250	280-170	100-80	80-60
		высоколегированный	225	160-70	140-50	210-110	190-100	95-55	150-110	170-80	95-55	95-55	260-100	90-220	280-100	95-55	75-35

ISO	материалы	твердостьHB	CVD-покрытие				PVD-покрытие				Кермет	Кермет с покрытием	
			YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBM215	YBG202	YBG205	YBG302	YNG151	YNG151C	
			скорость подачи mm/rev										
			0.2-0.6	0.2-0.6	0.2-0.6	0.2-0.6	0.2-0.4	0.1-0.4	0.2-0.4	0.2-0.6	0.1-0.3	0.1-0.3	
			скорость резания m/min										
M	нержавеющая сталь	феррит	180	280-180	280-180	250-140	260-140	290-190	300-190	290-190	250-150	330-220	350-210
	аустениты	260	250-150	250-150	200-110	210-110	240-160	250-160	240-160	220-120	250-150	270-140	
	мартенсит	330	200-140	200-140	210-130	220-130	250-170	260-170	250-170	210-120	270-170	290-160	



Таблица рекомендуемых параметров резания для обычной токарной обработки

ISO	материалы		твердость HB	CVD-покрытие				Кермет	Кермет с покрытием	твердсплав без покрытия	
				YBD052	YBD102	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40
				скорость подачи mm/rev							
				0.1-0.4	0.1-0.4	0.1-0.5	0.1-0.8	0.1-0.4	0.1-0.4	0.1-0.3	0.1-0.4
				скорость резания m/min							
K	ковкий чугун	феррит	130	350-230	330-220	320-105	250-170	280-160	300-180	150-90	105-45
		перлит	230	250-105	230-100	230-100	180-75	220-120	240-150	120-70	80-30
	низкопрочный чугун		180	520-200	480-200	480-190	380-150	400-250	420-270	170-100	130-60
	высокопрочный чугун		260	230-120	220-115	210-100	170-90	360-240	380-260	130-70	95-40
	чугун с шаровидным графитом	феррит	160	310-150	300-150	290-140	220-110	330-190	350-210	140-80	115-45
		перлит	250	230-110	220-105	210-100	170-90	310-200	330-220	110-70	80-30

ISO	материалы		твердость HB	PVD-покрытие					твердсплав без покрытия
				YBG102	YBG105	YBG202	YBS103	YBG212	YD101
				скорость подачи mm/rev					
				0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.2	0.05-0.2	0.05-0.2	0.05-0.35
				скорость резания m/min					
N	Алюминиевый сплав	Без термической обработки	60						1750-800
		термическая обработка	100						510-250
	алюминиевый сплав	Без термической обработки	75						460-175
		термическая обработка	90						300-110
	Медный сплав	свинцовый сплав	110						610-205
		медь	90						310-195
		Медь, бессвинцовая медь, электролитическая медь	100						225-115
S	сплав на основе никеля	сплав на основе никеля	40	90-30	90-40	90-30	90-20	90-30	70-20



Корректирующая таблица рекомендуемых параметров резания для внутренней токарной обработки

Внутренняя державка с зажимом типа P

Материалы заготовки	твердость	Форма обработки	L/D≤3		L/D=3-4 (диаметр хвостовика ≥ Φ 16mm)	
			подачи (mm/rev)	глубина резания (mm)	подачи (mm/rev)	глубина резания (mm)
P Углеродистая сталь, легированная сталь 45 [#] , 42CrMo	HB180—280	Получистовая обработка	0.1-0.25-0.4	<5.0	0.1-0.2-0.3	<4.0
M нержавеющая сталь 1Cr18Ni9Ti 0Cr18Ni9	≤ HB220	Получистовая обработка	0.1-0.2-0.3	<4.0	0.1-0.15-0.25	<3.0
K чугуны HT250	HB170—230	Получистовая обработка	0.1-0.25-0.4	<5.0	0.1-0.2-0.3	<4.0

Внутренняя державка с зажимом типа S

Материалы заготовки	твердость	Форма обработки	L/D≤3		L/D=4		L/D=5		L/D=6	
			подачи (mm/rev)	глубина резания (mm)	подачи (mm/rev)	глубина резания (mm)	подачи (mm/rev)	глубина резания (mm)	подачи (mm/rev)	глубина резания (mm)
P Углеродистая сталь, легированная сталь 45 [#] , 42CrMo	HB180-280	Чистовая обработка	0.05-0.1-0.15	<0.2	0.05-0.1-0.15	<0.2				
		Получистовая обработка	0.15-0.25-0.35	<3.0	0.1-0.15-0.2	<1.5				
M нержавеющая сталь 1Cr18Ni9Ti 0Cr18Ni9	≤ HB220	Чистовая обработка	0.05-0.1-0.15	<0.2	0.05-0.1-0.15	<0.2				
		Получистовая обработка	0.15-0.2-0.25	<2.0	0.1-0.15-0.2	<1.0				
N Алюминиевые сплавы	---	Чистовая обработка	0.05-0.1-0.15	<0.2	0.05-0.1-0.15	<0.2	0.05-0.1-0.15	-0.15	0.05-0.1-0.15	<0.1
		Получистовая обработка	0.05-0.1-0.15	<2.0	0.05-0.1-0.15	<1.5	0.05-0.1-0.15	-1.0	0.05-0.1-0.15	<1.0

Антивибрационные резцы

Материалы заготовки	Условия обработки	паз	пластины материал	подачи (mm/rev)	глубина резания (mm)
P сталь HB180—280	Чистовая обработка	SF	YNG151 YNG151C	0.05-0.2-0.35	0.05-0.1-0.3-0.5
M Нержавеющая сталь ≤ HB220				0.05-0.2-0.35	0.05-0.1-0.3-0.5
K чугун HB170—230				0.05-0.2-0.35	0.05-0.1-0.3-0.5

Рекомендуемые значения параметров резки показаны синим цветом.



Инструменты для отрезки и обработки канавок



Инструменты для отрезки и обработки канавок

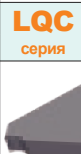
- P132-P133 Обзор пластин для отрезки и обработки канавок
- P134-P137 Обзор резцов для отрезки и обработки канавок
- P138-P144 Серия Little Squirrel Пластины для отрезки и обработки канавок
- P145 Пластины серии G для отрезки и обработки канавок
- P146 Серия самопрессующих Пластины для отрезки и обработки канавок
- P147 Серия LQC Пластины для отрезки и обработки канавок
- P148-P149 Пластины серии QC для отрезки и обработки канавок
- P150-P165 Инструменты для отрезки и обработки канавок серии Little Squirrel
- P166-175 Инструменты для отрезки и обработки канавок серии G
- P176 Серия самопрессующих инструментов для отрезки и обработки канавок
- P177 Серия LQC Инструменты для отрезки и обработки канавок
- P178 Инструменты серии QC для отрезки и обработки канавок
- P179 Справочник по применению для отрезки и обработки канавок



Обзор пластин для отрезки и обработки канавок

стружколом	Материалы заготовки	особенности пластин	ширина кромки пластины Ae, форма пластины				
-MG	P M K S	Универсальные пластины для токарной обработки канавок Он может удовлетворить различные потребности обработки, такие как резка, нарезание канавок, профилирование, токарная обработка и т. д. Резка легкая, удаление стружки более плавное, и может быть достигнуто идеальное качество поверхности.	ZP□D-MG 1,5,2,2,5,3,4,5,6	ZP□S-MG 2,5,3,4,5,6	ZT□D-MG 2,5,3,4,5,6	ZT□S-MG 5,6	ZR□D-MG 2,5,3,4,5,6
			P138	P138	P139	P139	P141
-MM	P M K S	Прямолинейная кромковая вставка для нарезания канавок и точения отвечающие различным требованиям обработки, таким как резка, нарезание канавок, профилирование, точение и т. д., легкое резание, более плавное удаление стружки и идеальное качество обработанной поверхности.	ZT□D-MM 1,5,2,2,5,3,4,5,6,8				
			P139				
-L	P M K	Пластины для обработки канавок и точения для общей обработки мягких материалов острые кромки, пониженное сопротивление резанию и более легкое резание; технология тонкого шлифования стружколомом, более плавное удаление стружки и идеальное качество режущей поверхности; подходят для общей обработки мягких материалов.	ZT□D-L 2,3,4,5,6				
			P140				
-NM	S	Прецизионные токарные пластины для профилирования конструкция с острыми кромками, небольшое усилие резания, хорошее качество поверхности; точность повторения позиционирования продукта экономична, можно использовать двухлезвийные пластины; в сочетании с небольшой величиной оправки компании подходит для мелкой резки жаропрочных сплавов и титановые сплавы Глубокое профилирование, получистовая и чистовая обработка.	ZIMF-NM 3,4,5,6	ZR□D-NM 3,4,5,6	ZIGQ-NM 3,4,5,6		
			P142	P141	P143		
-SM	S	Пластина с прямой кромкой для обработки канавок и точения Высокая прочность кромки, острая кромка; Высокая экономичность, доступны две режущие кромки со специальными сплавами, подходят для черновой обработки с малой глубиной резания жаропрочных сплавов и титановых сплавов.	ZIMF-SM 3,4,5,6				
			P142				
-NF	S	Односторонняя пластина для прецизионной токарной обработки "Острая кромка, более низкая сила резания; превосходное качество поверхности, высокая точность повторения в пределах ± 0,025 мм, безопасный захват и стабильная резка. В основном используется для черновой обработки жаропрочных сплавов и титановых сплавов".	ZIGQ-NF 3,4,5,6				
			P143				

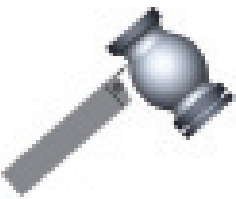
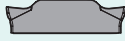
Обзор пластин для отрезки и обработки канавок

	стружколом	Материалы заготовки	особенности пластин	ширина кромки пластины Ae, форма ппластины		
Серия Little Squirrel Пластины для отрезки и обработки канавок	-LC		Пластины для токарной обработки профиля для алюминиевых материалов специальный стружколом для алюминиевого профиля сочетает в себе остроту и прочность режущей кромки, эффективно уменьшая трение между стружкой и передней поверхностью. Пластины подходят для непрерывного и прерывистого профилирования алюминиевого сплава.	ZILD-LC		Пластины кромка
				8		Страница
	-LH			ZR□□-LH		Пластины кромка
				6,8		Страница
Пластины серии G для отрезки и обработки канавок	-GM	P M K	высокопроизводительные Пластины для отрезки и обработки канавок Конструкция с переменным передним углом обеспечивает остроту и прочность кромки; конструкция изогнутой кромки, самоцентрирующаяся обработка, может соответствовать низкой и высокой подаче, непрерывной, прерывистой и другим условиям обработки, высокая универсальность. * Инструменты не могут быть установлены на державках серии Little Squirrel.	GTMD-GM GRMD-GM		Пластины кромка
				2,5,3,4,5,6	3,4,5,6	Страница
Серия самопрессующих Пластины для отрезки и обработки канавок	-MP	P	пластины для токарной обработки канавок с изогнутой кромкой Применяет структуру с острыми краями, в основном для непрерывной резки стальных материалов, скорость подачи 0,05-0,2 мм, * не может быть достигнута на инструментальном узле серии Little Squirrel для разделения и нарезания канавок.	ZW□S-MP		Пластины кромка
				2,3,4,5,6		Страница
	-GP	P		ZW□S-GP		Пластины кромка
				2,3,4,5,6		Страница
	-PS	P	Односторонняя пластина для прецизионной токарной обработки Применяется конструкция с двойным положительным передним углом, режущая кромка обладает остротой и прочностью, стружка легко скручивается, стружка удаляется плавно. Подходит для нарезания канавок и точения материалов P-типа. Диапазон подачи составляет 0,05 ~ 0,2 мм. * Не может быть установлен на оправке серии Squirrel для отрезки и нарезания канавок.	ZW□S-PS		Пластины кромка
				2,3,4,5,6		Страница
Серия LQC Пластины для отрезки и обработки канавок	LQC серия	P M K S	разделительные пластины малого диаметра Специальная обработка режущей кромки для предотвращения резки и зажима, хорошее качество поверхности, острая вершина инструмента, конструкция с более низким сопротивлением резанию, хорошие характеристики резания, длительный срок службы инструмента и стабильная резка, использование полной шлифовальной обработки. Специальная обрабатывающая машина, минимальная вершина инструмента составляет 0,05R.	LQC□□R/L□□□-S LQC□□R/L□□□-S-16R/L		Пластины кромка
				0.5-2.0	0.5-2.0	Страница
Пластины серии QS для отрезки и обработки канавок	QC серия	P M K S	Пластины с мелкими канавками полношлифовальный стружколом, высокая точность, подходит для нарезания канавок небольшой глубины на тонких деталях, дисках.	QC□□R/L QC□□R/L□□□R QC22R/L□□□-R□□GM		Пластины кромка
				1.1-4.8	1.0-4.0	Страница
						
				P148	P149	

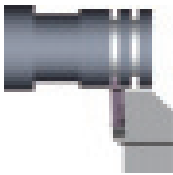
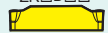
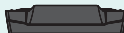


Обрабатываемая часть	Форма обработки	Применяется с державками	Применяется с пластинами	особенности и параметры инструмента
Отрезание		сериал Little Squirrel QZ□□+QE□□ P155	пластина отрезная ZP□S□□ 	- Сборная конструкция блок отрезных лезвия, ножи и пластины. Ножа имеет хорошую жесткость и регулируемый диапазон резки. - максимальный диаметр отрезка 120мм.
		сериал Little Squirrel QE□□R/L□NC P152	Отрезание ZT□D□□ 	- Структура охлаждения с двойным каналом распыления, охлаждающая жидкость распыляется точно, эффект охлаждения значительно улучшен, и может быть реализовано внутреннее охлаждение традиционной цилиндрической фрезы шириной 3-6 мм. - усилить стружколомание пластины, возможность управления стружкодроблением, значительно увеличить срок службы инструмента.
		сериал Little Squirrel QE□□R/L□FS P153	Отрезание ZT□D□□ 	- улучшить инструменты для канавок, переднюю и заднюю систему зажима, сделать их более надежными и обеспечить стабильность резания. - Конструкция разработана с научной точки зрения, а упругая деформация прижимной части используется для точного позиционирования лезвия в четырех точках в профиле. Позиционирование и прижатие лезвия более надежны, что может удовлетворять требованиям нарезания канавок или токарная обработка в тяжелых условиях работы.
		сериал Little Squirrel P150-151	ZP□D□□ ZP□S□□ 	- пластина имеет трехмерный стружколом, малое усилие резания и хороший контроль над стружкодроблением. - максимальный диаметр отрезки 60мм
		Серия LQC Пластины для отрезки и обработки канавок GLQCR/L□□-□□ P177	LQC16/22□□□□ 	- Специальная обработка кромки, бордюрная кромка. - Острая кромка, меньшая сила резания. - Радиус при вершине до R0.05. - максимальный диаметр отрезка 16 мм.
		Серия самопрессующих Пластины для отрезки и обработки канавок QZ□S□□N P176	пластина отрезная ZW □□□□-□□ 	- Передний предел, двойное давление. - Высокая прочность, эффективное снижение вибрации при резке - Повышение надежности зажима
		Серия самопрессующих Пластины для отрезки и обработки канавок QZ□S□□R/L P176		
		Инструменты для отрезки и обработки канавок серии G GED□□R/L P166	пластина отрезная G□ MD □□□□-GM 	- Специальная структура отверстия для винта, предназначенная для достижения высокого усилия зажима, сам винт может образовывать самоблокирующий механизм для обеспечения более надежного усилия зажима. - Обеспечивает стабильность при обработке канавок - для обработки канавок и профилирования.

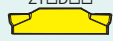
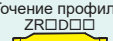
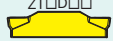
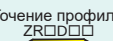
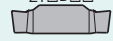
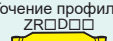


Обрабатываемая часть	Форма обработки	Применяется с державками	Применяется с пластинами	особенности и параметры инструмента
Отрезание	Проточка и токарная обработка	сериял Little Squirrel QE□□□R/L  P150-151	Двусторонняя обработка канавок ZT□□□□  Точение профиля ZR□□□□  Односторонняя обработка глубоких канавок ZT□□S□□ 	- Один многоцелевой нож, на который можно установить различные лезвия для нарезания канавок, профилирования и резки, чтобы уменьшить количество ножей. - Он имеет функции нарезания канавок и поперечной резки при установке вставки для нарезки канавок, которая представляет собой многофункциональную фрезу для нарезки канавок. - Максимальная глубина обработки канавки составляет 30 мм.
		сериял Little Squirrel QE□□□R/L□NC  P152	Двусторонняя обработка канавок ZT□□□□ 	- Структура охлаждения с двойным каналом распыления, точное распыление охлаждающей жидкости значительно улучшает охлаждающий эффект и может реализовать внутреннюю охлаждающую обработку традиционной цилиндрической фрезы шириной 3-6 мм. - усилить стружколомание пластины, возможность управления стружкодроблением, значительно увеличить срок службы инструмента.
		сериял Little Squirrel QE□□□R/L□FS  P153	Двусторонняя обработка канавок ZT□□□□-L  	- улучшить инструменты для канавок, переднюю и заднюю систему зажима, сделать их более надежными и обеспечить стабильность резания. - Научно разработанная конструкция верхней прижимной пластины, использующая упругую деформацию прижимной части для точной реализации четырехточечного позиционирования режущего паза вставки, более надежное позиционирование и прессование вставки, что может соответствовать режущей канавке или процессу токарной обработки в плохих условиях работы.
		Серия самопрессующих Пластины для отрезки и обработки канавок QZ□□S□□R/L  P176	пластина отрезная ZW □□□□ - □□ 	- Передний предел, двойное давление. - Высокая прочность, эффективное снижение вибрации при резке - Повышение надежности зажима
		Инструменты для отрезки и обработки канавок серии G GED□□□R/L  P166	пластина отрезная G□ MD □□□□ - GM 	- улучшить инструменты для канавок. - Специальная структура отверстия для винта, предназначенная для достижения высокого усилия зажима, сам винт может образовывать самоблокирующийся механизм для обеспечения более надежного усилия зажима. - Обладая высокой стабильностью зажима, может обеспечить безопасность и стабильность при обработке канавок и точении. - для обработки канавок и профилирования.



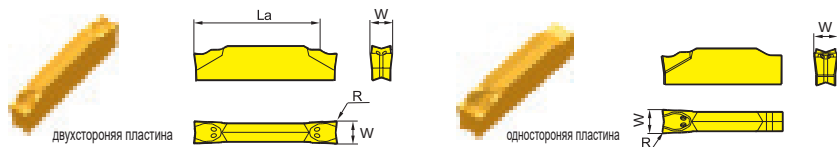
Обрабатываемая часть	Форма обработки	Применяется с державками	Применяется с пластинами	особенности и параметры инструмента
Отрезание	 неглубокие канавки	Инструменты серии QC для отрезки и обработки канавок GQCR/L  P178	QC16/22□□□□ 	- полношлифовальная пластина с высокой точностью. - Острая кромка с высокой точностью. - три шлифовальные кромки с хорошей экономичностью. - неглубокие канавки, ширина 0,5-4,8 мм. - максимальная глубина реза 5 мм.
		сериал Little Squirrel C□□-Q□□R/L□  P164	пластина отрезная ZT□□□□  Точение профиля ZR□□□□ 	- Для точения канавок и профильной обработки - инструмент для многократного использования, сокращение серии инструментов. - максимальная глубина реза 13 мм. - минимальный диаметр обработки 27 мм.
Обработка внутреннего отверстия	 Проточка и токарная обработка	Инструменты для отрезки и обработки канавок серии G GD□□R/L  P175	Пластины для обработки канавок G□ MD □□□□-GM 	- минимальный диаметр обработки 20 мм. - максимальная глубина реза 11 мм. - для обработки канавок и профилей.
		Инструменты серии QC для отрезки и обработки канавок S□□□-QC□□R/L□  P178	QC11/16/22□□□□ 	- полношлифовальные пластины с высокой точностью. - ширина обработки 0,5-4,8 мм. - минимальный диаметр обработки 16 мм. - максимальная глубина канавки 4 мм.
Торцевая токарная обработка	 Проточка и токарная обработка	Инструменты для отрезки и обработки канавок серии G GF□□□  P167-174	Пластины для обработки канавок G□ MD □□□□-GM 	- Обработка торца диаметром 28мм. - Структура позиционирования лезвия разработана с научной точки зрения, диапазон резки первого лезвия разумно спланирован, а прочность корпуса лезвия высока. - Высокопрочная поверхность корпуса инструмента - диаметр канавок 28-600 мм. - для обработки канавок, профильного точения при токарной обработки



Обрабатываемая часть	Форма обработки	Применяется с державками	Применяется с пластинами	особенности и параметры инструмента
Торцевая токарная обработка		сериял Little Squirrel QF□□□□H  P156-161	пластина отрезная ZT□□□□  Точение профиля ZR□□□□ 	● Для точения канавок и профильной обработки один инструмент для многократного использования, сокращение серии инструментов. ● Диаметр канавки 48~400 мм. ● Глубина канавки 10~300 мм.
		сериял Little Squirrel QF□□□□L  P162-163	пластина отрезная ZT□□□□  Точение профиля ZR□□□□ 	● Изогнутый хвостовик, штампованная посадочная часть реза. ● для обработки канавок и профильного точения, один инструмент для многократного использования, сокращение серии инструментов. ● Диаметр канавки 48~400 мм. ● Глубина канавки 10~30 мм.
Обработка поднутрений		сериял Little Squirrel QX□□□□□□  P154	пластина отрезная ZT□□□□  Точение профиля ZR□□□□ 	● Специальный инструмент для обработки поднутрений. ● Спецификация полного диапазона, может реализовывать различные формы обработки рельефных канавок.
Пластины для токарной обработки профиля для алюминиевых материалов		сериял Little  P165	сериял Little Squirrel ZR□□-LH 	● специальный стружколом для алюминиевого профиля. ● Конструкция режущей крошки учитывает остроту и силу резания и подходит для непрерывного и прерывистого точения. ● Его можно использовать для обработки различных методов обработки, таких как внешний круг, торец и внутренняя стенка алюминиевых ступиц колес.
Аэрокосмические инструменты	Отрезание 	сериял Little  P154	сериял Little Squirrel ZIG□□□  сериял Little Squirrel ZIM□□□ 	● V-образное позиционирование, зажимная пластина, точное позиционирование и надежный зажим. ● Прецизионные пластины подходят для вязких и труднообрабатываемых материалов, таких как жаропрочные сплавы на основе никеля, титановые сплавы и нержавеющие стали.
	специальные инструменты 	Инструмент специальной формы, соответствующий форме	Выбор и настройка по требованию	● Своевременно и быстро предоставить вам вспомогательные решения для различных деталей и компонентов для удовлетворения ваших различных потребностей в обработке.



пластина отрезная



		Основные размеры (mm)			твердый сплав с покрытиемCVD		твердый сплав с покрытиемPVD		твердый сплав без покрытия
тип		$W^{+0.1}_0$	$R \pm 0.1$	максимальная глубина резания L_{max}	YBC151	YBC251	YBG205	YBG302	YD101
двухсторонняя пластина	ZPAD01502-MG	1.5	0.2	12		○	★	○	
	ZPBD0202-MG	2.0	0.2	14		○	★	○	
	ZPED02502-MG	2.5	0.2	17		○	★	★	
	ZPFD0302-MG	3.0	0.2	17		○	★	○	
	ZPGD0402-MG	4.0	0.2	22		○	★	○	
	ZPHD0503-MG	5.0	0.3	22		○	★	○	
	ZPKD0604-MG	6.0	0.4	22		○	★	○	
односторонняя пластина	ZPES02502-MG	2.5	0.2			○	★	★	
	ZPFS0302-MG	3.0	0.2			○	★	○	
	ZPGS0402-MG	4.0	0.2			○	★	○	
	ZPHS0503-MG	5.0	0.3			○	★	○	
	ZPKS0604-MG	6.0	0.4			○	★	○	

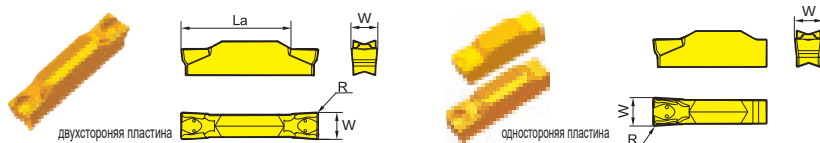
односторонние для отрезного лезвия

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

Когда пластина находится близко к центру заготовки, уменьшите скорость подачи на 30%, что полезно для увеличения срока службы режущей пластины.

Превосходная структура канавок для контроля отвода стружки и сопротивление резанию по изгибам для снижения вибрации на 20 %.

Пластины для отрезки и обработки канавок



Основные размеры (mm)					твердый сплав с покрытиемCVD		твердый сплав с покрытиемPVD			твердый сплав без покрытия
тип	$W^{+0.1}_0$	$R \pm 0.1$	максимальная глубина резания L_{max}		YBC151	YBC251	YBG202	YBG205	YBG302	YD101
двухсторонняя пластина	ZTED02503-MG	2.5	0.3	17	○	○	●	★	★	
	ZTFD0302-MG	3.0	0.2	17			○	○		
	ZTFD0303-MG	3.0	0.3	17	○	○	●	★	★	
	ZTGD0402-MG	4.0	0.2	22			○	○		
	ZTGD0404-MG	4.0	0.4	22	●	○	●	★	★	
	ZTHD0504-MG	5.0	0.4	22		○	●	★	★	
	ZTHD0508-MG	5.0	0.8	22			○	○		
	ZTKD0604-MG	6.0	0.4	22			○	○		
односторонняя пластина	ZTKD0608-MG	6.0	0.8	22		○	●	★	★	
	ZTHS0504-MG	5.0	0.4			○	○	★	○	
	ZTKS0608-MG	6.0	0.8			○	○	★	○	

★Рекомендованный выбор (всегда в складе) ●Альтернативный выбор (всегда в складе) ○Ассортимент под заказ

Пластины для отрезки и обработки канавок

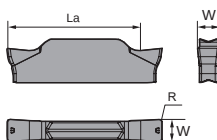


Основные размеры (mm)					твердый сплав с покрытиемCVD		твердый сплав с покрытиемPVD			твердый сплав без покрытия
тип	W	$R \pm 0.1$	максимальная глубина резания L_{max}		YBC151	YBC251	YBG202	YBG205	YBG302	YD101
двухсторонняя пластина	ZTAD01502-MM	1.5±0.03	0.2	12	○	○	●	★	○	
	ZTBD02002-MM	2.0±0.03	0.2	14	○	○	●	★	○	
	ZTED02503-MM	2.5±0.03	0.3	17	○	○	●	★	○	
	ZTFD0303-MM	3.0±0.03	0.3	17	○	○	●	★	○	
	ZTGD0404-MM	4.0±0.04	0.4	22	○	○	●	★	○	
	ZTHD0504-MM	5.0±0.04	0.4	22	○	○	●	★	○	
	ZTKD0608-MM	6.0±0.04	0.8	22	○	○	●	★	○	
	ZTLD0808-MM	8.0±0.05	0.8	28	○	○	●	★	○	

★Рекомендованный выбор (всегда в складе) ●Альтернативный выбор (всегда в складе) ○Ассортимент под заказ



нарезка канавок из мягкого материала

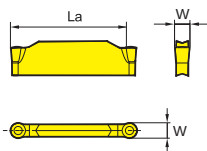
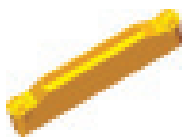


		Основные размеры (mm)			твердый сплав с покрытиемPVD	
тип		W	$R \pm 0.05$	максимальная глубина резания L_{max}	YB9120	YBG225
двухсторонняя пластина	ZTGD2002-L	2.0	0.2	14	★	○
	ZTFD0303-L	3.0	0.3	19	★	○
	ZTGD0404-L	4.0	0.4	19	★	○
	ZTHD0504-L	5.0	0.4	24	★	○
	ZTKD0608-L	6.0	0.8	24	★	○

★ Рекомендуемый выбор (всегда в складе) ● Альтернативный выбор (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



Пластины для токарной обработки профиля



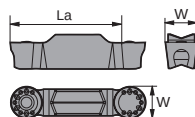
		Основные размеры (mm)		твердый сплав с покрытиемCVD		твердый сплав с покрытиемPVD			твердый сплав без покрытия
тип		$W^{+0.1}_0$	максимальная глубина резания L_{amax}	YBC151	YBC251	YBG202	YBG205	YBG302	YD101
двухсторонняя пластина	ZRED025-MG	2.5	17.5		○	●	★	★	
	ZRFD03-MG	3.0	17		○	●	★	★	
	ZRGD04-MG	4.0	21		○	●	★	★	
	ZRHD05-MG	5.0	20		○	○	★	★	
	ZRKD06-MG	6.0	19		○	●	★	★	

★Рекомендованный выбор (всегда в складе)

●Альтернативный выбор (всегда в складе)

○Ассортимент под заказ

Пластины для токарной обработки профиля



		Основные размеры (mm)		твердый сплав с покрытиемCVD		твердый сплав с покрытиемPVD			твердый сплав без покрытия	
тип		W ^{+0.1} ₀	максимальная глубина резания L _{max}	YBC151	YBC251	YBG105	YBG212	YBG302	YBS103	YD101
двухсторонняя пластина	ZRFD03-NM	3.0	17			★	★			●
	ZRGD04-NM	4.0	21			★	★			●
	ZRHD05-NM	5.0	20			★	★			○
	ZRKD06-NM	6.0	19			★	★			○

★Рекомендованный выбор (всегда в складе)

●Альтернативный выбор (всегда в складе)

○Ассортимент под заказ

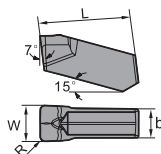


Справочник по токарным пластинам ISO и державкам

Инструменты для отрезки и обработки канавок, серия Little Squirrel



Для труднообрабатываемых материалов, односторонний от
получистовой до черновой обработки канавок



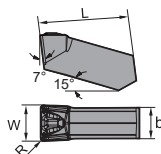
тип	Основные размеры (mm)				твердый сплав с покрытием PVD				твердый сплав без покрытия
	$W \pm 0.05$	$R \pm 0.1$	b	L	YBG102	YBG202	YBG205	YBS103	YD101
ZIMF304N-NM	3.0	0.4	2.4	15.3	★	○	★	●	○
ZIMF406N-NM	4.0	0.6	3.2	15.3	★	○	★	●	○
ZIMF506N-NM	5.0	0.6	4.0	15.3	★	○	★	○	○
ZIMF608N-NM	6.0	0.8	4.0	15.3	★	○	★	○	○

★ Рекомендуемый выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

○ Ассортимент под заказ

Для труднообрабатываемых материалов, односторонний от
получистовой до черновой обработки канавок



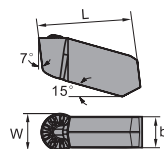
тип	Основные размеры (mm)				твердый сплав с покрытием PVD				твердый сплав без покрытия
	$W \pm 0.05$	$R \pm 0.1$	b	L	YBG105	YBG212	YBG205	YBS103	YD101
ZIMF304N-SM	3.0	0.4	2.4	15.3	★	★		●	○
ZIMF404N-SM	4.0	0.4	3.2	15.3	★	★		○	○
ZIMF504N-SM	5.0	0.4	4.0	15.3	★	★		○	○
ZIMF604N-SM	6.0	0.4	5.1	15.3	★	★		○	○

★ Рекомендуемый выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

○ Ассортимент под заказ

Для обработки труднообрабатываемых материалов, односторонней пластины для прецизионного профилирования.



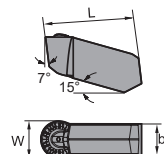
тип	Основные размеры (mm)			твердый сплав с покрытиемPVD			твердый сплав без покрытия
	$W \pm 0.025$	b	L	YBG102	YBG202	YBS103	YD101
ZIGQ3N-NM	3.0	2.4	15.3	★	○	●	○
ZIGQ4N-NM	4.0	3.2	15.3	★	○	●	○
ZIGQ5N-NM	5.0	4.0	15.3	★	○	○	○
ZIGQ6N-NM	6.0	5.0	15.3	★	○	○	○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

○ Ассортимент под заказ

Для обработки труднообрабатываемых материалов, односторонней пластины для прецизионного профилирования.



тип	Основные размеры (mm)			твердый сплав с покрытиемPVD			твердый сплав без покрытия
	$W \pm 0.025$	b	L	YBG105	YBG212	YBS103	YD101
ZIGQ3N-NF	3.0	2.4	15.3	★	★	●	
ZIGQ4N-NF	4.0	3.2	15.3	★	★	○	
ZIGQ5N-NF	5.0	4	15.3	★	★	○	
ZIGQ6N-NF	6.0	5	15.3	★	★	○	

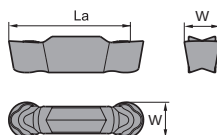
★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

○ Ассортимент под заказ



Алюминиевые пластины для токарной обработки профиля



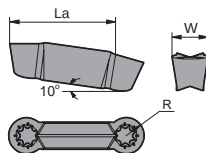
тип	Основные размеры (mm)		твердый сплав без покрытия
	$W \pm 0.02$	максимальная глубина резания L_{amax}	
ZRKD06-LH	6.0	19	★
ZRLD08-LH	8.0	22	★

★ Рекомендуемый выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

○ Ассортимент под заказ

Алюминиевые пластины для токарной обработки профиля



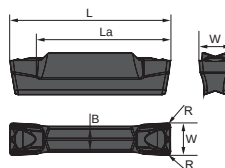
тип	Основные размеры (mm)			твердый сплав без покрытия
	$W \pm 0.02$	R	максимальная глубина резания L_{amax}	
ZILD08-LC	8.0	4.0	22	●

★ Рекомендуемый выбор (всегда в складе)

● Альтернативный выбор (всегда в складе)

○ Ассортимент под заказ

Пластины для токарной обработки профиля



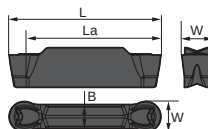
тип	Основные размеры (mm)					твердый сплав с покрытиемPVD	твердый сплав с покрытиемCVD
	W	B	L	La	R	YB9120	YBC103
GTMD2502-GM	2.5	2	17	14	0.2	●	●
GTMD302-GM	3.0	2.3	17	14	0.2	●	●
GTMD304-GM	3.0	2.3	17	14	0.4	●	●
GTMD404-GM	4.0	3.2	20	17	0.4	●	●
GTMD504-GM	5.0	4.2	20	17	0.4	●	●
GTMD604-GM	6.0	5.2	20	17	0.4	●	●
GTMD608-GM	6.0	5.2	20	17	0.8	●	●

★Рекомендованный выбор (всегда в складе)

●Альтернативный выбор (всегда в складе)

○Ассортимент под заказ

Пластины для токарной обработки профиля



тип	Основные размеры (mm)					твердый сплав с покрытиемPVD	твердый сплав с покрытиемCVD
	W	B	L	La	R	YB9120	YBC103
GRMD315-GM	3.0	2.3	17	14	1.5	●	●
GRMD420-GM	4.0	3.2	20	17	2.0	●	●
GRMD525-GM	5.0	4.2	20	17	2.5	●	●
GRMD630-GM	6.0	5.2	20	17	3.0	●	●

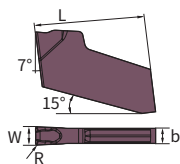
★Рекомендованный выбор (всегда в складе)

●Альтернативный выбор (всегда в складе)

○Ассортимент под заказ

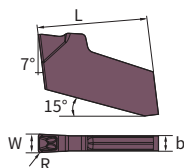


Пластины для отрезки и обработки канавок



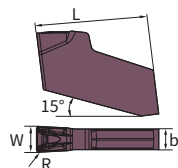
тип	Основные размеры (mm)				твердый сплав с покрытием PVD
	W	R±0.05	b	L	YBG205
ZWBS0202-MP	2.0	0.2	1.65	12	●
ZWFS0303-MP	3.0	0.3	2.4	13	●
ZWGS0403-MP	4.0	0.3	3.2	13	●
ZWHS0504-MP	5.0	0.4	4.2	13	●
ZWKS0604-MP	6.0	0.4	5.1	13	●

★Рекомендованный выбор (всегда в складе) ●Альтернативный выбор (всегда в складе) ○Ассортимент под заказ



тип	Основные размеры (mm)				твердый сплав с покрытием PVD
	W	R±0.05	b	L	YBG205
ZWBS0202-GP	2.0	0.2	1.65	12	●
ZWFS0303-GP	3.0	0.3	2.4	13	●
ZWGS0403-GP	4.0	0.3	3.2	13	●
ZWHS0504-GP	5.0	0.4	4.2	13	●
ZWKS0604-GP	6.0	0.4	5.1	13	●

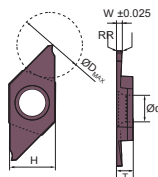
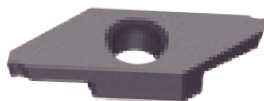
★Рекомендованный выбор (всегда в складе) ●Альтернативный выбор (всегда в складе) ○Ассортимент под заказ



тип	Основные размеры (mm)				твердый сплав с покрытием PVD
	W	R±0.05	b	L	YBG205
ZWBS0202-PS	2.0	0.2	1.65	12	●
ZWFS0303-PS	3.0	0.3	2.4	13	●
ZWGS0404-PS	4.0	0.4	3.2	13	●
ZWHS0506-PS	5.0	0.6	4.2	13	●
ZWKS0608-PS	6.0	0.8	5.1	13	●

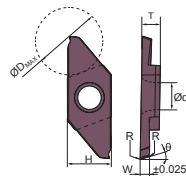
★Рекомендованный выбор (всегда в складе) ●Альтернативный выбор (всегда в складе) ○Ассортимент под заказ

Серия LQC Пластины для отрезки и обработки канавок



тип	Основные размеры (mm)							твердый сплав с покрытиемPVD	
	W±0.025	ØD _{max} Максимальный диаметр резки	R	Ød	T	H	θ	YBG102	YBG205
LQC12R/L050-S	0.50	5	0.05	5	3	8.7	0°	★	★
LQC12R/L070-S	0.70	8	0.05	5	3	8.7	0°	★	★
LQC12R/L100-S	1.00	12	0.05	5	3	8.7	0°	★	★
LQC12R/L125-S	1.25	12	0.05	5	3	8.7	0°	★	★
LQC12R/L150-S	1.50	12	0.05	5	3	8.7	0°	★	★
LQC12R/L200-S	2.00	12	0.05	5	3	8.7	0°	★	★
LQC16R/L150-S	1.50	16	0.05	5	4	9.5	0°	★	★
LQC16R/L200-S	2.00	16	0.05	5	4	9.5	0°	★	★

★Рекомендованный выбор (всегда в складе) ●Альтернативный выбор (всегда в складе) ○Ассортимент под заказ



тип	Основные размеры (mm)							твердый сплав с покрытиемPVD	
	W±0.025	ØD _{max} Максимальный диаметр резки	R	Ød	T	H	θ	YBG102	YBG205
LQC12R/L050-S-16R	0.50	5	0.05	5	3	8.7	16°	★	★
LQC12R/L070-S-16R	0.70	8	0.05	5	3	8.7	16°	★	★
LQC12R/L100-S-16R	1.00	12	0.05	5	3	8.7	16°	★	★
LQC12R/L125-S-16R	1.25	12	0.05	5	3	8.7	16°	★	★
LQC12R/L150-S-16R	1.50	12	0.05	5	3	8.7	16°	★	★
LQC12R/L200-S-16R	2.00	12	0.05	5	3	8.7	16°	★	★
LQC16R/L150-S-16R	1.50	16	0.05	5	4	9.5	16°	★	★
LQC16R/L200-S-16R	2.00	16	0.05	5	4	9.5	16°	★	★

★Рекомендованный выбор (всегда в складе) ●Альтернативный выбор (всегда в складе) ○Ассортимент под заказ

Система обозначения державки

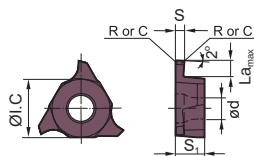




Пластина с квадратной головкой с мелкими канавками



правый



ТИП	Основные размеры (mm)						твердый сплав с покрытиемPVD	
	$S \pm 0.025$	La_{max}	R/C	$\varnothing I.C$	S_1	$\varnothing d$	YBG202	YBG205
QC11R/L120-R02	1.20	1.50	R0.2	6.35	3.18	2.8	○	○
QC11R/L125-R02	1.25	1.50	R0.2	6.35	3.18	2.8	○	○
QC11R/L145-R02	1.45	1.50	R0.2	6.35	3.18	2.8	○	○
QC11R/L150-R02	1.50	1.50	R0.2	6.35	3.18	2.8	○	○
QC11R/L200-R02	2.00	2.00	R0.2	6.35	3.18	2.8	○	○
QC11R/L225-R02	2.25	2.00	R0.2	6.35	3.18	2.8	○	○
QC16R/L110-R01	1.10	2.00	R0.1	9.525	3.18	4.4	○	○
QC16R/L125-R02	1.25	2.00	R0.2	9.525	3.18	4.4	○	○
QC16R/L145-R02	1.45	2.00	R0.2	9.525	3.18	4.4	○	○
QC16R/L150-R02	1.50	2.00	R0.2	9.525	3.18	4.4	○	★
QC16R/L175-R02	1.75	2.00	R0.2	9.525	3.18	4.4	○	○
QC16R/L185-R02	1.85	2.50	R0.2	9.525	3.18	4.4	○	○
QC16R/L200-R02	2.00	2.50	R0.2	9.525	3.18	4.4	○	★
QC16R/L250-R02	2.50	2.50	R0.2	9.525	3.18	4.4	○	★
QC16R/L300-R02	3.00	3.00	R0.2	9.525	3.18	4.4	○	★
QC22R/L125-R02	1.25	2.00	R0.2	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L145-R02	1.45	2.00	R0.2	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L150-R02	1.50	3.50	R0.2	12.70	4.76	5.5	○	★
QC22R/L175-R02	1.75	3.50	R0.2	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L185-R02	1.85	3.50	R0.2	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L200-R02	2.00	3.50	R0.2	12.70	4.76	5.5	○	★
QC22R/L230-R02	2.30	3.50	R0.2	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L250-R03	2.50	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5	○	★
QC22R/L265-R03	2.65	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L280-R03	2.80	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L300-R03	3.00	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5	○	★
QC22R/L320-R03	3.20	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L330-R03	3.30	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L350-R03	3.50	5.00	R0.3	12.70	4.76	5.5	○	★
QC22R/L400-R04	4.00	5.00	R0.4	12.70	4.76	5.5	○	★
QC22R/L430-R04	4.30	5.00	R0.4	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L450-R04	4.50	5.00	R0.4	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L480-R04	4.80	5.00	R0.4	12.70	5.06	5.5	○	○

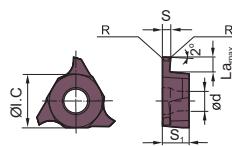
★Рекомендованный выбор (всегда в складе) ●Альтернативный выбор (всегда в складе) ○Ассортимент под заказ

Примеры запроса на изготовление специальных пластин:

1. Индивидуальная ширина пластины составляет 1,6 мм, форма носа также является дугой, радиус составляет 0,3 мм, значение I.C составляет 12,7 мм, затем индивидуальная модель вставки - QC22R160-R03.

2. Возможно изготовление пластин по индивидуальному заказу: QC11: 0.50~3.0mm; QC16: 0.50~3.0mm; QC22: 1.0~4.8mm.

Треугольные пластины для обработки прямых канавок



ТИП	Основные размеры (mm)						твердый сплав с покрытиемPVD	
	S	La _{max}	R	ØI.C	S ₁	ød	YBG202	YBG205
QC22R/L185-R02GM	1.85	3.5	0.2	12.7	3.18	4.4	○	○
QC22R/L200-R02GM	2.00	3.5	0.2	12.7	3.18	4.4	○	○
QC22R/L250-R03GM	2.50	4.0	0.3	12.7	3.18	4.4	○	○
QC22R/L300-R03GM	3.00	4.0	0.3	12.7	3.18	5.5	○	○
QC22R/L350-R03GM	3.50	5.0	0.3	12.7	3.18	5.5	○	○
QC22R/L400-R04GM	4.00	5.0	0.4	12.7	3.18	5.5	○	○

★Рекомендованный выбор (всегда в складе) ●Альтернативный выбор (всегда в складе) ○Ассортимент под заказ

Технические особенности:

Инновационная трехмерная конструкция стружколома, технология прецизионного формования, высокая способность управления стружкодроблением, широкий диапазон применения;

высокая прочность режущей кромки инструмента, универсальность, отличная производительность при обработке закаленной стали;

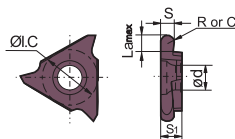
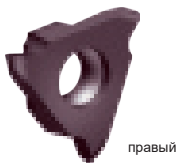
Полное соответствие требованиям по резке и обработке канавок 1,8–4,0 мм;

Такие параметры, как ширина лезвия и радиус при вершине, могут быть настроены в соответствии с требованиями заказчика.

Широкое лезвие по индивидуальному заказу 1.8~4.0mm



Треугольные пластины для обработки радиусных канавок



ТИП	Основные размеры (mm)						твердый сплав с покрытиемPVD	
	S±0.025	La _{max}	R/C	ØI.C	S ₁	ød	YBG202	YBG205
QC16R/L200R	2.00	2.50	1.00	12.70	3.18	4.4	○	○
QC16R/L300R	3.00	2.50	1.50	12.70	3.18	4.4	○	○
QC22R/L100R	1.00	2.00	0.50	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L150R	1.50	3.50	0.75	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L200R	2.00	3.50	1.00	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L250R	2.50	4.00	1.25	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L300R	3.00	4.00	1.50	12.70	4.76	5.5	○	○
QC22R/L400R	4.00	5.00	2.00	12.70	4.76	5.5	○	○

★Рекомендованный выбор (всегда в складе) ●Альтернативный выбор (всегда в складе) ○Ассортимент под заказ

Примеры запроса на изготовление специальных пластин:

Индивидуальная ширина пластины составляет 1,6 мм, вершина инструмента имеет форму дуги, а радиус дуги составляет 0,8 мм, поэтому индивидуальная модель лезвия - QC22R160R.

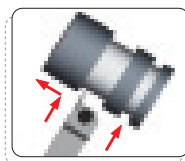
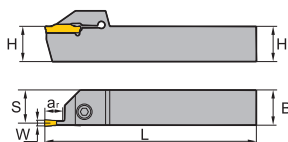
Широкое лезвие по индивидуальному заказу: QC16:1.0~3.0mm QC22:1.0~4.0mm.



Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



Показан тип R



	Наличие		основной размер (mm)					Применимые пластины	винт	Ключ
тип	R	L	H×B	L	S	W	ar max	 P138-139		
QEAD1212R/L07	▲	▲	12×12	125	11.4	1.5	7	ZQAD015□□	GB70-85-M4×12	WH30L
QEAD1212R/L12	▲	▲	12×12	125	11.4	1.5	12	ZQAD015□□		
QEAD1616R/L07	▲	▲	16×16	125	15.4	1.5	7	ZQAD015□□		
QEAD1616R/L12	▲	▲	16×16	125	15.4	1.5	12	ZQAD015□□		
QEAD2020R/L07	▲	▲	20×20	125	19.4	1.5	7	ZQAD015□□	GB70-85-M5×16	WH40L
QEAD2020R/L12	▲	▲	20×20	125	19.4	1.5	12	ZQAD015□□		
QEBD1212R/L07	▲	▲	12×12	125	11.2	2.0	7	ZQBD02□□	GB70-85-M4×12	WH30L
QEBD1212R/L10	▲	▲	12×12	125	11.2	2.0	10	ZQBD02□□		
QEBD1212R/L14	▲	▲	12×12	125	11.2	2.0	14	ZQBD02□□		
QEBD1616R/L07	▲	▲	16×16	125	15.2	2.0	7	ZQBD02□□		
QEBD1616R/L10	▲	▲	16×16	125	15.2	2.0	10	ZQBD02□□		
QEBD1616R/L14	▲	▲	16×16	125	15.2	2.0	14	ZQBD02□□		
QEBD2020R/L07	▲	▲	20×20	125	19.2	2.0	7	ZQBD02□□	GB70-85-M5×16	WH40L
QEBD2020R/L10	▲	▲	20×20	125	19.2	2.0	10	ZQBD02□□		
QEBD2020R/L14	▲	▲	20×20	125	19.2	2.0	14	ZQBD02□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QEBD2525R/L07	▲	▲	25×25	150	24.2	2.0	7	ZQBD02□□		
QEBD2525R/L10	▲	▲	25×25	150	24.2	2.0	10	ZQBD02□□		
QEBD2525R/L14	▲	▲	25×25	150	24.2	2.0	14	ZQBD02□□		
QEED1616R/L10	▲	▲	16×16	125	15.0	2.5	10	ZQED025□□	GB70-85-M5×20	WH40L
QEED1616R/L17	▲	▲	16×16	125	15.0	2.5	17	ZQED025□□		
QEED2020R/L10	▲	▲	20×20	125	19.0	2.5	10	ZQED025□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QEED2020R/L17	▲	▲	20×20	125	19.0	2.5	17	ZQED025□□		
QEED2525R/L10	▲	▲	25×25	150	24.0	2.5	10	ZQED025□□		
QEED2525R/L17	▲	▲	25×25	150	24.0	2.5	17	ZQED025□□		
Qefd1616R/L10	▲	▲	16×16	125	14.8	3.0	10	ZQFD03□□	GB70-85-M5×20	WH40L
Qefd1616R/L17	▲	▲	16×16	125	14.8	3.0	17	ZQFD03□□		
Qefd2020R/L10	▲	▲	20×20	125	18.8	3.0	10	ZQFD03□□	GB70-85-M6×20	WH50L
Qefd2020R/L17	▲	▲	20×20	125	18.8	3.0	17	ZQFD03□□		
Qefd2525R/L10	▲	▲	25×25	150	23.8	3.0	10	ZQFD03□□		
Qefd2525R/L17	▲	▲	25×25	150	23.8	3.0	17	ZQFD03□□		
QEGD2020R/L13	▲	▲	20×20	140	18.5	4.0	13	ZQGD04□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QEGD2020R/L22	▲	▲	20×20	140	18.5	4.0	22	ZQGD04□□		
QEGD2525R/L13	▲	▲	25×25	150	23.5	4.0	13	ZQGD04□□		

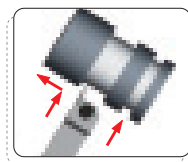
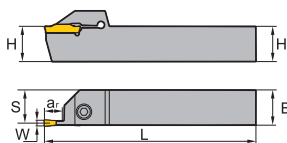
▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



Показан тип R



	Наличие		основной размер (mm)					Применимые пластины	винт	Ключ
тип	R	L	H×B	L	S	W	ar max	 P138-139		
QEGD2525R/L22	▲	▲	25×25	150	23.5	4	22	Z□GD04□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QEGD3232R/L13	▲	▲	32×32	170	30.5	4	13	Z□GD04□□		
QEGD3232R/L22	▲	▲	32×32	170	30.5	4	22	Z□GD04□□		
QEHD2525R/L13	▲	▲	25×25	150	23.0	5	13	Z□HD05□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QEHD2525R/L22	▲	▲	25×25	150	23.0	5	22	Z□HD05□□		
QEHS2525N30	▲	▲	25×25	150	12.5	5	30	Z□HS05□□		
QEHD3232R/L13	▲	▲	32×32	170	30.0	5	13	Z□HD05□□		
QEHD3232R/L22	▲	▲	32×32	170	30.0	5	22	Z□HD05□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QEHS3232N30	▲	▲	32×32	170	16.0	5	30	Z□HS05□□		
QEKD2525R/L13	▲	▲	25×25	150	22.6	6	13	Z□KD06□□		
QEKD2525R/L22	▲	▲	25×25	150	22.6	6	22	Z□KD06□□		
QEKS2525N30	▲	▲	25×25	150	12.5	6	30	Z□KS06□□		
QEKD3232R/L13	▲	▲	32×32	170	29.6	6	13	Z□KD06□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QEKD3232R/L22	▲	▲	32×32	170	29.6	6	22	Z□KD06□□		
QEKS3232N30	▲	▲	32×32	170	16.0	6	30	Z□KS06□□		
QELD2525R/L16	▲	▲	25×25	150	22.0	8	16	ZTLD0808-MM	GB70-85-M6×20	WH50L
QELD2525R/L25	▲	▲	25×25	150	22.0	8	25	ZTLD0808-MM	GB70-85-M6×20	WH50L
QELD3232R/L28	▲	▲	32×32	170	29.0	8	28	ZTLD0808-MM	GB70-85-M8×30	WH60L

▲ Стандартная позиция

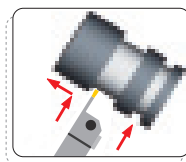
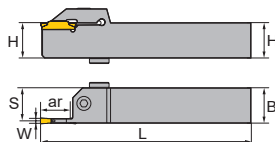
△ Ассортимент под заказ



Наружные цилиндрические отрезные, канавочные и Державка с внутренним охлаждением



Показан тип R



◆ Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки с внутренним подводом СОЖ

ТИП	Наличие		основной размер (mm)						Применимые пластины	ВИНТ	Ключ
	R	L	H × B	L	S	W	ar max	ГРезьба			
QEFD2020R/L10NC	▲	▲	20 × 20	125	18.8	3	10	G1/8	P139-140		
QEFD2020R/L17NC	▲	▲	20 × 20	125	18.8	3	17	G1/8			
QEFD2525R/L10NC	▲	▲	25 × 25	150	23.8	3	10	G1/8			
QEFD2525R/L17NC	▲	▲	25 × 25	150	23.8	3	17	G1/8			
QEGD2020R/L13NC	▲	▲	20 × 20	140	18.5	4	13	G1/8	Z□GD04□□	GB70-85-M6X20	WH50L
QEGD2020R/L22NC	▲	▲	20 × 20	140	18.5	4	22	G1/8			
QEGD2525R/L13NC	▲	▲	25 × 25	150	23.5	4	13	G1/8			
QEGD2525R/L22NC	▲	▲	25 × 25	150	23.5	4	22	G1/8			
QEHD2525R/L13NC	▲	▲	25 × 25	150	23.0	5	13	G1/8	Z□HD05□□	GB70-85-M6X20	WH50L
QEHD2525R/L22NC	▲	▲	25 × 25	150	23.0	5	22	G1/8			
QEKD2525R/L13NC	▲	▲	25 × 25	150	22.6	6	13	G1/8	Z□KD06□□	GB70-85-M6X20	WH50L
QEKD2525R/L22NC	▲	▲	25 × 25	150	22.6	6	22	G1/8			
QELD2525R/L16NC	▲	▲	25 × 25	150	22.0	8	16	G1/8	Z□LD08□□	GB70-85-M6X20	WH50L
QELD2525R/L25NC	▲	▲	25 × 25	150	22.0	8	25	G1/8			

▲ Стандартная позиция

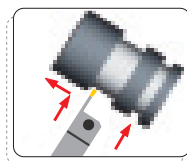
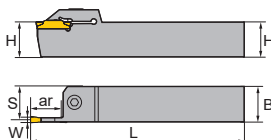
△ Ассортимент под заказ

Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



Показан тип R

◆ Усиленный инструмент для нарезки канавок с четырехточечным позиционированием



тип	Наличие		основной размер (mm)					Применимые пластины	винт	Ключ
	R	L	H×B	L	S	W	ar max			
QEFD2020R/L10FS	▲	▲	20×20	125	18.8	3	10	P139-140 Z□FD03□□	GB70-85-M6X20	WH50L
QEFD2020R/L17FS	▲	▲	20×20	125	18.8	3	17			
QEFD2525R/L10FS	▲	▲	25×25	150	23.8	3	10			
QEFD2525R/L17FS	▲	▲	25×25	150	23.8	3	17			
QEGD2020R/L13FS	▲	▲	20×20	140	18.5	4	13	Z□GD04□□	GB70-85-M6X20	WH50L
QEGD2020R/L22FS	▲	▲	20×20	140	18.5	4	22			
QEGD2525R/L13FS	▲	▲	25×25	150	23.5	4	13			
QEGD2525R/L22FS	▲	▲	25×25	150	23.5	4	22			
QEHD2525R/L13FS	▲	▲	25×25	150	23.0	5	13	Z□HD05□□	GB70-85-M6X20	WH50L
QEHD2525R/L22FS	▲	▲	25×25	150	23.0	5	22			
QEKD2525R/L13FS	▲	▲	25×25	150	22.6	6	13	Z□KD06□□	GB70-85-M6X20	WH50L
QEKD2525R/L22FS	▲	▲	25×25	150	22.6	6	22			
QELD2525R/L16FS	▲	▲	25×25	150	22.0	8	16	Z□LD08□□	GB70-85-M6X20	WH50L
QELD2525R/L25FS	▲	▲	25×25	150	22.0	8	25			

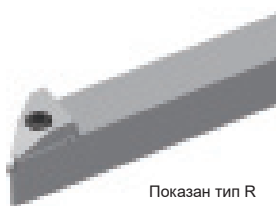
▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

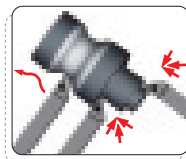
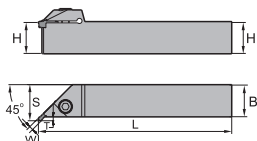




Резцы для наружной профильной обработки



Показан тип R



	Наличие		основной размер (mm)					Применимые пластины	винт	Ключ						
тип	R	L	H×B	L	S	W	ar max	 P139, 141								
QXFD2020R/L03-45	△	△	20×20	125	23.0			ZR(T)FD03-□□								
QXFD2525R/L03-45	△	△	25×25	150	28.0	3	3									
QXFD3232R/L03-45	△	△	32×32	170	35.0											
QXGD2020R/L03-45	△	△	20×20	125	23.0			ZR(T)GD04-□□			GB70-85-M6×20	WH50L				
QXGD2525R/L03-45	△	△	25×25	150	28.0	4	3									
QXGD3232R/L03-45	△	△	32×32	170	35.0											
QXHD2020R/L04-45	△	△	20×20	125	24.0			ZR(T)HD05-□□								
QXHD2525R/L04-45	△	△	25×25	150	29.0	5	4									
QXHD3232R/L04-45	△	△	32×32	170	36.0											
QXKD2020R/L04-45	△	△	20×20	125	24.0			ZR(T)KD06-□□								
QXKD2525R/L04-45	△	△	25×25	150	29.0	6	4									
QXKD3232R/L04-45	△	△	32×32	170	36.0											

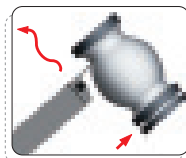
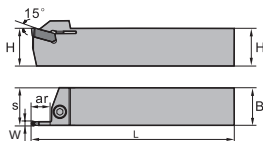
▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

Резцы для отрезки и обработки наружных канавок труднообрабатываемых материалов



Показан тип R

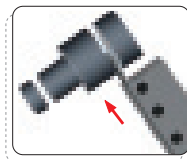
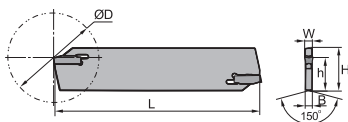


	Наличие		основной размер (mm)					Применимые пластины	винт	Ключ
ТИП	R	L	H×B	L	S	W	ar max	 P142, 143		
QEFS2525R/L12-3N	△	△	25×25	150	25.3		12	ZIGQ3N-□□		
QEFS3232R/L22-3N	△	△	32×32	170	32.3	3	22	ZIMF304N-□□		
QEGS2525R/L12-4N	△	△	25×25	150	25.3		12	ZIGQ4N-□□		
QEGS3232R/L22-4N	△	△	32×32	170	32.3	4	22	ZIMF40□N-□□		
QEHS2525R/L12-5N	△	△	25×25	150	25.4		12	ZIGQ5N-□□		
QEHS3232R/L22-5N	△	△	32×32	170	32.4	5	22	ZIMF50□N-□□		
QEKS2525R/L12-6N	△	△	25×25	150	25.4		12	ZIGQ6N-□□		
QEKS3232R/L22-6N	△	△	32×32	170	32.4	6	22	ZIMF60□N-□□		

▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

Отрезные лезвия

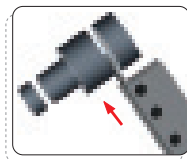
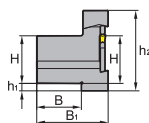
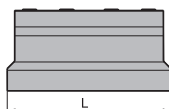


тип	налич- ность	основной размер (mm)						Применимые пластины	Ключ
		L	H	h	B	W	ØDmax	 P138	
QEES26N	▲	110	26	19	2.0	2.5	60	ZPES02502-MG	W50RL
QEES32N	▲	150	32	24.6	2.0	2.5	100	ZPES02502-MG	
QEFS26N	▲	110	26	19	2.4	3	60	ZPFS0302-MG	
QEFS32N	▲	150	32	24.6	2.4	3	100	ZPFS0302-MG	
QEGS26N	▲	110	26	19	3.2	4	70	ZPGS0402-MG	
QEGS32N	▲	150	32	24.6	3.2	4	120	ZPGS0402-MG	
QEHS26N	▲	110	26	19	4.0	5	70	ZPHS0503-MG	
QEHS32N	▲	150	32	24.6	4.0	5	120	ZPHS0503-MG	
QEKS26N	▲	110	26	19	5.0	6	70	ZPKS0604-MG	
QEKS32N	▲	150	32	24.6	5.0	6	120	ZPKS0604-MG	

▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

Блоки отрезных лезвий



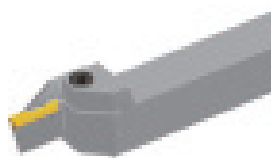
тип	налич- ность	основной размер (mm)						Верхняя пластина	ВИНТ	Ключ
		L	H	h1	h2	B	B1			
QZS2026	▲	86	20	10	46.6	19	38	QZC26	GB70-85-M6×20	WH50L
QZS2526	▲	86	25	5	46.6	23	42	QZC26		
QZS3226	▲	86	30	3	51.6	30	48	QZC26		
QZS2032	▲	110	20	13	50.0	19	38	QZC32		
QZS2532	▲	110	25	8	50.0	23	42	QZC32		
QZS3232	▲	110	32	5	54.0	30	48	QZC32		

▲ Стандартная позиция

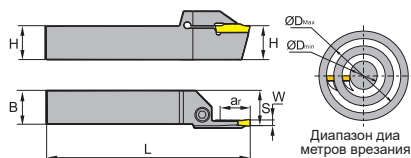
△ Ассортимент под заказ



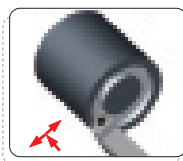
Резцы для обработки торцевых канавок



Показан L-тип



Диапазон диаметров резания

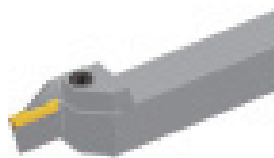


	Наличие		основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
тип	R	L	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P139-140		
QFFD2020R/L7-48H	▲	▲	20×20	150	21	3	7	48-66	ZTFD0303-□□		
QFFD2020R/L10-48H	▲	▲	20×20	150	21	3	10	48-66			
QFFD2525R/L10-48H	▲	▲	25×25	150	26	3	10	48-66			
QFFD2525R/L17-48H	▲	▲	25×25	150	26	3	17	48-66			
QFFD2020R/L7-60H	△	△	20×20	150	21	3	7	60-80			
QFFD2020R/L10-60H	△	△	20×20	150	21	3	10	60-80			
QFFD2525R/L10-60H	▲	▲	25×25	150	26	3	10	60-80			
QFFD2525R/L17-60H	▲	▲	25×25	150	26	3	17	60-80			
QFFD2020R/L7-74H	△	△	20×20	150	21	3	7	74-110			
QFFD2020R/L10-74H	△	▲	20×20	150	21	3	10	74-110			
QFFD2525R/L10-74H	▲	▲	25×25	150	26	3	10	74-110			
QFFD2525R/L17-74H	▲	▲	25×25	150	26	3	17	74-110			
QFFD2020R/L7-100H	△	△	20×20	150	21	3	7	100-150			
QFFD2020R/L10-100H	△	△	20×20	150	21	3	10	100-150			
QFFD2525R/L10-100H	▲	▲	25×25	150	26	3	10	100-150			
QFFD2525R/L17-100H	▲	▲	25×25	150	26	3	17	100-150			
QFGD2020R/L10-52H	△	△	20×20	150	21	4	10	52-72	ZTGD0404-□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QFGD2525R/L13-52H	▲	▲	25×25	150	26	4	13	52-72			
QFGD2020R/L15-52H	△	△	20×20	150	21	4	15	52-72			
QFGD2525R/L22-52H	▲	▲	25×25	150	26	4	22	52-72			
QFGD2020R/L10-64H	△	▲	20×20	150	21	4	10	64-100			
QFGD2525R/L13-64H	▲	▲	25×25	150	26	4	13	64-100			
QFGD2020R/L15-64H	△	△	20×20	150	21	4	15	64-100			
QFGD2525R/L22-64H	▲	▲	25×25	150	26	4	22	64-100			
QFGD2020R/L10-90H	△	△	20×20	150	21	4	10	90-140			
QFGD2525R/L13-90H	▲	▲	25×25	150	26	4	13	90-140			
QFGD2020R/L15-90H	△	△	20×20	150	21	4	15	90-140			
QFGD2525R/L22-90H	▲	▲	25×25	150	26	4	22	90-140			
QFGD2020R/L10-130H	△	△	20×20	150	21	4	10	130-230			
QFGD2525R/L13-130H	▲	▲	25×25	150	26	4	13	130-230			
QFGD2020R/L15-130H	△	△	20×20	150	21	4	15	130-230			
QFGD2525R/L22-130H	▲	▲	25×25	150	26	4	22	130-230			

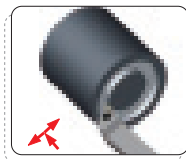
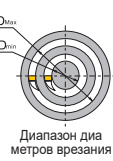
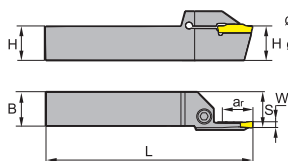
▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

Резцы для обработки торцевых канавок



Показан L-тип



	Наличие		основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
тип	R	L	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P139-140		
QFHD2525R/L13-58H	▲	▲	25×25	150	26	5	13	58-96	ZTHD0504-□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QFHD2525R/L22-58H	▲	▲	25×25	150	26	5	22	58-96			
QFHD2525R/L13-86H	△	▲	25×25	150	26	5	13	86-140			
QFHD2525R/L22-86H	▲	▲	25×25	150	26	5	22	86-140			
QFHD2525R/L13-130H	▲	▲	25×25	150	26	5	13	130-200			
QFHD2525R/L22-130H	▲	▲	25×25	150	26	5	22	130-200			
QFHD2525R/L13-185H	▲	▲	25×25	150	26	5	13	185-400			
QFHD2525R/L22-185H	▲	▲	25×25	150	26	5	22	185-400			
QFHS2525R/L30-185H	△	△	25×25	150	26	5	30	185-400	ZTHS0504-MG		
QFKD2525R/L13-60H	▲	▲	25×25	150	26	6	13	60-100	ZTKD0608-□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QFKD2525R/L22-60H	▲	▲	25×25	150	26	6	22	60-100			
QFKD2525R/L13-88H	△	▲	25×25	150	26	6	13	88-180			
QFKD2525R/L22-88H	▲	▲	25×25	150	26	6	22	88-180			
QFKD2525R/L13-160H	▲	▲	25×25	150	26	6	13	160-400			
QFKD2525R/L22-160H	▲	▲	25×25	150	26	6	22	160-400			
QFKS2525R/L30-160H	△	△	25×25	150	26	6	30	160-400	ZTKS0608-MG		
QFLD2525R/L25-75H	▲	▲	25×25	150	27	8	25	75-150	ZTLD0808-MM	GB70-85-M6×20	WH50L
QFLD2525R/L25-140H	▲	▲	25×25	150	27	8	25	140-400	ZTLD0808-MM	GB70-85-M6×20	WH50L
QFLD3232R/L28-140H	▲	▲	32×32	170	30	8	28	140-400	ZTLD0808-MM	GB70-85-M8×30	WH60L

▲ Стандартная позиция

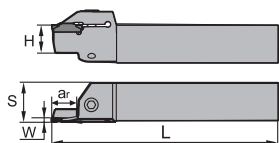
△ Ассортимент под заказ



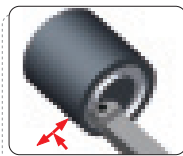
Резцы для обработки торцевых канавок



На картинке показан тип RR



Диапазон диаметров резания

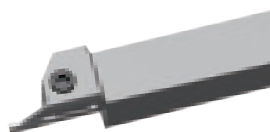


ТИП	наличность	основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
		H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	P139-140		
QFFD2020RR7-48H	△	20×20	150	21	3	7	48-66	ZTFD0303-□□		
QFFD2020RR10-48H	△	20×20	150	21	3	10	48-66			
QFFD2525RR10-48H	△	25×25	150	26	3	10	48-66			
QFFD2525RR17-48H	△	25×25	150	26	3	17	48-66			
QFFD2020RR7-60H	△	20×20	150	21	3	7	60-80			
QFFD2020RR10-60H	△	20×20	150	21	3	10	60-80			
QFFD2525RR10-60H	△	25×25	150	26	3	10	60-80			
QFFD2525RR17-60H	△	25×25	150	26	3	17	60-80			
QFFD2020RR7-74H	△	20×20	150	21	3	7	74-110			
QFFD2020RR10-74H	△	20×20	150	21	3	10	74-110			
QFFD2525RR10-74H	△	25×25	150	26	3	10	74-110			
QFFD2525RR17-74H	△	25×25	150	26	3	17	74-110			
QFFD2020RR7-100H	△	20×20	150	21	3	7	100-150			
QFFD2020RR10-100H	△	20×20	150	21	3	10	100-150			
QFFD2525RR10-100H	△	25×25	150	26	3	10	100-150			
QFFD2525RR17-100H	△	25×25	150	26	3	17	100-150			
QFGD2020RR10-52H	△	20×20	150	21	4	10	52-72	ZTGD0404-□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QFGD2020RR15-52H	△	20×20	150	26	4	15	52-72			
QFGD2525RR13-52H	△	25×25	150	21	4	13	52-72			
QFGD2525RR22-52H	△	25×25	150	26	4	22	52-72			
QFGD2020RR10-64H	△	20×20	150	21	4	10	64-100			
QFGD2020RR15-64H	△	20×20	150	26	4	15	64-100			
QFGD2525RR13-64H	△	25×25	150	21	4	13	64-100			
QFGD2525RR22-64H	△	25×25	150	26	4	22	64-100			
QFGD2020RR10-90H	△	20×20	150	21	4	10	90-140			
QFGD2020RR15-90H	△	20×20	150	26	4	15	90-140			
QFGD2525RR13-90H	△	25×25	150	21	4	13	90-140			
QFGD2525RR22-90H	△	25×25	150	26	4	22	90-140			
QFGD2020RR10-130H	△	20×20	150	21	4	10	130-230			
QFGD2020RR15-130H	△	20×20	150	26	4	15	130-230			
QFGD2525RR13-130H	△	25×25	150	21	4	13	130-230			
QFGD2525RR22-130H	△	25×25	150	26	4	22	130-230			

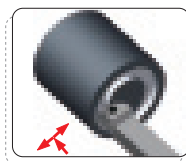
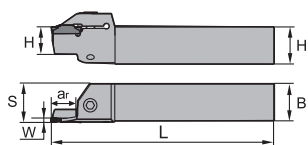
▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

Резцы для обработки торцевых канавок



На картинке показан тип RR



		основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
тип	налич ность	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P139-140		
QFHD2525RR13-58H	△	25×25	150	26	5	13	58-96	ZTHD0504-□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QFHD2525RR22-58H	△	25×25	150	26	5	22	58-96			
QFHD2525RR13-86H	△	25×25	150	26	5	13	86-140			
QFHD2525RR22-86H	△	25×25	150	26	5	22	86-140			
QFHD2525RR13-130H	△	25×25	150	26	5	13	130-200			
QFHD2525RR22-130H	△	25×25	150	26	5	22	130-200			
QFHD2525RR13-185H	△	25×25	150	26	5	13	185-400			
QFHD2525RR22-185H	△	25×25	150	26	5	22	185-400			
QFHS2525RR30-185H	△	25×25	150	26	5	30	185-400	ZTHS0504-MG		
QFKD2525RR13-60H	△	25×25	150	26	6	13	60-100	ZTKD0608-□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QFKD2525RR22-60H	△	25×25	150	26	6	22	60-100			
QFKD2525RR13-88H	△	25×25	150	26	6	13	88-180			
QFKD2525RR22-88H	△	25×25	150	26	6	22	88-180			
QFKD2525RR13-160H	△	25×25	150	26	6	13	160-400			
QFKD2525RR22-160H	△	25×25	150	26	6	22	160-400			
QFKS2525RR30-160H	△	25×25	150	26	6	30	160-400	ZTKS0608-MG		

▲ Стандартная позиция

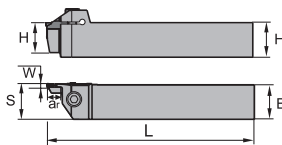
△ Ассортимент под заказ



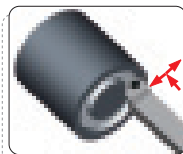
Резцы для обработки торцевых канавок



На картинке показан тип LL



Диапазон диаметров резания



ТИП	наличность	основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
		H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	P139-140		
QFFD2020LL7-48H	△	20×20	150	21	3	7	48-66	ZTFD0303-□□		
QFFD2020LL10-48H	△	20×20	150	21	3	10	48-66			
QFFD2525LL10-48H	△	25×25	150	26	3	10	48-66			
QFFD2525LL17-48H	△	25×25	150	26	3	17	48-66			
QFFD2020LL7-60H	△	20×20	150	21	3	7	60-80			
QFFD2020LL10-60H	△	20×20	150	21	3	10	60-80			
QFFD2525LL10-60H	△	25×25	150	26	3	10	60-80			
QFFD2525LL17-60H	△	25×25	150	26	3	17	60-80			
QFFD2020LL7-74H	△	20×20	150	21	3	7	74-110			
QFFD2020LL10-74H	△	20×20	150	21	3	10	74-110			
QFFD2525LL10-74H	△	25×25	150	26	3	10	74-110			
QFFD2525LL17-74H	△	25×25	150	26	3	17	74-110			
QFFD2020LL7-100H	△	20×20	150	21	3	7	100-150			
QFFD2020LL10-100H	△	20×20	150	21	3	10	100-150			
QFFD2525LL10-100H	△	25×25	150	26	3	10	100-150			
QFFD2525LL17-100H	△	25×25	150	26	3	17	100-150			
QFGD2020LL10-52H	△	20×20	150	21	4	10	52-72	ZTGD0404-□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QFGD2020LL15-52H	△	20×20	150	26	4	15	52-72			
QFGD2525LL13-52H	△	25×25	150	21	4	13	52-72			
QFGD2525LL22-52H	△	25×25	150	26	4	22	52-72			
QFGD2020LL10-64H	△	20×20	150	21	4	10	64-100			
QFGD2020LL15-64H	△	20×20	150	26	4	15	64-100			
QFGD2525LL13-64H	△	25×25	150	21	4	13	64-100			
QFGD2525LL22-64H	△	25×25	150	26	4	22	64-100			
QFGD2020LL10-90H	△	20×20	150	21	4	10	90-140			
QFGD2020LL15-90H	△	20×20	150	26	4	15	90-140			
QFGD2525LL13-90H	△	25×25	150	21	4	13	90-140			
QFGD2525LL22-90H	△	25×25	150	26	4	22	90-140			
QFGD2020LL10-130H	△	20×20	150	21	4	10	130-230			
QFGD2020LL15-130H	△	20×20	150	26	4	15	130-230			
QFGD2525LL13-130H	△	25×25	150	21	4	13	130-230			
QFGD2525LL22-130H	△	25×25	150	26	4	22	130-230			

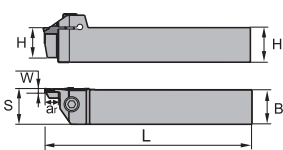
▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

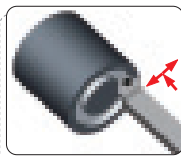
Резцы для обработки торцевых канавок



На картинке показан тип LL



Диапазон диаметров врезания



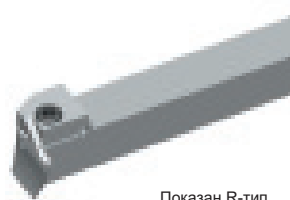
		основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
тип	наличность	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P139-140		
QFHD2525LL13-58H	△	25×25	150	26	5	13	58-96	ZTHD0504-□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QFHD2525LL22-58H	△	25×25	150	26	5	22	58-96			
QFHD2525LL13-86H	△	25×25	150	26	5	13	86-140			
QFHD2525LL22-86H	△	25×25	150	26	5	22	86-140			
QFHD2525LL13-130H	△	25×25	150	26	5	13	130-200			
QFHD2525LL22-130H	△	25×25	150	26	5	22	130-200			
QFHD2525LL13-185H	△	25×25	150	26	5	13	185-400			
QFHD2525LL22-185H	△	25×25	150	26	5	22	185-400			
QFHS2525LL30-185H	△	25×25	150	26	5	30	185-400	ZTHS0504-MG		
QFKD2525LL13-60H	△	25×25	150	26	6	13	60-100	ZTKD0608-□□	GB70-85-M6×20	WH50L
QFKD2525LL22-60H	△	25×25	150	26	6	22	60-100			
QFKD2525LL13-88H	△	25×25	150	26	6	13	88-180			
QFKD2525LL22-88H	△	25×25	150	26	6	22	88-180			
QFKD2525LL13-160H	△	25×25	150	26	6	13	160-400			
QFKD2525LL22-160H	△	25×25	150	26	6	22	160-400			
QFKS2525LL30-160H	△	25×25	150	26	6	30	160-400	ZTKS0608-MG		

▲ Стандартная позиция

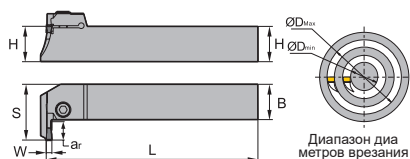
△ Ассортимент под заказ



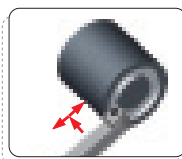
Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



Показан R-тип



Диапазон диаметров резания

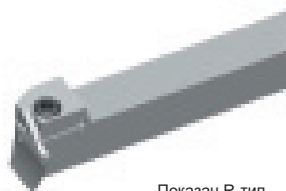


ТИП	Наличие		основной размер (mm)							Применимые пластины	ВИНТ	Ключ
	R	L	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)				
QFFD2020R/L7-48L	△	△	20×20	150	28.5	3	7	48-66	ZTFD0303-□□	P139-140		
QFFD2020R/L10-48L	△	△	20×20	150	31.5	3	10	48-66				
QFFD2525R/L10-48L	▲	▲	25×25	150	36.5	3	10	48-66				
QFFD2525R/L17-48L	△	△	25×25	150	43.5	3	17	48-66				
QFFD2020R/L7-60L	△	△	20×20	150	28.5	3	7	60-80				
QFFD2020R/L10-60L	△	△	20×20	150	31.5	3	10	60-80				
QFFD2525R/L10-60L	▲	▲	25×25	150	36.5	3	10	60-80				
QFFD2525R/L17-60L	△	△	25×25	150	43.5	3	17	60-80				
QFFD2020R/L7-74L	△	△	20×20	150	28.5	3	7	74-110				
QFFD2020R/L10-74L	△	△	20×20	150	31.5	3	10	74-110				
QFFD2525R/L10-74L	▲	▲	25×25	150	36.5	3	10	74-110				
QFFD2525R/L17-74L	△	△	25×25	150	43.5	3	17	74-110				
QFFD2020R/L7-100L	△	△	20×20	150	28.5	3	7	100-150				
QFFD2020R/L10-100L	△	△	20×20	150	31.5	3	10	100-150				
QFFD2525R/L10-100L	▲	▲	25×25	150	36.5	3	10	100-150				
QFFD2525R/L17-100L	△	△	25×25	150	43.5	3	17	100-150				
QFGD2020R/L10-52L	△	△	20×20	150	31.5	4	10	52-72	ZTGD0404-□□	GB70-85-M6×20	WH50L	
QFGD2525R/L13-52L	▲	△	25×25	150	39.5	4	13	52-72				
QFGD2020R/L15-52L	△	△	20×20	150	36.5	4	15	52-72				
QFGD2525R/L22-52L	△	△	25×25	150	48.5	4	22	52-72				
QFGD2020R/L10-64L	△	△	20×20	150	31.5	4	10	64-100				
QFGD2525R/L13-64L	△	△	25×25	150	39.5	4	13	64-100				
QFGD2020R/L15-64L	△	△	20×20	150	36.5	4	15	64-100				
QFGD2525R/L22-64L	△	△	25×25	150	48.5	4	22	64-100				
QFGD2020R/L10-90L	△	△	20×20	150	31.5	4	10	90-140				
QFGD2525R/L13-90L	△	△	25×25	150	39.5	4	13	90-140				
QFGD2020R/L15-90L	△	△	20×20	150	36.5	4	15	90-140				
QFGD2525R/L22-90L	▲	△	25×25	150	48.5	4	22	90-140				
QFGD2020R/L10-130L	△	△	20×20	150	31.5	4	10	130-230				
QFGD2525R/L13-130L	△	△	25×25	150	39.5	4	13	130-230				
QFGD2020R/L15-130L	△	△	20×20	150	36.5	4	15	130-230				
QFGD2525R/L22-130L	▲	▲	25×25	150	48.5	4	22	130-230				

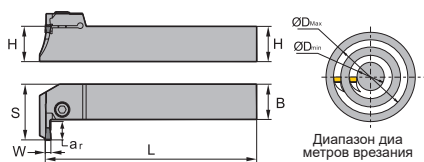
▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

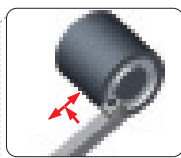
Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



Показан R-тип



Диапазон диа-
метров резания



	Наличие		основной размер (mm)							Применимые пластины	винт	Ключ
тип	R	L	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)				
QFHD2525R/L13-58L	△	△	25×25	150	39.5	5	13	58-96	ZTHD0504-□□	P139-140	GB70-85-M6×20	WH50L
QFHD2525R/L22-58L	△	△	25×25	150	48.5	5	22	58-96				
QFHD2525R/L13-86L	△	△	25×25	150	39.5	5	13	86-140				
QFHD2525R/L22-86L	△	△	25×25	150	48.5	5	22	86-140				
QFHD2525R/L13-130L	△	△	25×25	150	39.5	5	13	130-200				
QFHD2525R/L22-130L	△	△	25×25	150	48.5	5	22	130-200				
QFHD2525R/L13-185L	△	△	25×25	150	39.5	5	13	185-400				
QFHD2525R/L22-185L	▲	△	25×25	150	48.5	5	22	185-400				
QFHS2525R/L30-185L	△	△	25×25	150	56.5	5	30	185-400	ZTHS0504-MG			
QFKD2525R/L13-60L	▲	▲	25×25	150	39.5	6	13	60-100	ZTKD0608-□□	P139-140	GB70-85-M6×20	WH50L
QFKD2525R/L22-60L	▲	▲	25×25	150	48.5	6	22	60-100				
QFKD2525R/L13-88L	△	▲	25×25	150	39.5	6	13	88-180				
QFKD2525R/L22-88L	▲	▲	25×25	150	48.5	6	22	88-180				

▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

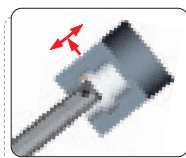
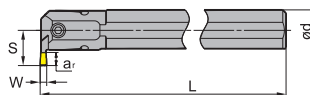




Резцы для обработки внутренних канавок



Показан R-тип



тип	Наличие		основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
	R	L	Ød	L	S	W	ar max	ØDmin			
C20Q-QEDR/L05-27	▲	▲	20	180	15.2	2.5	5	27	P139-140	GB70-85-M4×12	WH30L
C25R-QEDR/L07-33	▲	▲	25	200	20.3	2.5	7	33		GB70-85-M5×16	WH40L
C32S-QEDR/L09-42	▲	▲	32	250	25.3	2.5	9	42		GB70-85-M5×20	
C20Q-QFDR/L05-27	▲	▲	20	180	15.2	3.0	5	27	ZTFD03□□ ZRFD03□□	GB70-85-M4×12	WH30L
C25R-QFDR/L07-33	▲	▲	25	200	20.3	3.0	7	33		GB70-85-M5×16	WH40L
C32S-QFDR/L09-42	▲	▲	32	250	25.3	3.0	9	42		GB70-85-M5×20	
C25R-QGDR/L08-35	▲	▲	25	200	21.5	4.0	8	35	ZTGD04□□ ZRGD04□□	GB70-85-M5×16	WH40L
C32S-QGDR/L11-44	▲	▲	32	250	27.5	4.0	11	44		GB70-85-M6×20	WH50L
C40T-QGDR/L13-54	▲	▲	40	300	33.5	4.0	13	54		GB70-85-M6×20	
C25R-QHDR/L08-35	▲	▲	25	200	21.5	5.0	8	35	ZTHD05□□ ZRHD05□□	GB70-85-M5×16	WH40L
C32S-QHDR/L11-44	▲	▲	32	250	27.5	5.0	11	44		GB70-85-M6×20	WH50L
C40T-QHDR/L13-54	▲	▲	40	300	33.5	5.0	13	54		GB70-85-M6×20	
C25R-QKDR/L08-35	▲	▲	25	200	21.5	6.0	8	35	ZTKD06□□ ZRKD06□□	GB70-85-M5×16	WH40L
C32S-QKDR/L11-44	▲	▲	32	250	27.5	6.0	11	44		GB70-85-M6×20	WH50L
C40T-QKDR/L13-54	▲	▲	40	300	33.5	6.0	13	54		GB70-85-M6×20	

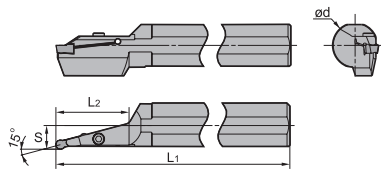
▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

Резцы для профильной обработки алюминия



Показан R-тип



ТИП	Наличие		основной размер (mm)					Применимые пластины	винт	Ключ
	R	L	ØD (минимальный диаметр обработки)	Ød	S	L1	L2	 P144		
C40X-QLDR/L65-15A	▲	▲	160	40	21	320	65	ZRLD08-LH	GB70-85-M6×20	WH50L
C40X-QLDR/L80-15A	▲	△	160	40	21	320	80	ZRLD08-LH		
C40X-QKDR/L60-15A	△	△	160	40	20	320	60	ZRKD06-LH		
C40X-QKDR/L75-15A	△	△	160	40	20	320	75	ZRKD06-LH		

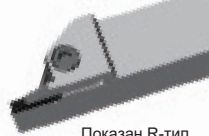
▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

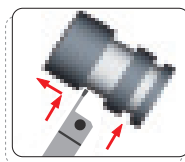
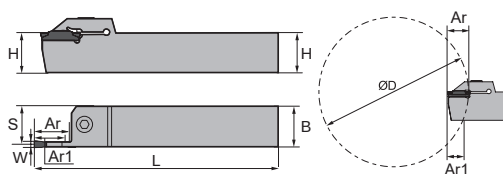




Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



Показан R-тип



	Наличие		основной размер (mm)							Применимые пластины	винт	Ключ
тип	R	L	H×B	L	S	W	Ar	ØD	Ar1	 P145		
GED1616R/L08-2.5	▲	▲	16×16	125	16.3	2.5	8	∞	8	G□MD25□□-GM	GB70-85-M5X16	WH40L
GED1616R/L14-2.5	▲	▲	16×16	125	16.3	2.5	14	60	11			
GED2020R/L08-2.5	▲	▲	20×20	125	20.3	2.5	8	∞	8			
GED2020R/L14-2.5	▲	▲	20×20	125	20.3	2.5	14	100	11		GB70-85-M6X20	WH50L
GED2525R/L08-2.5	▲	▲	25×25	150	25.3	2.5	8	∞	8			
GED2525R/L14-2.5	▲	▲	25×25	150	25.3	2.5	14	100	11			
GED1616R/L08-3	▲	▲	16×16	125	16.45	3	8	∞	8	G□MD3□□-GM	GB70-85-M5X16	WH40L
GED1616R/L14-3	▲	▲	16×16	125	16.45	3	14	60	11			
GED2020R/L08-3	▲	▲	20×20	125	20.45	3	8	∞	8			
GED2020R/L14-3	▲	▲	20×20	125	20.45	3	14	100	11		GB70-85-M6X20	WH50L
GED2525R/L08-3	▲	▲	25×25	150	25.45	3	8	∞	8			
GED2525R/L14-3	▲	▲	25×25	150	25.45	3	14	100	11			
GED2020R/L10-4	▲	▲	20×20	125	20.5	4	10	∞	10	G□MD4□□-GM	GB70-85-M6X20	WH50L
GED2020R/L17-4	▲	▲	20×20	125	20.5	4	17	100	14			
GED2525R/L10-4	▲	▲	25×25	150	25.5	4	10	∞	10		GB70-85-M8X20	WH60L
GED2525R/L17-4	▲	▲	25×25	150	25.5	4	17	100	14			
GED3232R/L10-4	▲	▲	32×32	170	32.5	4	10	∞	10			
GED3232R/L17-4	▲	▲	32×32	170	32.5	4	17	∞	17			
GED2525R/L10-5	▲	▲	25×25	150	25.5	5	10	∞	10	G□MD5□□-GM	GB70-85-M6X20	WH50L
GED2525R/L17-5	▲	▲	25×25	150	25.5	5	17	100	14			
GED3232R/L10-5	▲	▲	32×32	170	32.5	5	10	∞	10		GB70-85-M8X20	WH60L
GED3232R/L17-5	▲	▲	32×32	170	32.5	5	17	∞	17			
GED2525R/L10-6	▲	▲	25×25	150	25.5	6	10	∞	10	G□MD6□□-GM	GB70-85-M6X20	WH50L
GED2525R/L17-6	▲	▲	25×25	150	25.5	6	17	100	14			
GED3232R/L10-6	▲	▲	32×32	170	32.5	6	10	∞	10		GB70-85-M8X20	WH60L
GED3232R/L17-6	▲	▲	32×32	170	32.5	6	17	∞	17			

▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

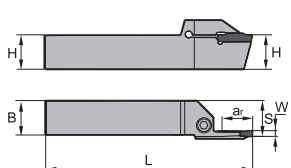
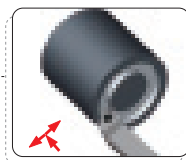
Случай применения: GED2525R17-4+GTMD404-GM, когда диаметр заготовки меньше или равен 100, максимальная глубина резания составляет 17 мм, а когда диаметр заготовки больше 100, максимальная глубина резания составляет 14 мм.



Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



Показан L-тип

Диапазон диа-
метров резания

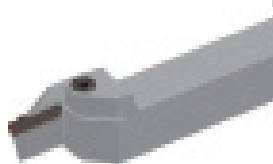
	Наличие		основной размер (mm)						Применимые пластины	ВИНТ	Ключ
тип	R	L	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	P145		
GFD2020R/L08-28H-3	△	△	20×20	150	21	3	8	28-35	G□MD3□□-GM	GB70-85- M6X20	WH50L
GFD2020R/L08-34H-3	△	△	20×20	150	21	3	8	34-45			
GFD2020R/L08-44H-3	△	△	20×20	150	21	3	8	44-60			
GFD2020R/L14-58H-3	△	△	20×20	150	21	3	14	58-80			
GFD2020R/L14-78H-3	△	△	20×20	150	21	3	14	78-130			
GFD2020R/L14-126H-3	△	△	20×20	150	21	3	14	126-230			
GFD2525R/L08-28H-3	▲	▲	25×25	150	26	3	8	28-35			
GFD2525R/L08-34H-3	▲	▲	25×25	150	26	3	8	34-45			
GFD2525R/L08-44H-3	▲	▲	25×25	150	26	3	8	44-60			
GFD2525R/L14-58H-3	▲	▲	25×25	150	26	3	14	58-80			
GFD2525R/L14-78H-3	▲	▲	25×25	150	26	3	14	78-130			
GFD2525R/L14-126H-3	▲	▲	25×25	150	26	3	14	126-230			
GFD2020R/L10-28H-4	△	△	20×20	150	21	4	10	28-35	G□MD4□□-GM	GB70-85- M6X20	WH50L
GFD2020R/L10-34H-4	△	△	20×20	150	21	4	10	34-45			
GFD2020R/L10-44H-4	△	△	20×20	150	21	4	10	44-60			
GFD2020R/L17-58H-4	△	△	20×20	150	21	4	17	58-80			
GFD2020R/L17-78H-4	△	△	20×20	150	21	4	17	78-130			
GFD2020R/L17-126H-4	△	△	20×20	150	21	4	17	126-230			
GFD2525R/L10-28H-4	▲	▲	25×25	150	26	4	10	28-35			
GFD2525R/L10-34H-4	▲	▲	25×25	150	26	4	10	34-45			
GFD2525R/L10-44H-4	▲	▲	25×25	150	26	4	10	44-60			
GFD2525R/L17-58H-4	▲	▲	25×25	150	26	4	17	58-80			
GFD2525R/L17-78H-4	▲	▲	25×25	150	26	4	17	78-130			
GFD2525R/L17-126H-4	▲	▲	25×25	150	26	4	17	126-230			
GFD2525R/L17-200H-4	▲	▲	25×25	150	26	4	17	200-480			

▲Стандартная позиция

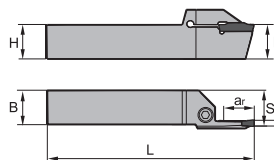
△Ассортимент под заказ



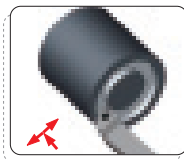
Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



Показан L-тип



Диапазон диаметров резания



	Наличие		основной размер (mm)						Применимые пластины	ВИНТ	Ключ
тип	R	L	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P145		
GFD2020R/L10-35H-5	△	△	20×20	150	21	5	10	35-45	G□MD5□□-GM	GB70-85-M6X20	WH50L
GFD2020R/L10-44H-5	△	△	20×20	150	21	5	10	44-58			
GFD2020R/L17-56H-5	△	△	20×20	150	21	5	17	56-86			
GFD2020R/L17-84H-5	△	△	20×20	150	21	5	17	84-158			
GFD2020R/L17-156H-5	△	△	20×20	150	21	5	17	156-500			
GFD2525R/L10-35H-5	▲	▲	25×25	150	26	5	10	35-45			
GFD2525R/L10-44H-5	▲	▲	25×25	150	26	5	10	44-58			
GFD2525R/L17-56H-5	▲	▲	25×25	150	26	5	17	56-86			
GFD2525R/L17-84H-5	▲	▲	25×25	150	26	5	17	84-158	G□MD60□□-GM	GB70-85-M6X20	WH50L
GFD2525R/L17-156H-5	▲	▲	25×25	150	26	5	17	156-500			
GFD2020R/L10-35H-6	△	△	20×20	150	21	6	10	35-50			
GFD2020R/L17-48H-6	△	△	20×20	150	21	6	17	48-80			
GFD2020R/L17-78H-6	△	△	20×20	150	21	6	17	78-168			
GFD2020R/L17-160H-6	△	△	20×20	150	21	6	17	160-660			
GFD2525R/L10-35H-6	▲	▲	25×25	150	26	6	10	35-50			
GFD2525R/L17-48H-6	▲	▲	25×25	150	26	6	17	48-80			
GFD2525R/L17-78H-6	▲	▲	25×25	150	26	6	17	78-168			
GFD2525R/L17-160H-6	▲	▲	25×25	150	26	6	17	160-660			

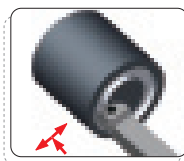
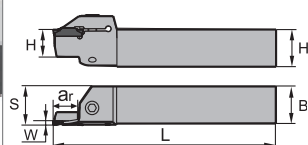
▲Стандартная позиция

△Ассортимент под заказ

Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



На картинке показан тип RR



		основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
тип	наличность	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P145		
GFD2020RR08-28H-3	△	20×20	150	21	3	8	28-35	 GMD3  -GM	 GB70-85-M6x20	 WH50L
GFD2020RR08-34H-3	△	20×20	150	21	3	8	34-45			
GFD2020RR08-44H-3	△	20×20	150	21	3	8	44-60			
GFD2020RR14-58H-3	△	20×20	150	21	3	14	58-80			
GFD2020RR14-78H-3	△	20×20	150	21	3	14	78-130			
GFD2020RR14-126H-3	△	20×20	150	21	3	14	126-230			
GFD2525RR08-28H-3	△	25×25	150	26	3	8	28-35			
GFD2525RR08-34H-3	△	25×25	150	26	3	8	34-45			
GFD2525RR08-44H-3	△	25×25	150	26	3	8	44-60			
GFD2525RR14-58H-3	△	25×25	150	26	3	14	58-80			
GFD2525RR14-78H-3	△	25×25	150	26	3	14	78-130			
GFD2525RR14-126H-3	△	25×25	150	26	3	14	126-230			
GFD2020RR10-28H-4	△	20×20	150	21	4	10	28-35	 GMD4  -GM		
GFD2020RR10-34H-4	△	20×20	150	21	4	10	34-45			
GFD2020RR10-44H-4	△	20×20	150	21	4	10	44-60			
GFD2020RR17-58H-4	△	20×20	150	21	4	17	58-80			
GFD2020RR17-78H-4	△	20×20	150	21	4	17	78-130			
GFD2020RR17-126H-4	△	20×20	150	21	4	17	126-230			
GFD2525RR10-28H-4	△	25×25	150	26	4	10	28-35			
GFD2525RR10-34H-4	△	25×25	150	26	4	10	34-45			
GFD2525RR10-44H-4	△	25×25	150	26	4	10	44-60			
GFD2525RR17-58H-4	△	25×25	150	26	4	17	58-80			
GFD2525RR17-78H-4	△	25×25	150	26	4	17	78-130			
GFD2525RR17-126H-4	△	25×25	150	26	4	17	126-230			
GFD2525RR17-200H-4	△	25×25	150	26	4	17	200-480			

▲Стандартная позиция

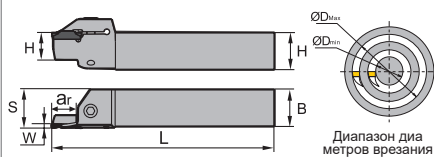
△Ассортимент под заказ



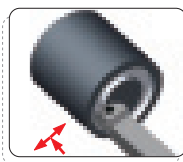
Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



На картинке показан тип RR



Диапазон диаметров резания

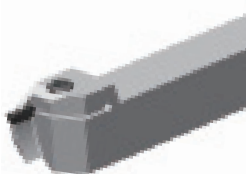


ТИП	НАЛИЧНОСТЬ	основной размер (mm)						Применимые пластины	ВИНТ	Ключ
		H × B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P145		
GFD2020RR10-35H-5	△	20 × 20	150	21	5	10	35-45	G□MD5□□-GM	GB70-85-M6x20	WH50L
GFD2020RR10-44H-5	△	20 × 20	150	21	5	10	44-58			
GFD2020RR17-56H-5	△	20 × 20	150	21	5	17	56-86			
GFD2020RR17-84H-5	△	20 × 20	150	21	5	17	84-158			
GFD2020RR17-156H-5	△	20 × 20	150	21	5	17	156-500			
GFD2525RR10-35H-5	△	25 × 25	150	26	5	10	35-45			
GFD2525RR10-44H-5	△	25 × 25	150	26	5	10	44-58			
GFD2525RR17-56H-5	△	25 × 25	150	26	5	17	56-86			
GFD2525RR17-84H-5	△	25 × 25	150	26	5	17	84-158			
GFD2525RR17-156H-5	△	25 × 25	150	26	5	17	156-500			
GFD2020RR10-35H-6	△	20 × 20	150	21	6	10	35-50	G□MD6□□-GM		
GFD2020RR17-48H-6	△	20 × 20	150	21	6	17	48-80			
GFD2020RR17-78H-6	△	20 × 20	150	21	6	17	78-168			
GFD2020RR17-160H-6	△	20 × 20	150	21	6	17	160-660			
GFD2525RR10-35H-6	△	25 × 25	150	26	6	10	35-50			
GFD2525RR17-48H-6	△	25 × 25	150	26	6	17	48-80			
GFD2525RR17-78H-6	△	25 × 25	150	26	6	17	78-168			
GFD2525RR17-160H-6	△	25 × 25	150	26	6	17	160-660			

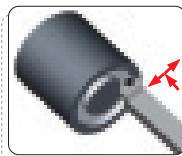
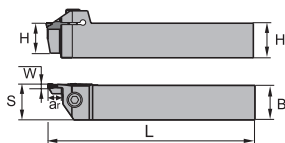
▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



На картинке показан тип LL



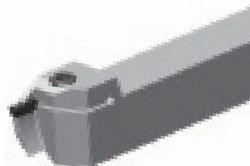
		основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
тип	наличность	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P145		
GFD2020LL08-28H-3	△	20×20	150	21	3	8	28-35	G□MD3□□-GM	GB70-85-M6x20	WH50L
GFD2020LL08-34H-3	△	20×20	150	21	3	8	34-45			
GFD2020LL08-44H-3	△	20×20	150	21	3	8	44-60			
GFD2020LL14-58H-3	△	20×20	150	21	3	14	58-80			
GFD2020LL14-78H-3	△	20×20	150	21	3	14	78-130			
GFD2020LL14-126H-3	△	20×20	150	21	3	14	126-230			
GFD2525LL08-28H-3	△	25×25	150	26	3	8	28-35			
GFD2525LL08-34H-3	△	25×25	150	26	3	8	34-45			
GFD2525LL08-44H-3	△	25×25	150	26	3	8	44-60			
GFD2525LL14-58H-3	△	25×25	150	26	3	14	58-80			
GFD2525LL14-78H-3	△	25×25	150	26	3	14	78-130			
GFD2525LL14-126H-3	△	25×25	150	26	3	14	126-230			
GFD2020LL10-28H-4	△	20×20	150	21	4	10	28-35	G□MD4□□-GM		
GFD2020LL10-34H-4	△	20×20	150	21	4	10	34-45			
GFD2020LL10-44H-4	△	20×20	150	21	4	10	44-60			
GFD2020LL17-58H-4	△	20×20	150	21	4	17	58-80			
GFD2020LL17-78H-4	△	20×20	150	21	4	17	78-130			
GFD2020LL17-126H-4	△	20×20	150	21	4	17	126-230			
GFD2525LL10-28H-4	△	25×25	150	26	4	10	28-35			
GFD2525LL10-34H-4	△	25×25	150	26	4	10	34-45			
GFD2525LL10-44H-4	△	25×25	150	26	4	10	44-60			
GFD2525LL17-58H-4	△	25×25	150	26	4	17	58-80			
GFD2525LL17-78H-4	△	25×25	150	26	4	17	78-130			
GFD2525LL17-126H-4	△	25×25	150	26	4	17	126-230			
GFD2525LL17-200H-4	△	25×25	150	26	4	17	200-480			

▲ Стандартная позиция

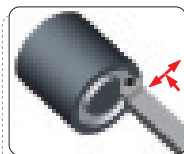
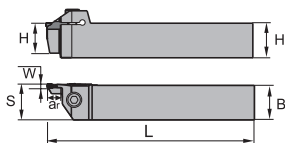
△ Ассортимент под заказ



Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



На картинке показан тип LL

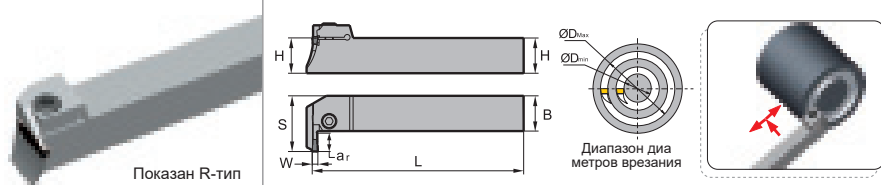


ТИП	НАЛИЧНОСТЬ	основной размер (mm)						Применимые пластины	ВИНТ	Ключ
		H × B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P145		
GFD2020LL10-35H-5	△	20×20	150	21	5	10	35-45	G□MD5□□-GM	GB70-85-M6x20	WH50L
GFD2020LL10-44H-5	△	20×20	150	21	5	10	44-58			
GFD2020LL17-56H-5	△	20×20	150	21	5	17	56-86			
GFD2020LL17-84H-5	△	20×20	150	21	5	17	84-158			
GFD2020LL17-156H-5	△	20×20	150	21	5	17	156-500			
GFD2525LL10-35H-5	△	25×25	150	26	5	10	35-45			
GFD2525LL10-44H-5	△	25×25	150	26	5	10	44-58			
GFD2525LL17-56H-5	△	25×25	150	26	5	17	56-86			
GFD2525LL17-84H-5	△	25×25	150	26	5	17	84-158			
GFD2525LL17-156H-5	△	25×25	150	26	5	17	156-500			
GFD2020LL10-35H-6	△	20×20	150	21	6	10	35-50	G□MD6□□-GM		
GFD2020LL17-48H-6	△	20×20	150	21	6	17	48-80			
GFD2020LL17-78H-6	△	20×20	150	21	6	17	78-168			
GFD2020LL17-160H-6	△	20×20	150	21	6	17	160-660			
GFD2525LL10-35H-6	△	25×25	150	26	6	10	35-50			
GFD2525LL17-48H-6	△	25×25	150	26	6	17	48-80			
GFD2525LL17-78H-6	△	25×25	150	26	6	17	78-168			
GFD2525LL17-160H-6	△	25×25	150	26	6	17	160-660			

▲Стандартная позиция

△Ассортимент под заказ

Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



	Наличие		основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ		
тип	R	L	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P145				
GFD2020R/L08-28L-3	△	△	20×20	150	21	3	8	28-35	 MD3  -GM				
GFD2020R/L08-34L-3	△	△	20×20	150	21	3	8	34-45					
GFD2020R/L08-44L-3	△	△	20×20	150	21	3	8	44-60					
GFD2020R/L14-58L-3	△	△	20×20	150	21	3	14	58-80					
GFD2020R/L14-78L-3	△	△	20×20	150	21	3	14	78-130					
GFD2020R/L14-126L-3	△	△	20×20	150	21	3	14	126-230					
GFD2525R/L08-28L-3	△	△	25×25	150	26	3	8	28-35					
GFD2525R/L08-34L-3	△	△	25×25	150	26	3	8	34-45					
GFD2525R/L08-44L-3	△	△	25×25	150	26	3	8	44-60					
GFD2525R/L14-58L-3	△	△	25×25	150	26	3	14	58-80					
GFD2525R/L14-78L-3	△	△	25×25	150	26	3	14	78-130					
GFD2525R/L14-126L-3	△	△	25×25	150	26	3	14	126-230					
GFD2020R/L10-28L-4	△	△	20×20	150	21	4	10	28-35	 MD4  -GM				
GFD2020R/L10-34L-4	△	△	20×20	150	21	4	10	34-45					
GFD2020R/L10-44L-4	△	△	20×20	150	21	4	10	44-60					
GFD2020R/L17-58L-4	△	△	20×20	150	21	4	17	58-80					
GFD2020R/L17-78L-4	△	△	20×20	150	21	4	17	78-130					
GFD2020R/L17-126L-4	△	△	20×20	150	21	4	17	126-230					
GFD2525R/L10-28L-4	△	△	25×25	150	26	4	10	28-35					
GFD2525R/L10-34L-4	△	△	25×25	150	26	4	10	34-45					
GFD2525R/L10-44L-4	△	△	25×25	150	26	4	10	44-60					
GFD2525R/L17-58L-4	△	△	25×25	150	26	4	17	58-80					
GFD2525R/L17-78L-4	△	△	25×25	150	26	4	17	78-130					
GFD2525R/L17-126L-4	△	△	25×25	150	26	4	17	126-230					
GFD2525R/L17-200L-4	△	△	25×25	150	26	4	17	200-480					

▲Стандартная позиция

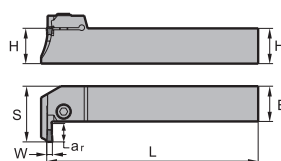
△Ассортимент под заказ



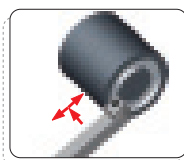
Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



Показан R-тип



Диапазон диаметров резания



	Наличие		основной размер (mm)						Применимые пластины	ВИНТ	Ключ
тип	R	L	H×B	L	S	W	ar max	ØD (min-max)	 P145		
GFD2020R/L10-35L-5	△	△	20×20	150	21	5	10	35-45	G□MD5□□-GM	GB70-85-M6X20	WH50L
GFD2020R/L10-44L-5	△	△	20×20	150	21	5	10	44-58			
GFD2020R/L17-56L-5	△	△	20×20	150	21	5	17	56-86			
GFD2020R/L17-84L-5	△	△	20×20	150	21	5	17	84-158			
GFD2020R/L17-156L-5	△	△	20×20	150	21	5	17	156-500			
GFD2525R/L10-35L-5	△	△	25×25	150	26	5	10	35-45			
GFD2525R/L10-44L-5	△	△	25×25	150	26	5	10	44-58			
GFD2525R/L17-56L-5	△	△	25×25	150	26	5	17	56-86			
GFD2525R/L17-84L-5	△	△	25×25	150	26	5	17	84-158			
GFD2525R/L17-156L-5	△	△	25×25	150	26	5	17	156-500			
GFD2020R/L10-35L-6	△	△	20×20	150	21	6	10	35-50	G□MD60□□-GM		
GFD2020R/L17-48L-6	△	△	20×20	150	21	6	17	48-80			
GFD2020R/L17-78L-6	△	△	20×20	150	21	6	17	78-168			
GFD2020R/L17-160L-6	△	△	20×20	150	21	6	17	160-660			
GFD2525R/L10-35L-6	△	△	25×25	150	26	6	10	35-50			
GFD2525R/L17-48L-6	△	△	25×25	150	26	6	17	48-80			
GFD2525R/L17-78L-6	△	△	25×25	150	26	6	17	78-168			
GFD2525R/L17-160L-6	△	△	25×25	150	26	6	17	160-660			

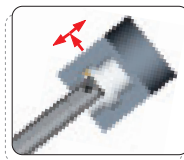
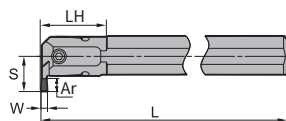
▲Стандартная позиция

△Ассортимент под заказ

Резцы для обработки внутренних канавок



Показан R-тип



Наличие		основной размер (mm)								Применимые пластины	ВИНТ	Ключ
ТИП	R	L	W	ØDmin	Ød	L	LH	S	Ar	P145		
GID2016R/L04-2.5	▲	▲	2.5	20	16	150	25	12	4	G□MD25□□-GM	I60M5X13	WT20IP
GID2520R/L05-2.5	▲	▲	2.5	25	20	180	30	15	5		GB70-85-M4X12	WH30L
GID3225R/L07-2.5	▲	▲	2.5	32	25	200	40	19.5	7		GB70-85-M5X12	WH40L
GID2016R/L05-3	▲	▲	3.0	20	16	150	25	12	4	G□MD3□□-GM	I60M5X13	WT20IP
GID2520R/L06-3	▲	▲	3.0	25	20	180	30	16	6		GB70-85-M4X12	WH30L
GID3225R/L08-3	▲	▲	3.0	32	25	200	40	20.5	8		GB70-85-M5X12	WH40L
GID2520R/L06-4	▲	▲	4.0	25	20	180	30	16	6	G□MD4□□-GM	GB70-85-M4X12	WH30L
GID3225R/L08-4	▲	▲	4.0	32	25	200	40	20.5	8		GB70-85-M5X12	WH40L
GID4032R/L11-4	▲	▲	4.0	40	32	250	50	27	11		GB70-85-M6X16	WH50L
GID3225R/L08-5	▲	▲	5.0	32	25	200	40	20.5	8	G□MD5□□-GM	GB70-85-M5X12	WH40L
GID4032R/L11-5	▲	▲	5.0	40	32	250	50	27	11		GB70-85-M6X16	WH50L
GID3225R/L08-6	▲	▲	6.0	32	25	200	40	20.5	8	G□MD6□□-GM	GB70-85-M5X12	WH40L
GID4032R/L11-6	▲	▲	6.0	40	32	250	50	27	11		GB70-85-M6X16	WH50L

▲Стандартная позиция

△Ассортимент под заказ

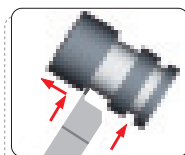
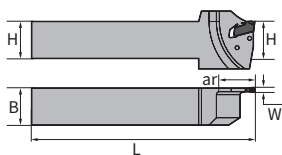
Случай применения: GID3225R08-4+GTMD404-GM, инструмент находится в диапазоне LH 40 мм, минимальный диаметр отверстия для обработки фDmin составляет 32 мм, а минимальный диаметр отверстия для обработки фDmin+3 мм в остальном диапазоне составляет 35 мм.



Инструменты для наружной обработки канавок и отрезки



Показан R-тип



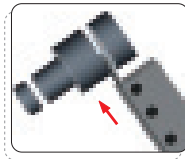
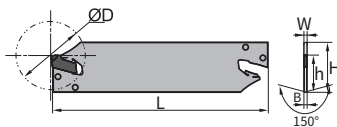
	Наличие		основной размер (mm)				Применимые пластины	Ключ
тип	R	L	H×B	L	W	ar max	 P146	
QZBS2525R/L17S	△	△	25×25	150	2	17	ZWBS□□-□□	WZIIIF
QZBS3232R/L17S	△	△	32×32	150	2	17		
QZFS2525R/L26S	△	△	25×25	150	3	26		
QZFS3232R/L26S	△	△	32×32	150	3	26		
QZGS2525R/L26S	△	△	25×25	150	4	26		
QZGS3232R/L26S	△	△	32×32	150	4	26		
QZHS2525R/L30S	△	△	25×25	150	5	30		
QZHS3232R/L30S	△	△	32×32	150	5	30		
QZKS2525R/L30S	△	△	25×25	150	6	30	ZWKS□□-□□	
QZKS3232R/L30S	△	△	32×32	150	6	30		

▲Стандартная позиция

△Ассортимент под заказ

ключ необходимо приобретать отдельно

Отрезные лезвия



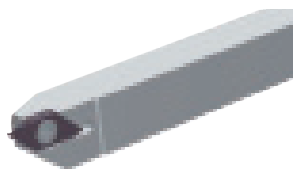
		основной размер (mm)						Применимые пластины	Ключ
тип	наличность	L	H	h	B	W	ØDmax	 P146	
QZBS26N	△	110	26	21.4	1.65	2	50	ZWBS□□-□□	WZIIIF
QZBS32N	△	150	32	24.6	1.65	2	60		
QZFS26N	△	110	26	21.4	2.4	3	60	ZWFS□□-□□	
QZFS32N	△	150	32	24.6	2.4	3	100		
QZGS26N	△	110	26	21.4	3.2	4	70	ZWGS□□-□□	
QZGS32N	△	150	32	24.6	3.2	4	120		
QZHS26N	△	110	26	21.4	4.1	5	70	ZWHS□□-□□	
QZHS32N	△	150	32	24.6	4.1	5	120		
QZKS26N	△	110	26	21.4	5	6	70	ZWKS□□-□□	
QZKS32N	△	150	32	24.6	5	6	120		

▲Стандартная позиция

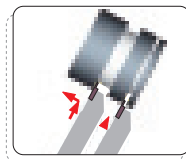
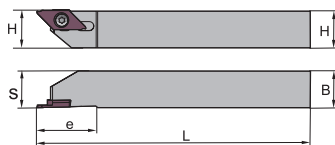
△Ассортимент под заказ

Совмещен с блоком для отрезных лезвий QZS

Серия LQC Пластины для отрезки и обработки канавок



На рисунке показано правое лезвие, правое лезвие оснащено левым лезвием, а левое лезвие оснащено правым лезвием.



	Наличие		основной размер (mm)						Применимые пластины	ВИНТ	Ключ
ТИП	R	L	H	B	S	e	L	(mm)			
GLQCR/L1010-12	△	△	10	10	10	26	120	0.5~2.0	LQC12R/L	I60M4.5×9.3	WT10IP
GLQCR/L1212-12	△	△	12	12	12						
GLQCR/L1616-12	△	△	16	16	16						
GLQCR/L2020-12	△	△	20	20	20						
GLQCR/L1010-16	△	△	10	10	10	26	120	1.5~2.0	LQC16R/L	I60M4.5×9.3	WT10IP
GLQCR/L1212-16	△	△	12	12	12						
GLQCR/L1616-16	△	△	16	16	16						
GLQCR/L2020-16	△	△	20	20	20						

▲Стандартная позиция

△Ассортимент под заказ

Система обозначения державки

Серия державки высота державки размер пластины

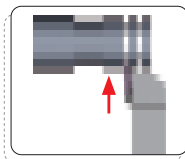
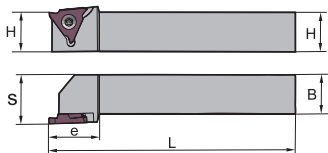
GLQC L 12 12 - 12

направление резания
R справа
L левый

ширина державки



Резцы для обработки наружных канавок



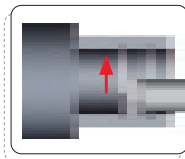
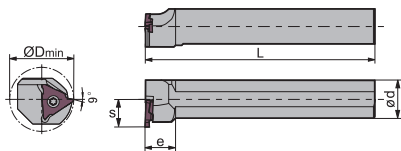
На рисунке показано правое лезвие, правое лезвие оснащено левым лезвием, а левое лезвие оснащено правым лезвием.

тип	Наличие	основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
		H	B	S	e	L	Ширина (mm)			
GQCR/L1616K16-15	▲	16	16	21	25.5	125	1.1-1.8	QC16R/L 110~180	I60M3.5×10	WT15IP
GQCR/L2020K16-15	▲	20	20	25	25.5	125				
GQCR/L2525M16-15	▲	25	25	30	25.5	150				
GQCR/L1616K16-25	▲	16	16	21	25.5	125	1.8-3.0	QC16R/L 180~300	I60M3.5×10	WT15IP
GQCR/L2020K16-25	▲	20	20	25	25.5	125				
GQCR/L2525M16-25	▲	25	25	30	25.5	150				
GQCR/L2020K22-15	▲	20	20	25	25.5	125	1.0-2.3	QC22R/L 100~230	I60M5×13	WT20IP
GQCR/L2525M22-15	▲	25	25	30	25.5	150				
GQCR/L2020K22-25	▲	20	20	25	25.5	125				
GQCR/L2525M22-25	▲	25	25	30	25.5	150	2.3-3.3	QC22R/L 230~330	I60M5×13	WT20IP
GQCR/L2020K22-35	▲	20	20	25	25.5	125				
GQCR/L2525M22-35	▲	25	25	30	25.5	150				
GQCR/L2020K22-35	▲	20	20	25	25.5	125	3.3-4.8	QC22R/L 330~480	I60M5×13	WT20IP
GQCR/L2525M22-35	▲	25	25	30	25.5	150				

▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

Резцы для обработки внутренних канавок



На рисунке показано правое лезвие, правое лезвие оснащено левым лезвием, а левое лезвие оснащено правым лезвием.

тип	Наличие	основной размер (mm)						Применимые пластины	винт	Ключ
		Ødmin	ød	S	e	L	Ширина (mm)			
S20K-QC1115R/L 16	▲	16	20	11.1	40	125	1.2-1.8	QC11R/L 120~180	I60M2.5×6.5	WT07IP
S20K-QC1125R/L 16	▲	16	20	11.1	40	125	1.8-3.0			
S16H-QC1115R/L 20	▲	21	16	11.5	12	100	1.2-1.8			
S16H-QC1125R/L 20	▲	21	16	11.5	12	100	1.8-3.0	QC11R/L 120~180	I60M2.5×6.5	WT07IP
S20M-QC1615R/L 25	▲	26	20	12.5	15	150	1.1-1.8			
S20M-QC1625R/L 25	▲	26	20	12.5	15	150	1.8-3.0			
S25M-QC2215R/L 35	▲	35	25	18.2	15	150	1.0-2.3	QC22R/L 100~230	I60M5×13	WT20IP
S25M-QC2225R/L 35	▲	35	25	18.2	20	150	2.3-3.3			
S25M-QC2235R/L 35	▲	35	25	18.2	20	150	3.3-4.8			
S25M-QC2235R/L 35	▲	35	25	18.2	20	150	3.3-4.8	QC22R/L 330~480	I60M5×13	WT20IP
S25M-QC2235R/L 35	▲	35	25	18.2	20	150				

▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

Таблица рекомендуемых параметров резания для инструментов для отрезки и обработки канавок

Размер пластины	рекомендация по скорости подачи(mm/r)					
Ширина пластины (mm)	Отрезание	Обработка канавки	Стружколом MM, обработка канавок	точение	Стружколом MM, канавочный	профильная обработка
2.5	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.2	0.05-0.15	0.05-0.2	0.05-0.15
3	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.2	0.07-0.15	0.07-0.2	0.1-0.2
4	0.05-0.2	0.05-0.2	0.05-0.25	0.07-0.25	0.07-0.3	0.1-0.2
5	0.07-0.2	0.07-0.22	0.07-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	0.15-0.3
6	0.1-0.3	0.07-0.25	0.07-0.3	0.1-0.3	0.1-0.35	0.15-0.3
8			0.1-0.4		0.15-0.45	

Материалы	твёрдость	YBG302	YBG202 YBG205	YBG105	YBG212	YB9120	YBC103	YBC151	YBC251	YBS103	YD101	YD201	YBG102
P	углеродистая сталь	125≤HB≤170	120-260	90-160		80-150	130-280	140-280	150-280				
	низколегированная сталь	180≤HB≤275	80-175	90-160		80-150	100-230	100-240	110-200				
	высоколегированная сталь	180≤HB≤325	80-160	90-140		80-120	100-210	100-220	110-190				
	литая сталь	180≤HB≤250	75-140	80-100		60-100	80-200	80-160	100-170				
M	Феррит, мартенсит	200≤HB≤300	70-170	90-110		80-110			100-200				
	аустенит	180≤HB≤300	80-200	90-120		80-110			110-220				
K	ковкий чугун	130≤HB≤230	100-200	90-160		80-150						90-160	
	серый чугун	180≤HB≤220	90-170	90-160		80-150						80-140	
	чугун со сфероидальным графитом	160≤HB≤250	80-150	80-120		60-120						60-140	
N	Алюминиевый сплав	--									200-400		
S	высокотемпературный сплав	≤400			40-70	20-50				30-80	20-50		30-60

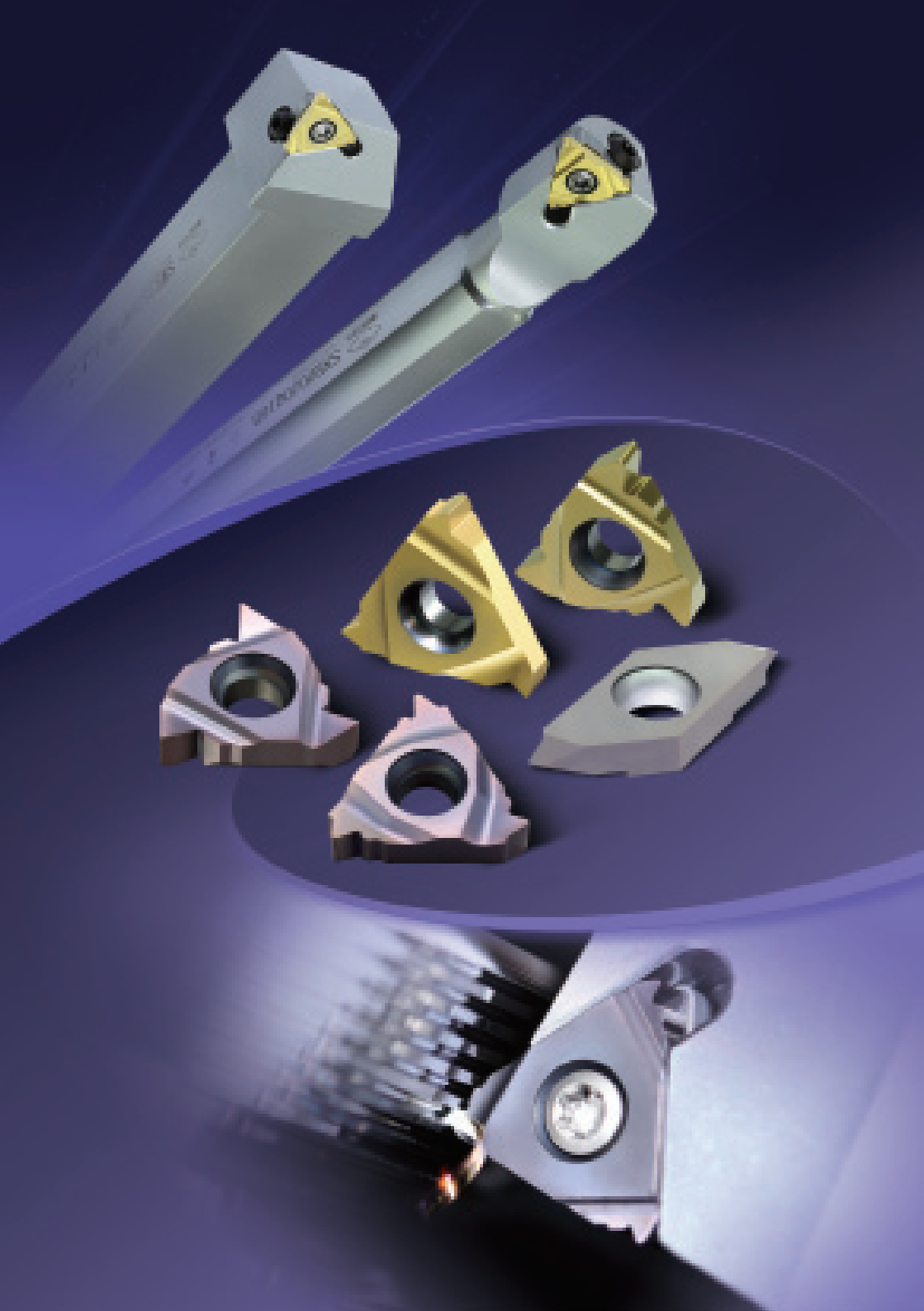
Рекомендуемые параметры резания приведены для обработки с СОЖ.

При обработке внутренних и торцевых канавок снижайте скорость резания на 30–40 %

●Рекомендуемые параметры резания при отрезке и обработке канавок серии QC

Материалы заготовки	Рекомендуемый материал пластины(m/min)		A: Величина подачи для нарезания канавок(mm/r)				
	PVD-покрытие		B: Величина подачи при точение(mm/r)				
	YBG202	YBG205	C: Глубина резания при точение(mm)				
			QC**R/L050-120	QC**R/L125-225	QC**R/L230-325	QC**R/L330-400	QC**R/L400-480
Углеродистая сталь	80-180	80-180	A: 0.03-0.08	A: 0.04-0.09	A: 0.05-0.1	A: 0.05-0.12	A: 0.05-0.12
			Точение	B: 0.04-0.09	B: 0.05-0.1	B: 0.05-0.1	B: 0.05-0.1
			Точение	C: 0.3(MAX)	C: 0.5(MAX)	C: 0.5(MAX)	C: 0.8(MAX)
легированная сталь	80-160	80-160	A: 0.03-0.07	A: 0.04-0.08	A: 0.05-0.09	A: 0.05-0.1	A: 0.05-0.1
			Точение	B: 0.04-0.08	B: 0.05-0.09	B: 0.05-0.1	B: 0.05-0.1
			Точение	C: 0.3(MAX)	C: 0.5(MAX)	C: 0.5(MAX)	C: 0.5(MAX)
нержавеющая сталь	60-130	60-130	A: 0.03-0.07	A: 0.04-0.08	A: 0.05-0.09	A: 0.05-0.1	A: 0.05-0.1
			Точение	B: 0.04-0.08	B: 0.05-0.09	B: 0.05-0.1	B: 0.05-0.1
			Точение	C: 0.3(MAX)	C: 0.5(MAX)	C: 0.5(MAX)	C: 0.5(MAX)

Вышеуказанные условия резания применимы к наружной канавке. При обработке внутренних канавок уменьшите скорость резания и подачу на 10%.



Инструменты для нарезания резьбы

Инструменты для нарезания резьбы

- P182-P184 Обзор инструментов для нарезания резьбы
- P185-P198 резьбовые пластины для автоматов продольного точения
- P185-P187 Метрическая резьба ISO
- P188-P189 Универсальная резьба
- P190-P191 Резьба Whitworth
- P192-P193 Американская унифицированная UN
- P194-P195 Британская трубная коническая BSPT
- P196-P197 Американская трубная коническая NPT
- P198 резьбовые пластины для автоматов продольного точения
- P199-P201 **Державки для нарезание резьб**
- P199-P200 Державка для наружной резьбы
- P201 Державки для внутренней резьбы
- P202 Рекомендуемые параметры резания при нарезании резьбы

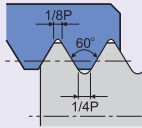
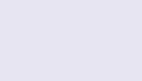
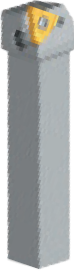
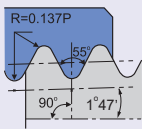
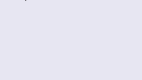
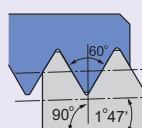




Системный обзор резьбовых пластины для автоматов продольного точения

при мене ние	Наименование резьбы	Чертеж сечения	Шаг резьбы		Державка		
			профиль: Наружная резьбы :обработка:	Внутренняя: обработка:	Державка для наружной резьбы	Державка для внутренней резьбы	
Резьба Whitworth	метрическая резьба ISO полный профиль		профиль: Наружная резьбы :обработка:		Державка для наружной резьбы	Державка для внутренней резьбы	
	Z□□ISO На рисунке показана наружная правая резьба		ISO	0.5~6.0	0.5~6.0	Показан тип R	Показан тип R
	Z□□ISO PP На рисунке показана наружная правая резьба	1.0~3.0		1.0~3.0			
	Резьба неполный профиль		60	0.5~5.0 (5~48)	0.5~5.0 (5~48)		
	Z□□□60 На рисунке показана наружная правая резьба			0.5~5.0 (5~48)	0.5~5.0 (5~48)		
	Z□□G60 PP На рисунке показана наружная правая резьба			0.5~5.0 (5~48)	0.5~5.0 (8~48)		
	Резьба неполный профиль			0.5~5.0 (5~48)	0.5~5.0 (5~48)		
	Z□□□55 На рисунке показана наружная правая резьба		55	0.5~5.0 (5~48)	0.5~5.0 (5~48)		
	Z□□□55 PP На рисунке показана наружная правая резьба			0.5~5.0 (5~48)	0.5~5.0 (5~48)		
	Резьба Whitworth		W	8~19	8~19		
	Z□□W На рисунке показана наружная правая резьба			11~19	11~19		
	Z□□W PP На рисунке показана наружная правая резьба						

Системный обзор резьбовых пластины для автоматов продольного точения

при мен ение	Наименование резьбы	Чертеж сечения	Шаг резьбы		Державка	
Применение в аэрокосмической промышленности	Американская унифицированная UN		профиль: Наружная: Внутренняя: резьбы :обработка: обработка :		Державка для наружной резьбы	Державка для внутренней резьбы
	UN На рисунке показана наружная правая резьба		UN	8~24	Показан тип R	Показан тип R
	UN PP На рисунке показана наружная правая резьба			12~16		
	192-193страница	192-193страница				
Резьба труб отопления, газа, водоснабжения	Британская трубная коническая BSPT		BSPT	11~28		
	BSPT На рисунке показана наружная правая резьба			11~28		
	BSPT PP На рисунке показана наружная правая резьба		BSPT	11~19		
	194-195страница	194-195страница		11~19		
Газ, водопровод и подключение к трубопроводу	Американская трубная коническая NPT		NPT	8~27	16×16×100 20×20×125 25×25×150 32×25×170 32×32×170 40×40×250 (высота*ширина*длина)	16×125×12 16×150×16 16×150×20 20×150×25 20×180×25 25×150×32 32×200×40 32×250×40 40×300×50 50×350×63 (диаметр*длина*минимальный диаметр)
	NPT На рисунке показана наружная правая резьба			8~27		
	NPT PP На рисунке показана наружная правая резьба		NPT	11.5~18	199страница	201страница
	196-197страница	196-197страница		11.5~18		



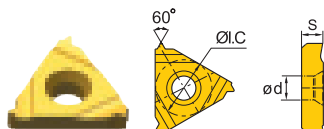
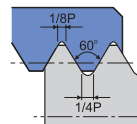
Системный обзор резьбовых пластины для автоматов продольного точения

Наименование резьбы		угол резьбы	Положение резьбовой пластины		Шаг резьбы	Державка
					Шаг резьбы	Державка
	LZ12R/L A60R0	60°	левосторонние пластины (L)	правосторонние пластины (R)	0.2-0.6(48-64)	图示R型  10×10×120 12×12×120 16×16×120 20×20×120 (высота*ширина*длина) 200страница
	LZ12R/L A60R005				0.5-1.25(24-48)	
	LZ12R/L A55R005	55°	LZ12LA60	LZ12RA60	40-16	
	LZ12R/L B60R0	60°	левосторонние пластины (L)	правосторонние пластины (R)	0.2-0.6(48-64)	
	LZ12R/L B60R005				0.5-1.25(24-48)	
	LZ12R/L B55R005	55°	LZ12LB60	LZ12RB60	40-16	
	LZ12R/L N60R01	60°	левосторонние пластины (L)	правосторонние пластины (R)	1.0-1.5 (24-18)	
			LZ12LN60	LZ12RN60		

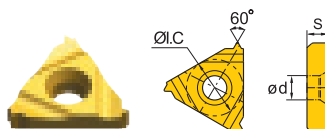


метрическая резьба ISO полный профиль

ISO 965-1980 DIN 13
GB/T 197-2003 допуск: 6g/6H



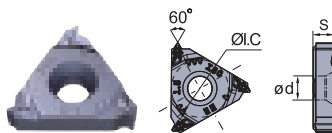
R тип



L тип

	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	YBG203	YB9120	YBG205
Наружная	Z16ER0.5ISO	Z16EL0.5ISO	0.50	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER0.75ISO	Z16EL0.75ISO	0.75	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER1.0ISO	Z16EL1.0ISO	1.00	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER1.25ISO	Z16EL1.25ISO	1.25	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER1.5ISO	Z16EL1.5ISO	1.50	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER1.75ISO	Z16EL1.75ISO	1.75	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER2.0ISO	Z16EL2.0ISO	2.00	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER2.5ISO	Z16EL2.5ISO	2.50	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER3.0ISO	Z16EL3.0ISO	3.00	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z22ER3.5ISO	Z22EL3.5ISO	3.50	4.65	12.7	5.0	★		○
	Z22ER4.0ISO	Z22EL4.0ISO	4.00	4.65	12.7	5.0	★		○
	Z22ER4.5ISO	Z22EL4.5ISO	4.50	4.65	12.7	5.0	★		○
	Z22ER5.0ISO	Z22EL5.0ISO	5.00	4.65	12.7	5.0	★		○
	Z22ER5.5ISO	Z22EL5.5ISO	5.50	4.65	12.7	5.0	★		○
	Z22ER6.0ISO	Z22EL6.0ISO	6.00	4.65	12.7	5.0	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



R тип

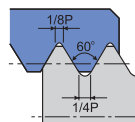
	тип	Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	YBG205H	YB9120	YBG205
Наружная	Z16ER1.0ISOPP	1.00	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER1.25ISOPP	1.25	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER1.5ISOPP	1.50	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER1.75ISOPP	1.75	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER2.0ISOPP	2.00	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER2.5ISOPP	2.50	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER3.0ISOPP	3.00	3.52	9.525	4.0		★	○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

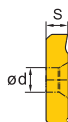
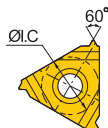


метрическая резьба ISO полный профиль

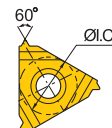
ISO 965-1980 DIN 13
GB/T 197-2003 допуск: 6g/6H



R тип



L тип



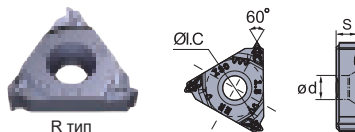
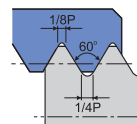
	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	YBG203	YB9120	YBG205
Внутренняя	Z11IR0.5ISO	Z11IL0.5ISO	0.50	3.05	6.35	3.2	★		○
	Z11IR0.75ISO	Z11IL0.75ISO	0.75	3.05	6.35	3.2	★		○
	Z11IR1.0ISO	Z11IL1.0ISO	1.00	3.05	6.35	3.2	★		○
	Z11IR1.25ISO	Z11IL1.25ISO	1.25	3.05	6.35	3.2	★		○
	Z11IR1.5ISO	Z11IL1.5ISO	1.50	3.05	6.35	3.2	★		○
	Z16IR1.0ISO	Z16IL1.0ISO	1.00	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR1.25ISO	Z16IL1.25ISO	1.25	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR1.5ISO	Z16IL1.5ISO	1.50	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR1.75ISO	Z16IL1.75ISO	1.75	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR2.0ISO	Z16IL2.0ISO	2.00	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR2.5ISO	Z16IL2.5ISO	2.50	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR3.0ISO	Z16IL3.0ISO	3.00	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z22IR3.5ISO	Z22IL3.5ISO	3.50	4.65	12.7	5.0	★		○
	Z22IR4.0ISO	Z22IL4.0ISO	4.00	4.65	12.7	5.0	★		○
	Z22IR4.5ISO	Z22IL4.5ISO	4.50	4.65	12.7	5.0	★		○
	Z22IR5.0ISO	Z22IL5.0ISO	5.00	4.65	12.7	5.0	★		○
	Z22IR5.5ISO	Z22IL5.5ISO	5.50	4.65	12.7	5.0	★		○
	Z22IR6.0ISO	Z22IL6.0ISO	6.00	4.65	12.7	5.0	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



метрическая резьба ISO полный профиль

ISO 965-1980 DIN 13
GB/T 197-2003 допуск: 6g/6H



Внутренняя	тип	Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	YBG205H	YB9120	YBG205
	Z11IR1.0ISOPP	1.00	3.05	6.35	3.2	○	★	○
	Z11IR1.25ISOPP	1.25	3.05	6.35	3.2	○	★	○
	Z11IR1.5ISOPP	1.50	3.05	6.35	3.2	○	★	○
	Z16IR1.0ISOPP	1.00	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR1.25ISOPP	1.25	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR1.5ISOPP	1.50	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR1.75ISOPP	1.75	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR2.0ISOPP	2.00	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR2.5ISOPP	2.50	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR3.0ISOPP	3.00	3.52	9.525	4.0		★	○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

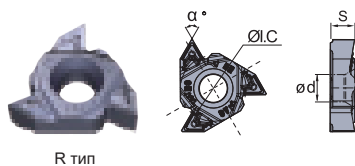


Резьба неполный профиль



		тип		Основные размеры (mm)					Рекомендуемые марки покрытия		
Наружная	55°	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	α°	YBG203	YB9120	YBG205
		Z16ERA55	Z16ELA55	0.5-1.5(48-16)	3.52	9.525	4.0	55°	★		○
		Z16ERG55	Z16ELG55	1.75-3.0(14-8)	3.52	9.525	4.0	55°	★		○
		Z16ERAG55	Z16ELAG55	0.5-0.3(48-8)	3.52	9.525	4.0	55°	★		○
		Z22ERN55	Z22ELN55	3.5-5.0(7-5)	4.65	12.7	5.0	55°	★		○
	60°	Z16ERA60	Z16ELA60	0.5-1.5(48-16)	3.52	9.525	4.0	60°	★		○
		Z16ERG60	Z16ELG60	1.75-3.0(14-8)	3.52	9.525	4.0	60°	★		○
		Z16ERAG60	Z16ELAG60	0.5-0.3(48-8)	3.52	9.525	4.0	60°	★		○
		Z22ERN60	Z22ELN60	3.5-5.0(7-5)	4.65	12.7	5.0	60°	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



тип		Основные размеры (mm)						Рекомендуемые марки покрытия		
Наружная	55°	Правый	Шар резьбы	S	ØL.C	ød	α°	YBG205H	YB9120	YBG205
		Z16ERA55PP	0.5-1.5(48-16)	3.52	9.525	4.0	55°		★	○
		Z16ERG55PP	1.75-3.0(14-8)	3.52	9.525	4.0	55°		★	○
		Z16ERAG55PP	0.5-0.3(48-8)	3.52	9.525	4.0	55°		★	○
		Z22ERN55PP	3.5-5.0(7-5)	4.65	12.7	5.0	55°		★	○
	60°	Z16ERA60PP	0.5-1.5(48-16)	3.52	9.525	4.0	60°		★	○
		Z16ERG60PP	1.75-3.0(14-8)	3.52	9.525	4.0	60°		★	○
		Z16ERAG60PP	0.5-0.3(48-8)	3.52	9.525	4.0	60°		★	○
		Z22ERN60PP	3.5-5.0(7-5)	4.65	12.7	5.0	60°		★	○

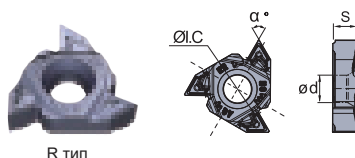
★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

Резьба неполный профиль



		тип		Основные размеры (mm)					Рекомендуемые марки покрытия		
Внутренняя	55°	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	α°	YBG203	YB9120	YBG205
		Z111RA55	Z111LA55	0.5-1.5(48-16)	3.05	6.35	3.2	55°	★		○
		Z161RA55	Z161LA55	0.5-1.5(48-16)	3.52	9.525	4.0	55°	★		○
		Z161RG55	Z161LG55	1.75-3.0(14-8)	3.52	9.525	4.0	55°	★		○
		Z161RAG55	Z161LAG55	0.5-3.0(48-8)	3.52	9.525	4.0	55°	★		○
		Z221RN55	Z221LN55	3.5-5.0(7-5)	4.65	12.7	5.0	55°	★		○
	60°	Z111RA60	Z111LA60	0.5-1.5(48-16)	3.05	6.35	3.2	60°	★		○
		Z161RA60	Z161LA60	0.5-1.5(48-16)	3.52	9.525	4.0	60°	★		○
		Z161RG60	Z161LG60	1.75-3.0(14-8)	3.52	9.525	4.0	60°	★		○
		Z161RAG60	Z161LAG60	0.5-3.0(48-8)	3.52	9.525	4.0	60°	★		○
		Z221RN60	Z221LN60	3.5-5.0(7-5)	4.65	12.7	5.0	60°	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



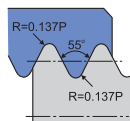
тип		Основные размеры (mm)						Рекомендуемые марки покрытия		
Внутренняя	55°	Правый	Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	α°	YBG205H	YB9120	YBG205
		Z111RA55PP	0.5-1.5(48-16)	3.05	6.35	3.2	55°	○	★	○
		Z161RA55PP	0.5-1.5(48-16)	3.52	9.525	4.0	55°		★	○
		Z161RG55PP	1.75-3.0(14-8)	3.52	9.525	4.0	55°		★	○
		Z161RAG55PP	0.5-3.0(48-8)	3.52	9.525	4.0	55°		★	○
		Z221RN55PP	3.5-5.0(7-5)	4.65	12.7	5.0	55°		★	○
	60°	Z111RA60PP	0.5-1.5(48-16)	3.05	6.35	3.2	60°	○	★	○
		Z161RA60PP	0.5-1.5(48-16)	3.52	9.525	4.0	60°		★	○
		Z161RG60PP	1.75-3.0(14-8)	3.52	9.525	4.0	60°		★	○
		Z161RAG60PP	0.5-3.0(48-8)	3.52	9.525	4.0	60°		★	○
		Z221RN60PP	3.5-5.0(7-5)	4.65	12.7	5.0	60°		★	○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

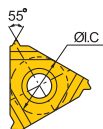


Резьба Whitworth

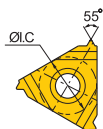
ISO 228/1:1982
DIN 259,B.S.84:1956
допуск: Medium classA



R тип



L тип

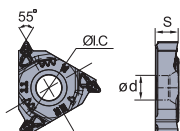


	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG203	YB9120	YBG205
Наружная	Z16ER8W	Z16EL8W	8	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER9W	Z16EL9W	9	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER10W	Z16EL10W	10	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER11W	Z16EL11W	11	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER12W	Z16EL12W	12	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER14W	Z16EL14W	14	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER16W	Z16EL16W	16	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER18W	Z16EL18W	18	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER19W	Z16EL19W	19	3.52	9.525	4.0	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



R тип

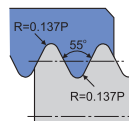


	тип	Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG205H	YB9120	YBG205
Наружная	Z16ER11WPP	11	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER14WPP	14	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER19WPP	19	3.52	9.525	4.0		★	○

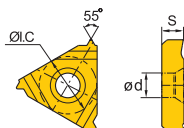
★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

Резьба Whitworth

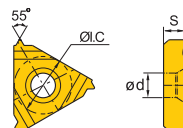
ISO 228/1:1982
DIN 259, B.S.84:1956
допуск: Medium class A



R тип

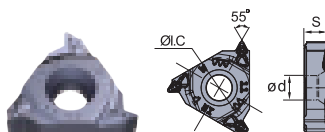


L тип



	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG203	YB9120	YBG205
Внутренняя	Z16IR8W	Z16IL8W	8	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR9W	Z16IL9W	9	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR10W	Z16IL10W	10	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR11W	Z16IL11W	11	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR12W	Z16IL12W	12	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR14W	Z16IL14W	14	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR16W	Z16IL16W	16	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR18W	Z16IL18W	18	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR19W	Z16IL19W	19	3.52	9.525	4.0	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



R тип

	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG205H	YB9120	YBG205
Внутренняя	Z11IR14WPP		14	3.05	6.35	3.2	○	★	
	Z16IR11WPP		11	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR14WPP		14	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR19WPP		19	3.52	9.525	4.0		★	○

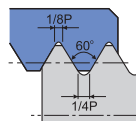
★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



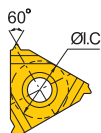
Американская унифицированная UN

ASME B1.1-1989

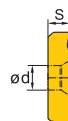
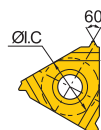
допуск: 2A/2B



R тип



L тип

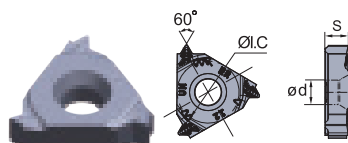


	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG203	YB9120	YBG205
Наружная	Z16ER8UN	Z16EL8UN	8	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER10UN	Z16EL10UN	10	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER12UN	Z16EL12UN	12	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER14UN	Z16EL14UN	14	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER16UN	Z16EL16UN	16	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER18UN	Z16EL18UN	18	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER20UN	Z16EL20UN	20	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER24UN	Z16EL24UN	24	3.52	9.525	4.0	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Доступные марки (всегда в складе)

○ Ассортимент под заказ



R тип

	тип	Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG205H	YB9120	YBG205
Наружная	Z16ER12UNPP	12	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER14UNPP	14	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER16UNPP	16	3.52	9.525	4.0		★	○

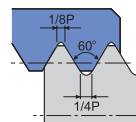
★ Рекомендованный выбор (всегда в складе)

● Доступные марки (всегда в складе)

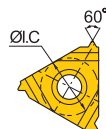
○ Ассортимент под заказ



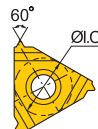
Американская унифицированная UN

ASME B1.1-1989
допуск: 2A/2B

R тип

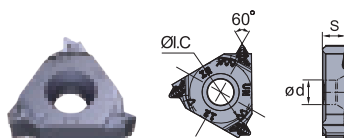


L тип



	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG203	YB9120	YBG205
Внутренняя	Z16IR8UN	Z16IL8UN	8	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR10UN	Z16IL10UN	10	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR12UN	Z16IL12UN	12	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR14UN	Z16IL14UN	14	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR16UN	Z16IL16UN	16	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR18UN	Z16IL18UN	18	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR20UN	Z16IL20UN	20	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR24UN	Z16IL24UN	24	3.52	9.525	4.0	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



R тип

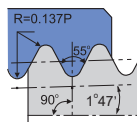
	тип	Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG205H	YB9120	YBG205
Внутренняя	Z16IR12UNPP	12	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR14UNPP	14	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR16UNPP	16	3.52	9.525	4.0		★	○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

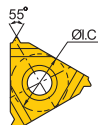


Британская трубная коническая BSPT

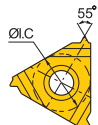
ISO 7/1:1994
B.S.21:1985
Standard BSPT



R тип

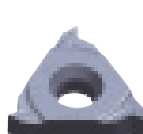


L тип

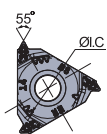


	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG203	YB9120	YBG205
Наружная	Z16ER11BSPT	Z16EL11BSPT	11	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER14BSPT	Z16EL14BSPT	14	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER19BSPT	Z16EL19BSPT	19	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER28BSPT	Z16EL28BSPT	28	3.52	9.525	4.0	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



R тип



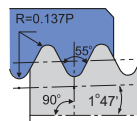
	тип	Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG205H	YB9120	YBG205
Наружная	Z16ER11BSPTPP	11	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER14BSPTPP	14	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER19BSPTPP	19	3.52	9.525	4.0		★	○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

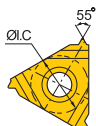


Британская трубная коническая BSPT

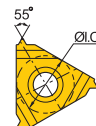
ISO 7/1:1994
B.S.21:1985
Standard BSPT



R тип



L тип

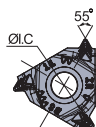


Внутренняя	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG203	YB9120	YBG205
	Z16IR11BSPT	Z16IL11BSPT	11	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR14BSPT	Z16IL14BSPT	14	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR19BSPT	Z16IL19BSPT	19	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR28BSPT	Z16IL28BSPT	28	3.52	9.525	4.0	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



R тип



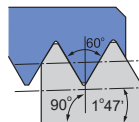
Внутренняя	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	Ød	YBG205H	YB9120	YBG205
	Z16IR11BSPTPP		11	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR14BSPTPP		14	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR19BSPTPP		19	3.52	9.525	4.0		★	○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

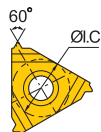


Американская трубная коническая NPT

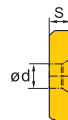
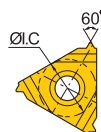
ASME B1.20.1-1983
Standard NPT



R тип



L тип

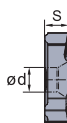
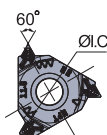


	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	YBG203	YB9120	YBG205
Наружная	Z16ER8NPT	Z16EL8NPT	8	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER11.5NPT	Z16EL11.5NPT	11.5	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER14NPT	Z16EL14NPT	14	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER18NPT	Z16EL18NPT	18	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16ER27NPT	Z16EL27NPT	27	3.52	9.525	4.0	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



R тип

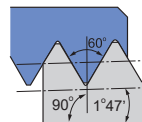


	тип	Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	YBG205H	YB9120	YBG205
Наружная	Z16ER11.5NPTTP	11.5	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER14NPTTP	14	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16ER18NPTTP	18	3.52	9.525	4.0		★	○

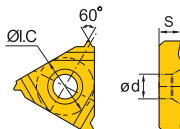
★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



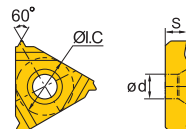
Американская трубная коническая NPT

ASME B1.20.1-1983
Standard NPT

R тип



L тип

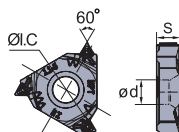


Внутренняя	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый	Левые	Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	YBG203	YB9120	YBG205
	Z16IR8NPT	Z16IL8NPT	8	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR11.5NPT	Z16IL11.5NPT	11.5	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR14NPT	Z16IL14NPT	14	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR18NPT	Z16IL18NPT	18	3.52	9.525	4.0	★		○
	Z16IR27NPT	Z16IL27NPT	27	3.52	9.525	4.0	★		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



R тип

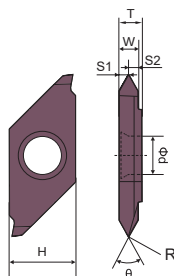


Внутренняя	тип		Основные размеры (mm)				Рекомендуемые марки покрытия		
	Правый		Шаг резьбы	S	ØI.C	ød	YBG205H	YB9120	YBG205
	Z16IR11.5NPTPP		11.5	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR14NPTPP		14	3.52	9.525	4.0		★	○
	Z16IR18NPTPP		18	3.52	9.525	4.0		★	○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ



резьбовые пластины для автоматов продольного точения



тип	S ₁	S ₂	Подходящая нить	тип		Основные размеры (mm)					Ød	Рекомендуемые марки покрытия
				mm	Ниток/ дюйм	T	W	H	θ	R		
LZ12RA60R0	0.4	2.1	M, UN	0.2~0.6	64~48	3	2.5	8.7	60°	0	5	○
LZ12RB60R0	2.1	0.4							60°			○
LZ12RA60R005	0.8	1.7		0.5~1.25	48~24				60°	0.05		○
LZ12RB60R005	1.7	0.8							60°			○
LZ12RN60R01	1.25	1.25		1~1.5	24~18				60°	0.1		○
LZ12RA55R005	0.8	1.7	G, R, W	~	40~16				55°	0.05		○
LZ12RB55R005	1.7	0.8							55°	0.05		○
LZ12LA60R0	2.1	0.4	M, UN	0.2~0.6	64~48				60°	0		○
LZ12LB60R0	0.4	2.1							60°			○
LZ12LA60R005	1.7	0.8		0.5~1.25	48~24				60°	0.05		○
LZ12LB60R005	0.8	1.7							60°			○
LZ12LN60R01	1.25	1.25		1~1.5	24~18				60°	0.1		○
LZ12LA55R005	1.7	0.8	G, R, W	~	40~16				55°	0.05		○
LZ12LB55R005	0.8	1.7							55°	0.05		○

★ Рекомендованный выбор (всегда в складе) ● Доступные марки (всегда в складе) ○ Ассортимент под заказ

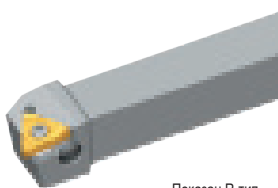


Система обозначения державки

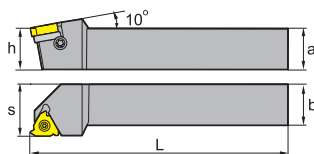




Державка для наружной резьбы



Показан R-тип



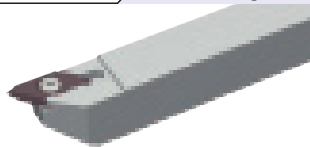
ТИП	Наличие	основной размер (mm)					Применимые пластины	винт	подкладная пластина	Винт	ключ
		a	h	b	L	s	 P185-P197				
ZSER1616H16	▲	16	16	16	100	20	Z16ER□□□□	I60 M3.5X12TT	MT16-□□MN	SM4X8C	WT10IP
ZSER2020K16	▲	20	20	20	125	25					
ZSER2525M16	▲	25	25	25	150	32					
ZSER3225P16	▲	32	32	25	170	32					
ZSER3232P16	▲	32	32	32	170	40					
ZSER2525M22	▲	25	25	25	150	32	Z22ER□□□□	I60 M4X15X	MT22-□□MN	SM5X8.5	WT15IP
ZSER3225P22	▲	32	32	25	170	32					
ZSER3232P22	▲	32	32	32	170	40					
ZSER4040S22	△	40	40	40	250	50					
ZSEL1616H16	▲	16	16	16	100	20	Z16EL□□□□	I60 M3.5X12TT	MT16-□□MN	SM4X8C	WT10IP
ZSEL2020K16	▲	20	20	20	125	25					
ZSEL2525M16	▲	25	25	25	150	32					
ZSEL3225P16	▲	32	32	25	170	32					
ZSEL3232P16	▲	32	32	32	170	40					
ZSEL2525M22	▲	25	25	25	150	32	Z22EL□□□□	I60 M4X15X	MT22-□□MN	SM5X8.5	WT15IP
ZSEL3225P22	▲	32	32	25	170	32					
ZSEL3232P22	▲	32	32	32	170	40					
ZSEL4040S22	△	40	40	40	250	50					

▲ Стандартная позиция

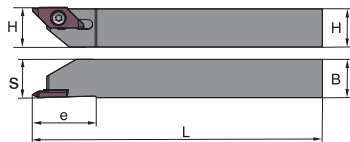
△ Ассортимент под заказ



Державка для наружной резьбы



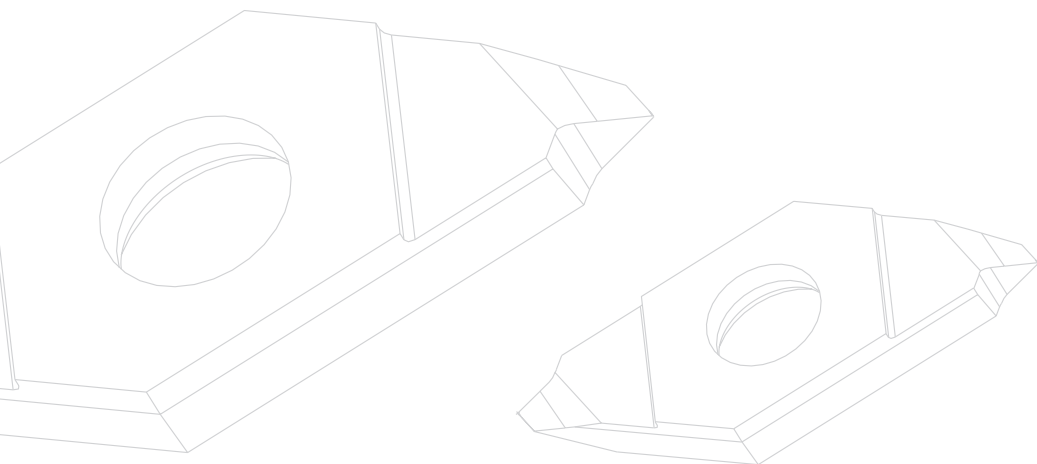
правый.
правый (R) инструмент для правой (R) пластины и
левый (L) инструмент выберите левостороннюю (L)
пластину.



тип	Наличие		основной размер (mm)					Применимые пластины	ВИНТ	Ключ
	R	L	H	B	S	e	L	 P198		
GLQCR/L1010-12	△	△	10	10	10		120			
GLQCR/L1212-12	△	△	12	12	12		120			
GLQCR/L1616-12	△	△	16	16	16	26	120	LZ12R/L	I60M4.5×9.3	WT10IP
GLQCR/L2020-12	△	△	20	20	20		120			

▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ

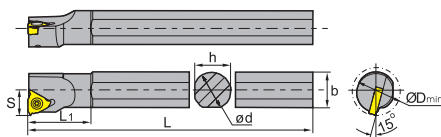




Державки для внутренней резьбы



Показан R-тип



		основной размер (mm)							Применимые пластины	винт	подкладная пластина	Винт	ключ	
тип	Наличие	d	L	b	D _{min}	s	h	L ₁	 P185-P197					
ZSIR0016K11	▲	16	125	15.5	12	10	15	20.9	Z11IR□□□□	I60 M2.5X6.5T	---	---	WT08IP	
ZSIR0016M11	▲	16	150	16.0	16	10.5	15	25.9		I60 M3.5X08TT	---	---		
ZSIR0016M16	▲	16	150	15.5	20	12	15	27.0			Z16IR□□□□	I60 M3.5X12TT		MT16-□□MN
ZSIR0020M16	▲	20	150	19.0	25	14	18	28.7						
ZSIR0020Q16	▲	20	180	19.0	25	14	18	34.0						
ZSIR0025M16	▲	25	150	24.0	32	17	23	28.8						
ZSIR0032R16	▲	32	200	31.0	40	22	30	30.9						
ZSIR0032S16	▲	32	250	31.0	40	22	30	30.9						
ZSIR0040T16	▲	40	300	38.5	50	27	37	31.5						
ZSIR0050U16	▲	50	350	48.5	63	35	49	40.2						
ZSIR0020Q22	▲	20	180	19.0	25	15	18	35.0	Z22IR□□□□	I60 M5X13.2			---	
ZSIR0025R22	▲	25	200	24.0	32	19	23	39.0		I60 M4X15X	MT22-□□MN	SM5X8.5		
ZSIR0032S22	▲	32	250	31.0	40	22	30	36.4						
ZSIR0040T22	▲	40	300	38.5	50	27	37	37.2						
ZSIR0050U22	▲	50	350	48.5	63	35	47	42.6						
ZSIL0016K11	▲	16	125	15.5	12	10	15	20.9	Z11IL□□□□	I60 M2.5X6.5	---	---	WT08IP	
ZSIL0016M11	▲	16	150	16.0	16	10.5	15	25.9		I60 M3.5X08TT	---	---		
ZSIL0016M16	▲	16	150	16.0	20	12	15	27.0			Z16IL□□□□	I60 M3.5X12		MT16-□□MN
ZSIL0020M16	▲	20	150	19.0	25	14	18	28.7						
ZSIL0020Q16	▲	20	180	19.0	25	14	18	34.0						
ZSIL0025M16	▲	25	150	24.0	32	17	23	28.8						
ZSIL0032R16	▲	32	200	31.0	40	22	30	30.9						
ZSIL0032S16	▲	32	250	31.0	40	22	30	30.9						
ZSIL0040T16	▲	40	300	38.5	50	27	37	31.5						
ZSIL0050U16	▲	50	350	48.5	63	35	49	40.2						
ZSIL0020Q22	▲	20	180	19.0	25	15	18	35.0	Z22IL□□□□	I60 M5X13.2			---	
ZSIL0025R22	▲	25	200	24.0	32	19	23	39.0		I60 M4X15X	MT22-□□MN	SM5X8.5		
ZSIL0032S22	▲	32	250	31.0	40	22	30	36.4						
ZSIL0040T22	▲	40	300	38.5	50	27	37	37.2						
ZSIL0050U22	▲	50	350	48.5	63	35	47	42.6						

▲ Стандартная позиция

△ Ассортимент под заказ



Рекомендуемые параметры резания при нарезании резьбы

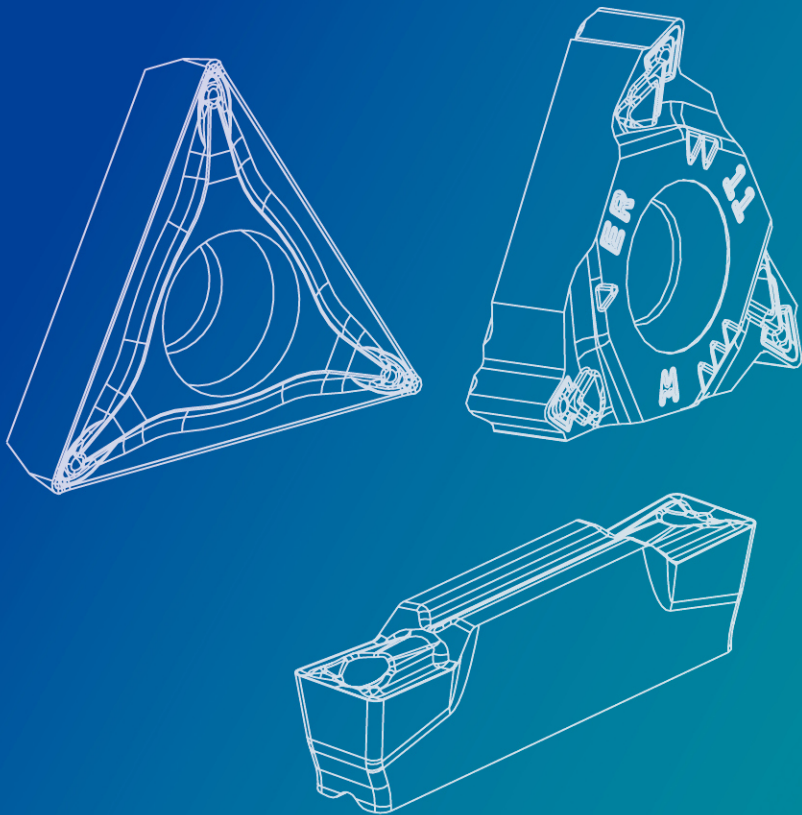
ISO	материал		Удельная сила резания $K_{c0.4}$ N/mm^2	твёрдость HB	Сплав
					YBG202 YBG203 YBG205 YB9120
					скорость резания m/min
P	углеродистая сталь	C=0.15%	1900	125	150-175
		C=0.35%	2100	150	140-155
		C=0.60%	2250	200	130-145
	легированная сталь	Отпущенные	2100	180	110-130
		Инструментальная сталь	2600	275	80-100
		Инструментальная сталь	2700	300	70-90
		Инструментальная сталь	2850	350	60-80
	высоколегированная сталь	Отпущенные	2600	200	90-115
		Инструментальная сталь	3900	325	70-90
M	нержавеющая сталь	аустенит	2450	180	110-130
		Мартенсит/феррит	2300	200	130-170
	ковкий чугун	Феррит	1100	130	110-140
		Перлит	1100	230	85-105
K	серый чугун	Низкой прочности	1100	180	110-140
		Высокопрочный	1500	260	90-115
	чугун со сфероидальным графитом	Феррит	1100	160	110-130
		Перлит	1800	250	80-100
N	Алюминиевый сплав	Не подвергнутые старению	500	60	1300-1450
		Подвергнутые старению	800	100	450-500
	Литой алюминиевый сплав	Не подвергнутые старению	750	75	430-470
		Подвергнутые старению	900	90	250-290
S	жаропрочный сплав	подложка никеля	Отпущенные	200	35-50
			Состаренные	280	25-35
		На основе никеля На основе кобальта	Отпущенные	250	15-25
			Состаренные	350	10-20
			Литые	320	10-15
H	закаленная сталь	закаленная сталь	4500	HRC55	40-50

◆ Приведенные в таблице параметры являются рекомендуемыми, на практике могут быть более высокими.

◆ Контролировать за состоянием режущей кромки перед началом операции.

◆ Более высокая скорость резания при обработке нержавеющей стали позволяет избежать налипания стружки на режущую кромку.

◆ Используя пластины с острой вершиной при нарезании резьб с малым шагом, следует снижать скорость резания.



株洲钻石切削刀具股份有限公司

ZHUZHOU CEMENTED CARBIDE CUTTING TOOLS CO., LTD.

адрес: South Huanghe Road, район Тяньюань, город Чжучжоу,
провинция Хунань

Address: Huanghe Southern Road, Tianyuan Zone, Zhuzhou, Hunan
Province, China

почтовый индекс(Postcode): 412007

сайт(Web site): <http://www.zccct.com>